### 江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类 生产建设项目

### 安全验收评价报告

法定代表人: 马 浩

技术负责人: 彭呈喜

评价项目负责人: 侯英

二〇二一年九月三日

### 江西强泰花炮有限公司

# C 级组合烟花类(无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目 安全评价技术服务承诺书

- 一、在该项目安全评价活动过程中,我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。
- 二、在该项目安全评价活动过程中,我单位作为第三方,未受到任何组织和个人的干预和影响,依法独立开展工作,保证了技术服务活动的客观公正性。
- 三、我单位按照实事求是的原则,对该项目进行安全评价,确保出具的报告均真实有效,报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对该项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

南昌安达安全技术咨询有限公司

2021年09月03日

### 规范安全生产中介行为的九条禁令

#### 赣安监管规划字[2017]178号

- 一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构(以下统称中介 机构)租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为;
- 二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务,或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段,扰乱技术服务市场秩序的行为;
  - 三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为:
  - 四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为:
  - 五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为;
- 六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的 中介机构开展技术服务的行为;
- 七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为:
- 八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价,违规擅自出台 技术服务收费标准的行为:
- 九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动,或者有获取不正当利益的行为。

### 竣工验收意见回复

序号	检查单元	检查验收意见	整改情况回复
1	文件资料	1、评价报告中补充本次验收过程中专家提出问题的整改落实情况及符合性评价。	1、评价报告中己补充本次验收 过程中专家提出问题的整改落 实情况及符合性评价。
2	选址与总平面布置	1、厂区增设区域指示牌、疏散指示牌。 2、金良分厂22号旁一栋房子需要拆除,未上图建筑均应按图纸要求拆除到位。 3、强泰分厂13号黑火药中转旁新建厕所未上图。	1、厂区已增设区域指示牌、疏散指示牌。 2、金良分厂未上图建筑均已按图纸要求拆除到位。 3、强泰分厂13号黑火药中转旁新建厕所已上图。
3	生产工艺	1、部分安全要素牌未落实责任 人。 2、提供注引烘干机的安全认证 资料。 3、部分设备未安装到位。	1、部分安全要素牌已落实责任 人。 2、已提供注引烘干机的安全认 证资料。 3、设备已安装到位。
4	建筑物结构	1、65号等机械组盆串引工房的存引间未建。 2、金良厂粉碎工房(2栋)门洞上无梁柱。 3、强泰分厂53号工房通道处台阶过多。 4、金良厂氯酸钾库耐火等级不符合要求。	1、65 号等机械组盆串引工房的 存引间已建设完成。 5、金良厂粉碎工房(2 栋)门 洞上已增设圈梁。 6、强泰分厂53 号工房通道处 台阶已设置为防滑坡道。 7、金良厂氯酸钾库已设置为钢 梁彩钢瓦屋盖,耐火等级符合要 求。
5	防雷与电气	1、部分配电箱门未跨接地。 2、部分电器用了 PVC 管。	1、配电箱门已跨接地。 2、电器线路均使用镀锌钢管敷 设。
6	消防与给排水	部分灭火器不到位。	灭火器已安全要求设置。
7	暖通工程	不适用	/
8	安全设施	/	/

### 前言

江西强泰花炮有限公司(以下简称"该公司")成立于 2015 年 01 月 22 日,由江西强泰花炮有限公司强泰分公司和江西强泰花炮有限公司金良分公司组建而成。注册地址位于江西省萍乡市上栗县金山镇樟芳村,企业类型为有限责任公司(自然人独资),法定代表人为叶伟,注册资本 200 万元,营业执照统一社会信用代码为 9136032235208093XJ。该公司于 2020 年 12 月 01 日取得江西省应急管理厅颁发的《安全生产许可证》,证件编号: (赣)YH 安许证字[2020]030099 号,有效期至 2021 年 09 月 30 日,原生产许可范围: C 级组合烟花类(无亮珠效果)、C 级爆竹类。

项目生产建设地址在萍乡市上栗县金山镇樟芳村(强泰分公司)及黎塘村(金良分公司),厂区总占地面积合约600亩(强泰分公司占地面积约480亩,金良分公司占地面积约120亩),工、库房等建构筑物共160栋(其中强泰分公司93栋,金良分公司67栋),建筑面积34332.75㎡(其中强泰分公司24867㎡,金良分公司9465.75㎡),年生产烟花约10万箱,爆竹约16万箱,年产值约4000万元,企业生产员工约140人,技术人员3人,安全管理人员3人,特种作业人员25人。

为适应发展需求,依据上栗县人民政府(栗府文【2020】15号)文件,经上栗县人民政府审查,核定江西强泰花炮有限公司符合上栗县花炮产业规划,确定为上栗县拟规划保留企业。为进一步提高安全生产条件及根据江西省应急管理厅办公室《关于切实做好烟花爆竹安全生产延期许可工作的通知》(赣应急办字〔2019〕115号)和《江西省应急管理厅办公室关于1.3级建筑物等相关问题的复函》文件的要求,该公司需在2021年09月30日前将厂

区内建筑结构与耐火等级达不到标准要求的1.3级建筑物按承诺要求整改到位,该公司借此契机决定对厂区内达不到标准要求的1.3级建筑物整体拆除,重新优化布置,并新增部分1.1级工库房,调整后生产许可范围不变(C级组合烟花类〈无亮珠效果〉、C级爆竹类)。该项目于2021年08月由黑龙江龙维化学工程设计有限公司(设计证书编号: A123009016, 甲级)按照《江西省应急管理厅办公室关于1.3级建筑物等相关问题的复函》、《烟花爆竹工程设计安全规范》(GB50161-2009)、《烟花爆竹作业安全技术规程》GB11652-2012和《关于印发〈烟花爆竹生产工程设计指南(暂行)的函〉》危化司函[2019]17号等文件要求对该公司延期换证整改项目(新增部分1.1级工房及部分1.3级工房改建工程)进行了安全设施设计,并于2021年08月通过萍乡市应急管理局组织的烟花爆竹建设项目安全设施设计审查,审查意见书编号: 萍应急花炮项目审字(2021)065号。

依据江西省应急管理厅办公室关于印发《江西省烟花爆竹生产企业工程设计审查方案》的通知(赣应急办字【2020】9号)和萍乡市应急管理局关于印发《萍乡市烟花爆竹工程设计安全审查细则》的通知(萍应急字【2020】47号)等文件的要求,该项目未改变生产许可范围,且属于改建规模低于原规模二分之一,扩建规模低于原规模一倍以下的工程,因此项目未进行安全预评价。

为落实"以人为本,坚持安全发展,坚持安全第一、预防为主、综合治理"的安全生产方针和国家关于新建、改建、扩建工程的安全设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用的"三同时"的规定,完善安全生产监督管理程序,预防和减少生产安全事故的发生。江西强泰花炮有限公司根据《中华人民共和国安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》、

《建设项目安全设施"三同时"监督管理办法》、《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》及《江西省安监局关于加强烟花爆竹建设项目安全设施"三同时"监督管理的通知》等相关规定,委托南昌安达安全技术咨询有限公司对其C级组合烟花类(无亮珠效果)、C级爆竹类生产建设项目进行安全验收评价。

我公司接受委托后,组成了该项目的评价小组,对该项目进行了风险分析,评价人员经过收集有关资料、标准、规范等工作后,深入生产现场展开检测、检查和相关的调查研究,掌握了该项目的主要生产工艺、设备配置、外部环境及总体布置等情况,同时对生产、储存等过程的安全设施也有了较详细的了解,在此基础上通过对系统的危险、危害因素辨识与分析,选择适用的有关评价方法对系统的风险进行评价,该项目的90号引线库、91号引线库、92号引线库构成四级危险化学品重大危险源;93号黑火药覆土库构成三级危险化学品重大危险源,所使用的原材料中高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钡为易制爆化学品,不涉及易制毒化学品、监控、剧毒、重点监管化学品。在汇总上述各项的基础上编写了本评价报告。本评价报告提交后,如果公司的安全生产条件(如危险场所周边环境、工房用途、安全设施和管理状况等等)发生变化(不再符合相关的规范和规定),本评价报告的结论将不再成立。

在该项目安全评价过程中,得到企业领导和相关人员的大力支持和配合,同时引用了一些专家的研究成果和数据资料,在此一并表示感谢!

关键词: C 级组合烟花类(无亮珠效果)、C 级爆竹类、生产建设项目、安全验收评价

#### 目 录

1	评	价概述	1
	1. 1	评价目的	1
	1.2	评价原则	1
	1.3	评价依据	1
	1.4	评价的范围	7
	1.5	评价的程序	8
2	企	业的基本情况	9
	2. 1	企业概况	9
	2. 2	项目概况	11
	2. 3	企业生产经营流程	32
	2. 4	原材料用量及储存情况	36
	2. 5	主要生产经营设施设备	37
	2.6	安全、消防设施	39
	2. 7	厂(库)区内外部安全距离	42
	2.8	企业安全管理情况	44
	2.9	公用工程介绍	48
3	主	要危险因素辨识与分析	51
	3. 1	危险因素分析方法	51
	3. 2	原料、成品、半成品的危险因素分析	51
	3. 3	剧毒化学品、易制毒化学品、易制爆化学品、监控化学品辨识	76
	3. 4	危险化学品重大危险源辩识和分级	78

	3.5 工艺过程危险因素分析	. 87
	3.6 主要设备危险因素分析	. 95
	3.7 储运过程危险因素分析	. 95
	3.8 环境危险因素分析	. 97
	3.9 燃放试验和余药、废弃物销毁危险因素分析	. 98
	3.10 人员因素危险性分析	. 99
	3.11 主要危险有害因素分布	100
	3.12 职业卫生有害因素分析	101
	3.13 其他危险有害因素分析	101
	3.14 事故案例分析	102
4	评价单元的划分及评价方法的选择	106
	4.1 评价单元的划分	106
	4.2 评价方法的简介	107
5	定性、定量评价	115
	5.1 资料审核评价	115
	5.2 总体布局、条件和设施评价	116
	5.3 生产工艺安全性评价	123
	5.4 安全防护设施、措施评价	146
	5.5 电器、机械、工具安全特性评价	160
	5.6 周边环境危险性评价	162
	5.7 重大危险源评价	162
	5.8 评价单元/车间现场检查情况评价	164

	5.9 事故后果模拟分析	164
	5.10 重大事故隐患判定	169
	5.11 建设项目检查情况	171
	5.12 综合评价结果	172
6	安全对策措施和整改	174
	6.1 安全对策措施的依据和原则	174
	6.2 安全隐患判定和整改建议	175
	6.3 整改后的复查情况	176
	6.4 建议应采取的安全对策措施	177
7	安全评价结论	178
	7.1 主要评价结果简述	178
	7.2 重点关注的重大危险、有害因素和安全对策措施	179
	7.3 综合评价结论	181
	附录 A	182
	附录 B	185
	附录 C	194
	附录 D: 烟花爆竹工程竣工验收检查表	207
	附录 E: 企业提供文件和资料	216

#### 1 评价概述

#### 1.1 评价目的

评价的目的是为了贯彻"坚持以人为本,安全发展,安全第一、预防为主、综合治理"方针,应用安全系统工程的原理和方法,对企业的生产、储存等方面的安全状况进行危险、有害因素辨识。分析企业发生事故的可能性及其严重程度,找出在安全生产管理方面的安全隐患及薄弱环节,提出合理可行的安全对策措施和建议,判断企业安全生产条件与有关法律法规、国家标准和行业标准的符合性。使企业全面了解本单位的安全现状,以便采取具体措施进行整改和重点防范,预防事故特别是重大事故的发生;使企业的安全管理水平得到进一步提高。

通过对企业的安全评价,为地方应急管理部门的安全生产监督管理提供 技术支撑。

#### 1.2 评价原则

以企业的具体情况为基础,以国家安全法规及有关技术标准为依据,用 严肃的态度,认真负责的精神,全面、仔细、深入地开展和完成评价任务, 自始至终遵循科学性、公正性、合法性和针对性原则。

#### 1.3 评价依据

#### 1.3.1 法律、法规

序 号	名称	文号	年份
1	中华人民共和国安全生产法	主席令[2021]第 88 号	2021年
2	中华人民共和国突发事件应对 法	主席令[2007]第 69 号	2007年

序 号	名称	文号	年份
3	中华人民共和国气象法	主席令[1999]第 23 号 (2016 年 11 月 07 日第三次修正) 20	
4	中华人民共和国劳动法	主席令[1994]第 28 号 (2018 年 12 月 29 日第二次修订)	2018年
5	中华人民共和国职业病防治法	主席令[2011]第 52 号 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委 员会第七次会议《关于修改等七部法律 的决定》第四次修正	2018年
6	中华人民共和国消防法	主席令[2021]第 81 号	2021年
7	国务院关于特大安全事故行政 责任追究的规定	国务院令[2001]第 302 号	2001年
8	禁止使用童工规定	国务院令[2002]第 364 号	2002年
9	生产安全事故报告和调查处理 条例	国务院令[2007]第 493 号	2007年
10	工伤保险条例	国务院令[2010]第 586 号	2010年
11	女职工劳动保护特别规定	国务院令[2012]第 619 号	2012年
12	危险化学品安全管理条例	国务院令[2011]第 591 号(2013 年 12 月 4 日,国务院令第 645 号修改)	2013年
13	安全生产许可证条例	国务院令[2014]第 653 号	2014年
14	烟花爆竹安全管理条例	国务院令[2006]第 455 号(2016 年 2 月 6 日,国务院令第 666 号修改)	2016年
15	江西省安全生产条例	江西省第十届人民代表大会常务委员 会第二十八次会议通过,江西省第十二 届人大常委会第三十四次会议修订	2017年
16	江西省消防条例	江西省第八届人民代表大会常务委员 会第十九次会议通过,江西省第十三届 人大会常委会第四次会议第五次修订	2018年
17	易制毒化学品管理条例	国务院令第 445 号 (2018 年 09 月 18 日,国务院令第 703 号修改)	2018年
18	生产安全事故应急条例	国务院令[2019]第 708 号	2019年

### 1.3.2 规章及规范性文件

序号	名称	文号	年份
1	安全生产事故隐患排查治理暂 行规定	国家安全生产监督管理总局令第 16 号	2007年

序号	名称	文号	年份
2	国务院关于进一步加强企业安 全生产工作的通知	国发[2010]23 号	2010年
3	国务院安委会关于深入开展企 业安全生产标准化建设的指导 意见	[安委会关于深入开展企	
4	国家安全监管总局办公厅关于 进一步加强烟花爆竹流向管理 信息化建设的通知	安监总厅管三(2011)257 号	2011年
5	国家安全监管总局关于公布首 批重点监管的危险化学品名录 的通知	安监总管三[2011]95 号	2011年
6	国务院安委会办公室关于建立 安全隐患排查治理体系的通知	安委办[2012]1号	2012年
7	烟花爆竹生产企业安全生产许 可实施办法	国家安全生产监督管理总局令第54号	2012年
8	国家安全监管总局办公厅关于 加强烟花爆竹生产机械设备使 用安全管理工作的通知	安监总厅管三〔2013〕21 号	2013年
9	国家安全监管总局关于修改 〈生产经营单位安全培训规 定〉等11件规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第63号	2013年
10	国家安全监管总局 中国气象 局关于加强烟花爆竹企业防雷 工作的通知		
11	国家安全监管总局关于公布第 二批重点监管危险化学品名录 的通知	安监总管三〔2013〕12 号	2013年
12	江西省安监局关于烟花爆竹安 全生产攻坚中应统一规范和明 确的行政许可若干问题的通知	赣安监管花炮字〔2014〕89 号	2014年
13	危险化学品重大危险源监督管 理暂行规定	国家安全生产监督管理总局令第40号, 2015年安监总局第79号文修订	2015年
14	建设项目安全设施"三同时" 监督管理暂行办法	国家安全生产监督管理总局令第36号, 2015年修订	2015年
15	国家安全监管总局关于修改〈 生产安全事故报告和调查处理 条例〉罚款处罚暂行规定等四 部规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第77号	2015年
16	特种作业人员安全技术培训考 核管理规定	国家安全生产监督管理总局令第80号修改	2015年
17	国家安全监管总局关于废止和 修改劳动防护用品和安全培训	国家安全生产监督管理总局第令80号	2015年

序号	名称	文号	年份
	等领域十部规章的决定		
18	国家安全监管总局办公厅关于 加强烟花爆竹生产企业防范静 电危害工作的通知	安监总厅管三〔2015〕20 号	2015年
19	危险化学品目录(2015版)	/	2015年
20	江西省烟花爆竹安全管理办法	江西省人民政府第 222 号令修订	2016年
21	江西省安监局关于加强烟花爆 竹建设项目安全设施"三同时" 监督管理的通知	赣安监管花炮字[2016]45 号	2016年
22	国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全隐患判定标准(试行)》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全隐患判定标准(试行)》的通知	安监总管三[2017]121号	2017年
23	国家安全监管总局办公厅关于 印发烟花爆竹生产企业安全生 产标准化评审标准的通知	安监总厅管三〔2017〕101 号	2017年
24	烟花爆竹企业保障生产安全十 条规定	安监总政法〔2017〕15 号	2017年
25	易制爆危险化学品名录	公安部	2017年
26	烟花爆竹生产经营安全规定	国家安全生产监督管理总局令第93号	2018年
27	江西省生产安全事故隐患排查 治理办法	省政府令第 238 号	2018年
28	生产安全事故应急预案管理办 法	中华人民共和国应急管理部令第2号	2019年
29	关于印发《烟花爆竹生产工程 设计指南(暂行)》的函	危化司函[2019]17 号	2019年
30	江西省应急管理厅办公室关于 切实做好烟花爆竹安全生产延 期许可工作的通知	赣应急办字〔2019〕115 号	2019年
31	各类监控化学品名录	中华人民共和国工业和信息化部令第 52 号	2020年
32	江西省应急管理厅办公室关于 印发《江西省烟花爆竹生产企 业工程设计审查方案》的通知	赣应急办字【2020】9号	2020年
33	萍乡市应急管理局关于印发 《萍乡市烟花爆竹工程设计安 全审查细则》的通知	萍应急字【2020】47号	2020年

序号	名称	文号	年份
34	江西省应急管理厅办公室关于 1.3级建筑物等相关问题的复 函		2020年

### 1.3.3 主要技术标准

序号	名称	标准号
1	企业职工伤亡事故分类标准	GB6441-1986
2	烟花爆竹 引火线	GB19595-2004
3	建筑灭火器配置设计规范	GB50140-2005
4	防静电事故通用导则	GB12158-2006
5	安全标志及其使用导则	GB2894-2008
6	安全色	GB2893-2008
7	个体防护装备选用规范	GBT11651-2008
8	用电安全导则	GB/T13869-2017
9	生产过程危险和有害因素分类与代码	GB/T13861-2009
10	烟花爆竹工程设计安全规范	GB50161-2009
11	供配电系统设计规范	GB50052-2009
12	危险货物运输包装通用技术条件	GB12643-2009
13	导(防)静电地面设计规规范	GB50515-2010
14	建筑物防雷设计规范	GB50057-2010
15	低压配电设计规范	GB50054-2011
16	通用用电设备配电设计规范	GB50055-2011
17	烟花爆竹作业安全技术规程	GB11652-2012
18	建筑材料及制品燃烧性能分级	GB8624-2012
19	危险货物品名表	GB12268-2012
20	易燃易爆性商品储存养护技术条件	GB17914-2013
21	烟花爆竹安全与质量	GB10631-2013
22	建筑设计防火规范	GB50016-2014(2018版)
23	烟花爆竹抽样检查规则	GB/T10632-2014
24	消防给水及消火栓系统技术规范	GB50974-2014
25	爆炸危险环境电力装置设计规范	GB50058-2014
26	中国地震动参数区划图	GB18306-2015
27	烟花爆竹 组合烟花	GB19593-2015

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

序号	名称	标准号
28	企业安全生产标准化基本规范	GB/T33000-2016
29	危险化学品重大危险源辨识	GB18218-2018
30	易制爆危险化学品储存场所治安防范要求	GA1511-2018
31	生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则	GB/T29639-2020
32	爆竹配装封一体安装、使用安全技术规程	DB36/T838-2019
33	烟花爆竹机械结鞭机	AQ4110-2008
34	烟花爆竹机械爆竹插引机	AQ4109-2008

#### 1.3.4 行业标准

序号	名称	标准号
1	安全评价通则	AQ8001-2007
2	安全验收评价导则	AQ8003-2007
3	危险场所电气防爆安全规范	AQ3009-2007
4	烟花爆竹机械 滚筒造粒机	AQ4107-2008
5	烟花爆竹企业安全监控系统通用技术	AQ4101-2008
6	烟花爆竹流向登记通用规范	AQ4102-2008
7	烟花爆竹烟火药安全性指标及测定方法	AQ4104-2008
8	烟花爆竹烟火药认定方法	AQ4103-2008
9	烟花爆竹烟火药 TNT 当量测定方法	AQ4105-2008
10	烟花爆竹作业场所接地电阻测量方法	AQ4106-2008
11	烟花爆竹作业场所机械电器安全规范	AQ4111-2008
12	烟花爆竹出厂包装检验规范	AQ4112-2008
13	烟花爆竹企业安全评价规范	AQ4113-2008
14	烟花爆竹安全生产标志	AQ4114-2011
15	烟花爆竹防止静电通用导则	AQ4115-2011
16	烟花爆竹工程竣工验收规范	AQ/T4127-2018
17	烟花爆竹化工原材料使用安全规范	AQ4129-2019
18	烟花爆竹生产过程名词术语	AQ/T4130-2019

### 1.3.5 评价项目的有关技术文件、资料

1、江西强泰花炮有限公司: 总平面布置图、安全生产许可证(复印件)、营业执照(复印件);

- 2、防雷检测报告(复印件)、防静电检测报告(复印件)、视频监控 验收报告(复印件);
- 3、《关于上报上栗县烟花爆竹拟规划保留企业的报告》栗府文【2020】 15号:
- 4、《烟花爆竹建设项目安全审查意见书》(萍应急花炮项目审字【2021】 065号);
  - 5、主要产品的技术文件和检测报告:
  - 6、企业提供的其他相关资料。

#### 1.4 评价的范围

本次评价的范围:对江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类(无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目的选址、总图布置(涉药工库房)、主体工程、生产装置及配套设施进行安全验收评价。

本报告针对评价范围内的选址、总图布置和涉及的建筑,根据相关法律、法规、标准、规范进行符合性检查,对江西强泰花炮有限公司厂区内生产、储存设施及安全管理的安全条件,重点是对系统运行中的危险、危害因素进行分析与评价。针对系统中存在的主要安全缺陷和事故隐患,向企业管理者提出整改要求,对重大事故隐患提出相应对策措施。

凡涉及该项目的经营销售、环保及厂外运输问题,应执行国家有关标准和规定,不包括在本次评价范围内。涉及该项目的职业危害评价以及消防验收应由取得相关技术服务资质的机构进行,本报告仅对有害因素进行简要辨识与分析,供企业参考,而不给予评价。

项目若以后进行技术改造或生产、工艺条件发生改变(如生产场所、储存条件、生产品种发生变化),则本报告自动作废,报告结论不再成立。

### 1.5 评价的程序

安全评价程序,见图 1-1:

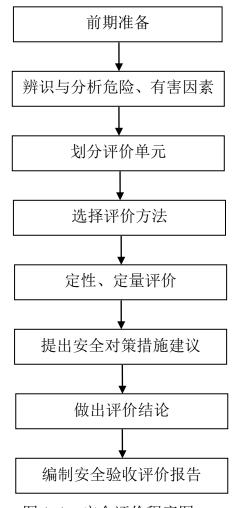


图 1-1 安全评价程序图

### 2 企业的基本情况

#### 2.1 企业概况

#### 2.1.1 原许可情况

企业名称: 江西强泰花炮有限公司

企业类型:有限责任公司(自然人独资)

主要负责人:叶伟

地址: 萍乡市上栗县金山镇樟芳村、黎塘村

原许可证编号: (赣) YH 安许证字[2020]030099 号

许可证有效期: 2020年12月01日至2021年09月30日

许可范围:产品类别:爆竹类、烟火药类;产品分级: C级;产品分类: C级组合烟花类(无亮珠效果)、C级爆竹类(强泰分公司许可范围 C级组合烟花〈无亮珠效果〉;金良分公司许可范围 C级爆竹类)\*\*\*

#### 2.1.2 企业基本情况

表 2.1-1 企业基本情况

厂 名									
厂址	江西省萍		栗县金山铅 密塘村	<b>企</b> 山镇樟芳村、 邮编			337011		
单位负责人	叶伟		联系	系电话		13	863592778	8	
安全生产许可 证	(赣)YH	安许证	三字[2020]	030099 号 发证时间 2020 年 12 月			12月01日		
统一社会信用代 码	9136032	223520	8093XJ	登记	机关		上栗县行	<b> 丁政审批局</b>	
注册资金	4	200万		年	产值(7	万元)		4000	
现有职工	约140人	占地	面积(亩)	600		建筑面积 (m²)		34332. 75	
储存能力(kg)	成品库	24700	)0kg (强素	《分公司 2400	000kg;	金良	分公司 70	000kg)	

- 1、本次延期许可申请范围: C级组合烟花类(无亮珠效果)、C级爆竹类。
- 2、依据黑龙江龙维化学工程设计有限公司提供的《江西强泰花炮有限公司总平面布置图》(竣工图)和现场检查,企业共有160栋建构筑物,其中强泰分公司97栋,金良分公司63栋。

表 2.1-2 建构筑物基本情况表

	代 2.1 2 建构建物 全个相见权
	强泰分公司
建(构)筑物总数	97 栋 (不含高位水池、厕所等)
无药建筑	12 栋
甲类化工原材料库	1 栋(总储存量 20000kg)
溶剂库	1 栋(总储存量 2000kg)
1.3级工房及中转库	30 栋
1.3级成品库	17 栋(总药物限量 240000kg)
1.1-1级工房及中转库	3 栋
1.1-2级工房及中转库	23 栋
1 1-2 477 壮州庄	10 栋 (9 栋引火线库药物限量 7000kg; 1 栋黑火药覆土库总药物
1.1 <sup>-2</sup> 级药物库	限量 5000kg)
	金良分公司
建(构)筑物总数	63(不含高位水池、厕所等)
无药建筑	19 栋
甲类仓库	2 栋 (1 栋化工原材料库,总储存量 10000kg; 1 栋氯酸钾库,总
中天已件	储存量 5000kg)
丙类仓库	1 栋
1.3级工房及中转库	33 栋
1.3级成品库	1 栋(总储存量 7000kg)
1.1-1级工房及中转库	2 栋
1.1-2级工房及中转库	5 栋

该项目按照组合烟花生产工艺配套设置基准进行设计,工艺配套完善,满足安全生产要求。对于成品库及药物库的设置,集团公司统一设置在强泰分公司内,统一管理,统一配送。金良分公司设置有 1 栋成品库,面积 400m²,限药量 7000kg;强泰分公司厂区内共设有成品库 17 栋,共 16376 m²,合计药量 240000kg(由公司统一划分给两个分公司

使用,其中强泰分公司面积不小于 2000 平方米,药量不小于 40000kg;金良分公司面积不小于 3000 平方米,药量不小于 60000kg),引火线仓库 9 栋,合计药量 7000kg(其中强泰公司 3000kg、金良分公司 4000kg),黑火药覆土库 1 栋(药物限量 5000kg,为强泰分公司使用),引线、成品的配送由该公司委托的江西省银盾物流有限公司负责。

#### 2.2 项目概况

#### 2.2.1 建设项目基本概况

江西强泰花炮有限公司为适应发展需求,依据上栗县人民政府(栗府文 【2020】15号)文件,经上栗县人民政府审查,核定江西强泰花炮有限公司 符合上栗县花炮产业规划,确定为上栗县拟规划保留企业。为进一步提高安 全生产条件及根据江西省应急管理厅办公室《关于切实做好烟花爆竹安全生 产延期许可工作的通知》(赣应急办字(2019)115号)和《江西省应急管 理厅办公室关于1.3级建筑物等相关问题的复函》文件的要求,该公司需在 2021年09月30日前将厂区内建筑结构与耐火等级达不到标准要求的1.3级建 筑物按承诺要求整改到位,该公司借此契机决定对厂区内达不到标准要求的 1.3级建筑物整体拆除,重新优化布置,并新增部分1.1级工库房,调整后生 产许可范围不变(C级组合烟花类〈无亮珠效果〉、C级爆竹类)。该项目于2021 年08月由黑龙江龙维化学工程设计有限公司(设计证书编号: A123009016, 甲级)按照《江西省应急管理厅办公室关于1.3级建筑物等相关问题的复函》、 《烟花爆竹工程设计安全规范》(GB50161-2009)、《烟花爆竹作业安全技 术规程》GB11652-2012和《关于印发〈烟花爆竹生产工程设计指南(暂行) 的函>》危化司函[2019]17号等文件要求对该公司延期换证整改项目(新增 部分1.1级工房及部分1.3级工房改建工程)进行了安全设施设计,并于2021 年08月通过萍乡市应急管理局组织的烟花爆竹建设项目安全设施设计审查, 审查意见书编号: 萍应急花炮项目审字(2021)052号。整改后厂区占地面

积约600亩(强泰分公司占地面积约480亩,金良分公司占地面积约120亩),设计工(库)房等建筑160栋,建筑面积约34332.75㎡(其中强泰分公司97栋,建筑面积24867㎡;金良分公司63栋,建筑面积9465.75㎡)。江西强泰花炮有限公司根据项目需要,进行功能布局和局部调整完善,包括给、排水、电力配置、生产、储存、工房配备相应的消防与安全设施。该项目本次整改投资约300万元,设计年产值约4000万元。计划定员职工约140余人,每天一班制,每班工作8h。

#### 2.2.2 项目坏境及自然条件

江西强泰花炮有限公司位于萍乡市上栗县金山镇樟芳村、黎塘村,属上栗县管辖,地处上栗县西北部;强泰分公司与金良分公司分别位于桐木镇西南部及东北部,强泰分公司厂区出入口附近地理坐标:经度113.790314,纬度27.939155,成品库区出入口前有一条约300米处有一条乡道,往南继续行进2.5公里即可与"G319"国道汇通;金良分公司厂区出入口附近地理坐标:经度113.756218,纬度27.891315,厂区出入口往北行进1公里即与乡道汇通。两个厂区交通均较为便利。

#### 1、上栗具概况

上栗县位于江西省西部,萍乡市正北,东邻宜春市、芦溪县,南连安源 经济开发区、湘东区荷尧镇,西接湖南省醴陵市浦口镇、富里镇;北壤浏阳 市大瑶镇、文家市镇。地处北纬 27°38′-28°01′、东经

113°47′-114°04′之间,南北长45千米,东西宽25千米,总面积702平方千米。截至2018年末,上栗县辖6个镇、4个乡,总人口为52.22万。

上栗县诞生了爆竹祖师李畋、才子刘凤诰、史学家李有棠、江西省第一 任省委书记张国庶。上栗是中国烟花爆竹之乡、中国傩文化之乡、中国民间 艺术之乡、中国现代民间绘画之乡、江西省森林城市。2019年3月,被确定 为第一批革命文物保护利用片区分县名单。

#### 2、自然地理

上栗属亚热带湿润气候,温和多雨,四季分明,年均降水量 1550 毫米 左右。境内以丘陵山地为主。平均海拔 233.7 米,全县最高点是杨岐山主峰 张口岭,海拔 947.4 米,最低处是金山镇麻石,海拔 70 米。主要河流是萍 水河、栗水河及其支流 16 条,分别注入醴陵渌水后入湘江。

#### 3、气候条件

上栗居亚热带季风湿润气候区,日照时间长,年降雨量 1550 毫米左右。 水资源充沛,森林覆盖率达 55%,空气清新,是典型的生态县。该地区的全 年每月气温如下:

		秋2.21 王中母/		
统计名	日均最高气温	日均最低气温	历史最高气温	历史最低气温
称	(℃)	(℃)	(℃)	(℃)
一月	12	4	25	-4
二月	14	6	27	-3
三月	19	10	31	2
四月	24	16	33	6
五月	29	20	36	13
六月	31	24	37	17
七月	35	27	39	19
八月	35	26	40	19
九月	32	22	37	14
十月	26	16	35	0
十一月	18	11	31	1

表 2.2-1 全年每月气温表

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

统计名	日均最高气温	日均最低气温	历史最高气温	历史最低气温
称	(℃)	(℃)	(℃)	(℃)
十二月	13	5	21	-3

#### 4、地形地貌

上栗县境内以丘陵、山地为主,约占总面积 70%。东北面多山,西、南及中部多丘陵。平均海拔 233.7米;最高点是杨岐山主峰张口岭,海拔 947.4米;最低处为金山镇麻石,海拔 70米。出露的地层有前震旦系、震旦系、寒武系、泥盆系、石炭系、二叠系、三叠系、侏罗系、白垩系及第四系。总体构造形态为一北东向的复式向斜。上古生界和下三叠系构成走向北东、北北东向的紧密褶曲。复式向斜核部为白垩系红层超覆。而第四系则沿北东、北北东、北西向等狭窄沟谷分布。

上栗县境内未出现过灾害性地震。依据《中国地震动参数区划图》 (GB18306-2015),县境内地震基本烈度小于VI度,地震动参数小于 0.05g, 为地壳相对稳定区。

当地自然条件能满足项目生产的需要。

#### 2.2.3 厂区布置情况

#### 1、总图布置

强泰分公司功能分区明确,厂区大致分为行政办公区、危险品生产区、成品库区、药物库区。生活行政办公楼位于厂区西北角;危险品生产区位于厂区东北部;该分公司成品库区大体位于厂区西面、西南面、南面;药物库区设置在危险品生产区北面和成品库区东北面,共设有9栋引线库(总储存量7000kg)、1栋黑火药覆土库(总储存量5000kg)。1.3级和1.1级中同

一用途的厂房和库房均集中布置;危险性大的 1.1 级工(中转)库房,均根据地形条件采用坑道式天然屏障。

金良分公司厂区大致分为行政办公区、危险品生产区、成品库区。生活 行政办公楼位于厂区西南面;危险品生产区位于厂区中部;该分公司有1处 成品库区位于厂区北面。1.3级和1.1级中同一用途的厂房和库房均集中布 置;危险性大的1.1级工(中转)房,均根据地形条件采用坑道式天然屏障。

该项目按照组合烟花生产工艺配套设置基准进行设计,工艺配套完善,满足安全生产要求。对于成品库及药物库的设置,集团公司统一设置在强泰分公司内,统一管理,统一配送。金良分公司设置有1栋成品库,面积400m²,限药量7000kg;强泰分公司厂区内共设有成品库17栋,共16376 m²,合计药量240000kg(由公司统一划分给两个分公司使用,其中强泰分公司面积不小于2000平方米,药量不小于40000kg;金良分公司面积不小于3000平方米,药量不小于60000kg),引火线仓库9栋,合计药量7000kg(其中强泰公司3000kg、金良分公司4000kg),黑火药覆土库1栋(药物限量5000kg,为强泰分公司使用),引线、成品的配送由该公司委托的江西省银盾物流有限公司负责。

2、由于受地形条件的限制,该公司未设置销毁场,废弃物销毁由公安部门指定专用的地点进行统一销毁,废弃药物采用焚烧销毁法销毁,一次烧毁药量为20kg,销毁时采取远距离点火方式,处置人员戴头盔进行销毁,焚烧完毕后对现场进行清理,确认彻底销毁,确认彻底销毁并确认火种已熄灭。

#### 3、围墙

该项目两个分公司工房均建设在低丘之上,生产区、仓库区出入口处设 有实体围墙,其它地段未设置实体围墙,利用高山陡坡及铁丝网将厂区与外 界隔开。

#### 2.2.4 厂区建构筑物情况

该项目两个分公司工库房的建筑结构,根据用途及危险等级分别对待, 大体情况如下表:

表 2.2-2 危险性建筑物一览表

工房	工房	建筑面	间数	危险	定员	定量	墙体	屋盖	耐火	备注
编号	用途	积(m²)	門奴	等级	(人)	(kg)	结构	结构	等级	田仁
					强泰分公司					
1	门卫室	31	2	无药						原建
2	纸品库	184	1	无药						原建
3	机械褙皮	160	2	1.3	4	10. 5	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
4	褙皮包装	154	4	1.3	4 人/1 间	10.5kg/ 1人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
5	空筒库	280	1	无药						原建
6	组装	96	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
7	组装	96	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建

					V NI DIJNI					
8	组装	96	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
9	组装	96	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
10	组装	96	4	1. 3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
11	组装	96	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
12	内筒中转	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
13	黑火药中转	16	1	1. 1 -2	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
14	装黑火药	40	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	8	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
15	装黑火药	40	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	8	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建

_					V NI NI IV I			,		
16	装黑火药后中 转	36	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
17	化工原材料库	48	4	甲类	1	20000	砌体承重结 构	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
18	机械压纸片	60	2	1. 1 <sup>-2</sup>	1人/1机	7kg/1 机	抗爆间结构	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
19	机械压纸片	60	2	1. 1 <sup>-2</sup>	1人/1机	7kg/1 机	抗爆间结构	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
20	机械压纸片	70	2	1. 1 <sup>-2</sup>	1人/1机	7kg/1 机	抗爆间结构	现浇钢 筋混凝 土屋盖	二级	原建
21	机械压纸片	80	2	1. 1-2	1人/1机	7kg/1 机	抗爆间结构	现浇钢 筋混凝 土屋盖	二级	原建
22	装黑火药	40	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	8	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
23	黑火药中转	4	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
24	装黑火药中转	30	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
25	机械压纸片	60	2	1. 1 <sup>-2</sup>	1人/1机	7kg/1 机	抗爆间结构	现浇钢 筋混凝 土屋盖	二级	原建

_					VI DIJVI	-				
26	内筒中转	22	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
27	内筒中转	20	1	1. 1 -2	1	500	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
28	内筒中转	12	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
29	胶水库	10	1	无药						原建
30	点尾后中转	14	1	1.3	1	50	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
31	点尾后中转	22	1	1.3	1	50	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
32	内筒中转	20	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
33	装黑火药	36	1	1. 1 -2	1	8	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
34	黑火药中转	4	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	100	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建

					IX VI VI IX I					
35	内筒中转	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	300	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
36	塑料筐棚	85	1	无药						原建
37	褙皮包装	170	6	1.3	4 人/1 间	10.5kg/ 1人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
38	组装/包装	120	4	1. 3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实	钢梁轻		
38-1	包装材料库	64	2	无药	/	/	心墙,设有圈梁和构造柱	质泄压 屋盖	二级	联建
39	组装/包装	120	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实	钢梁轻		
39-1	包装材料库	64	2	无药	/	/	心墙,设有圈 梁和构造柱	质泄压 屋盖	二级	联建
40	组装/包装	120	4	1.3	2 人/1 间	7kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实	钢梁轻		
40-1	包装材料库	64	2	无药	/	/	心墙,设有圈梁和构造柱	质泄压 屋盖	二级	联建
41	原料中转/粉碎	28	2	1.3	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
42	原料中转/粉碎	20	2	1.3	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
43	配装封一体机	251	送饼区	1. 3	1	2000 饼	240mm 钢筋混凝 土墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	<i>→ \s</i> π	7/- 7-3-
40	日山水井	201	装药区	1. 1 <sup>-1</sup>	无人	5	厚度不低于 500mm 钢筋混凝 土墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建

_					N N N J N I		1			
			封口区	1. 1 <sup>-2</sup>	2	400 饼	240mm 钢筋混凝 土墙	钢梁轻 质泄压 屋盖		
44	筑内筒泥底	120	1	1.3	2 人/1 机	3kg/1 机	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
45	引线中转	9	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	100	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
46	空筒机械点尾	30	1	1.3	1	15	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
47	调湿药	20	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	3	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
48	尾药中转	4	1	1. 1 <sup>-1</sup>	1	100	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
49	配点尾药	30	1	1. 1 <sup>-1</sup>	1	3	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
50	称量/中转	33	3	1.3	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
51	溶剂库	30	1	甲类	1	2000	砌体承重结 构	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
52	调胶水棚	314	1	无药						新建

					VII NIIVI					
53	空筒库	981	2	无药						新建
54	组盆串引后中 转	600	2	1.3	1	100	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
55	组盆串引	240	6	1.3	4 人/1 间	0. 5kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
56	组盆串引	240	6	1.3	4 人/1 间	0. 5kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
57	组盆串引后中 转	486	1	1.3	1	50	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
58	包装材料库	351	1	无药						新建
59	组盆串引	189	6	1. 3	4 人/1 间	0. 5kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
60	组盆串引	189	6	1.3	4 人/1 间	0. 5kg/1 人	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
61	引线中转	30	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	200	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
62	机械组盆串引	105	2	1.3	2 人/1 机	4kg/1 机	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建

				,	V NI NI IV I					
63	机械组盆串引	105	2	1.3	2 人/1 机	4kg/1 机	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
64	机械组盆串引	105	2	1.3	2 人/1 机	4kg/1 机	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
65	机械组盆串引	105	2	1.3	2 人/1 机	4kg/1 机	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
66	机械组盆串引	105	2	1.3	2 人/1 机	4kg/1 机	砌体承重结 构,240mm实 心墙,设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	新建
67	停车棚	291	1	无药						新建
67-1	机修间	18	1	无药						新建
68	值班室	9	1	无药						原建
69	成品库	977	2	1.3	2(装卸8	20000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
70	成品库	980	2	1.3	2(装卸8人)	20000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
71	成品库	956	2	1.3	2(装卸8	15000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
72	成品库	980	2	1.3	2(装卸8人)	15000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
73	成品库	945	2	1.3	2(装卸8人)	15000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建

74	成品库	1000	2	1. 3	2(装卸8	20000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
75	成品库	931	2	1.3	2(装卸8	15000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
76	成品库	1000	2	1.3	2(装卸8人)	15000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
77	成品库	966	2	1.3	2(装卸8人)	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
78	成品库	975	2	1.3	2(装卸8人)	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
79	成品库	713	2	1. 3	2(装卸8	15000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
80	成品库	1000	2	1. 3	2(装卸8	20000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
81	成品库	990	2	1. 3	2(装卸8人)	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
82	成品库	1000	2	1.3	2(装卸8人)	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
83	成品库	990	2	1.3	2(装卸8人)	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
84	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建

					VI DIJVI					
85	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
86	引线库	16	1	1. 1 -2	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢梁轻质</b> 泄玉屋盖	二级	原建
87	引线库	16	1	1. 1 -2	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
88	引线库	16	1	1. 1 -2	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
89	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢梁轻质	二级	原建
90	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	1000	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
91	引线库	16	1	1. 1 -2	1	1000	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢梁轻质	二级	原建
92	引线库	16	1	1. 1 -2	1	2000	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
93	黑火药覆土库	25	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	5000	覆土库组	吉构	二级	原建

	T				IV NI NI IV I	•	1			
94	成品库	987	2	1. 3	2(装卸8	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
95	成品库	987	2	1.3	2(装卸8 人)	10000	钢筋混凝土 框架结构、 240mm实心墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建
96	办公楼	329		无药						原建
金良分公司										
1	门卫室	20	1	无药						原建
2	办公楼(含监控 室)	383	若干	无药						原建
3	电动车充电棚	84	1	无药						原建
4	卷筒	825	1	无药						原建
5	装泥底	594	1	无药						原建
6	机修	82	1	无药						原建
7	木炭库	45	3	丙类						新建
8	水溶剂湿药配置	70	4	1.3	1	50	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢梁轻质</b> 泄压屋盖	二级	新建
9	空筒机械插引	70	4	1.3	1 人/机/	7. 5/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢架轻质</b> 泄压屋盖	二级	新建
10	引线中转	9	1	1. 1-2	1	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
11	空筒机械插引	70	4	1.3	1 人/机/	7. 5/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建

					VI NINI					
12	湿法机械注引	60	4	1.3	1 人/机/	10/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质 泄压屋盖	二级	新建
13	空筒引饼/注引 中转	296	1	1.3	1	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢梁轻质</b> 泄玉屋盖	二级	原建
14	注引后烘干	84	1	1.3	1	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	柳梁轻质	二级	原建
			3	1.3	2	2000 饼	砌体承重结构, 240mm 实心墙, 设有圈梁和构造 柱	钢梁轻 质泄压 屋盖		
15	配装封一体机	216		1. 1-1	无人	2	厚度不低于 500mm 钢筋混凝 土墙	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建
				1.3	1	400 饼	砌体承重结构, 240mm 实心墙, 设有圈梁和构造 柱	钢梁轻 质泄压 屋盖		
16	原料中转/粉碎(氧化剂)	19. 25	2	1.3	1	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质 泄玉屋盖	二级	改建
17	原料中转/粉碎	19. 25	2	1.3	1	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	改建
18	结鞭封装一体 机	105	6	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质 泄玉屋盖	二级	新建

				,	N I DIJN					
19	结鞭封装一体 机	105	6	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢架轻质</b> 泄压屋盖	二级	新建
20	包装成箱	147	3	1.3	4 人/间	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
21	结鞭封装一体 机	90	5	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
22	包装材料库	157. 5	6	无药						原建
23	标签库	96	2	无药						原建
24	塑料筐房	466	2	无药						原建
25	包装成箱	147	3	1.3	4 人/间	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
26	结鞭封装一体 机	105	6	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
27	包装成箱	147	3	1.3	4 人/间	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
28	结鞭封装一体 机	105	6	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
29	包装成箱	147	3	1.3	4 人/间	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢架轻质</b> 泄压屋盖	二级	新建

					义评价权证					
	结鞭封装一体				2 人/机/		砌体承重结 构、240mm实	钢梁轻质		
30		105	6	1. 3		6/机			二级	新建
	机				间		心墙、设有圈	泄压屋盖		
							梁和构造柱			
							砌体承重结			
31	化工原料库	44	5	甲类	1	10000	构、240mm实	钢梁轻质	二级	原建
				.,,			心墙、设有圈	泄压屋盖		<b>.</b>
							梁和构造柱			
							砌体承重结			
32	结鞭封装一体	97 F	-	1.0	2 人/机/	6/机	构、240mm实	钢梁轻质	二级	立仁 7:卦
32	机	87. 5	5	1. 3	间	O/1/)L	心墙、设有圈	泄压屋盖	一级	新建
							梁和构造柱			
33	塑料筐房	157. 5	1	无药						原建
							砌体承重结			
							构、240mm实	钢梁轻质		
34	封口后中转	126	1	1. 3	1	600	心墙、设有圈	泄压屋盖	二级	新建
							梁和构造柱			
35	纸品库	105	4	无药						原建
36	包装材料库	105	4	无药						改建
							砌体承重结			
	to me to tom about			NA			构、240mm实	钢梁轻质		-1
37	氯酸钾库	80. 5	3	甲类	1	5000	心墙、设有圈	泄压屋盖	二级	改建
							梁和构造柱			
							砌体承重结			
							构、240mm实	钢梁轻质		
38	成品库	400	1	1. 3		7000	心墙、设有圈	泄压屋盖	二级	新建
							梁和构造柱	,		
39	纸筒库	157. 5	5	无药						原建
40	卷筒	600	12	无药						原建
41	工具房	40	3	无药						原建
42	纸箱库	475	1	无药						原建
							砌体承重结			
							构、240mm实	钢梁轻质		
43	封口后中转	180	1	1. 3	1	800	心墙、设有圈	泄压屋盖	二级	新建
							梁和构造柱	,		
		<u> </u>		<u> </u>			ントコンコックピコエ	<u> </u>	l .	

_					V NI NI IV I					
44	结鞭封装一体 机	132	6	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢梁轻质 泄压屋盖	二级	改建
45	包装成箱	154	6	1.3	4 人/间	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	改建
46	结鞭封装一体 机	132	6	1.3	2 人/机/	6/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	改建
47	包装成箱	132	6	1.3	4 人/间	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	宋字	二级	原建
48	结鞭中转	20	1	1.3	1	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	改建
49	引线中转	9	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	宋宋 宋 宋 张 天 屋 盖	二级	原建
50	纸箱库	455	4	无药						原建
51	引线中转库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	<b>钢梁轻质</b> 泄压屋盖	二级	原建
52	引线中转库	16	1	1. 1 -2	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质 泄压屋盖	二级	原建

					V NI NI IV I					
53	引线中转库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	1	500	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢梁轻质 泄压屋盖	二级	原建
54	空筒机械插引	63	4	1.3	1人/机/	7.5/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
55	空筒机械插引	63	4	1.3	1 人/机/	7.5/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
56	空筒机械插引	63	4	1.3	1 人/机/	7.5/机	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
57	插引后中转	77	1	1.3	1	100	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	原建
58	打泥底/空筒库	121.5	1	无药						原建
59	原料中转/粉碎(氧化剂)	20	2	1.3	1	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢架轻质	二级	新建
60	原料中转/粉碎	20	2	1. 3	1	200	砌体承重结 构、240mm实 心墙、设有圈 梁和构造柱	钢梁轻质 泄压屋盖	二级	新建
61	更衣	25	1	无药						原建
62	配装封一体机	276. 25	1	1.3	1	2000 饼	砌体承重结构, 240mm 实心墙, 设有圈梁和构造 柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	改建

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

			1	1. 1 -1	无人	2	厚度不低于 500mm 钢筋混凝 土墙	钢梁轻 质泄压 屋盖		
			1	1.3	2	400 饼	砌体承重结构, 240mm 实心墙, 设有圈梁和构造 柱	钢梁轻 质泄压 屋盖		
63	封口后中转	228	1	1. 3	1	1000	砌体承重结构, 240mm 实心墙, 设有圈梁和构造 柱	钢梁轻 质泄压 屋盖	二级	原建

依据 GB 50161-2009, 1.3 级工房内可设置生产辅助用室,该项目强泰分公司 38 号、39 号、40 号组装/包装工房内分别设置了包装材料库,

由以上表格得出,该项目 1.1 级建筑物和 1.3 级建筑物均能满足 GB50161-2009《烟花爆竹工程设计安全规范》规定的建筑结构要求。

### 2.3 企业生产经营流程

## 2.3.1 主要产品

该公司产品为组合烟花类、爆竹类,根据 GB10631-2013《烟花爆竹 安全与质量》,该公司生产产品属 C 级产品。产品品种及产量见表 2.3-1:

年产量 产品名称 产品类别 单个样品含药量(g) 产品检测机构 (万箱) 东台东银礼炮 爆竹类 萍乡市产品质量监督检 约 16 0.07闪光蕾 组合烟花类 约10 1.44 验所

表 2.3-1 主要生产产品一览表

企业生产产品质量符合 GB10631-2013《烟花爆竹 安全与质量》、GB24426-2015《烟花爆竹 标志》、GB19595-2004《烟花爆竹 引火线》、GB/T10632-2014《烟花爆竹 抽样检查规则》、GB/T21242-2007《烟花爆竹 禁限用药剂定性检测方法》的要求,并提供了检验合格报告: 202108YW082。

#### 2.3.2 生产工艺流程

#### 2.3.2.1 生产工艺流程说明

#### 1、组合烟花(无亮珠效果)工艺说明

- 1)无药部件制作:分纸→切纸→卷筒→捆筒→打泥底,该过程将纸制作成烟花外筒;
- 2)组盆串引:将单个外筒组排成多发产品(矩形),再用安全引将所有外筒串在一起,确保所有外筒均有引火线串过;
- 3) 装黑火药: 往组盆后的半成品空筒内装黑火药, 此过程用铜制模具将发射药倒入外筒内;
- 4)装纸片:往装好黑火药的外筒内塞入与外筒内径相当的纸片,用不锈钢管将纸片压入外筒中转,将发射药与后续工序的效果内筒隔开;
  - 5) 装效果内筒:将效果内筒装入外筒内;
- 6)装纸片:用不锈钢管将纸片压入装好内筒的纸筒内,确保效果内筒不会上下移动;
  - 7) 包装: 将装好效果内筒的半成品包装印刷品:
  - 8) 入库:将包装好的成品运输入库。

## 2、爆竹类工艺说明

- 1)湿法配注引药:将氯酸钾和木炭等原料按比例湿法进行调配为注引药待用。
  - 2) 机械注引:将调好的注引药用注引机注入到压好泥底的内筒中待用。
  - 3) 机械插引:将引火线用机械插入到压好泥底的内筒中待用。
  - 4) 单质原材料筛选:将硫磺、高氯酸钾和岩粉分别按比例筛选,待用。
- 5) 机械配装封一体机:将高氯酸钾、硫磺和铝粉等原料分别放入机械 配装药机料斗,机械配装药机自动完成配药、混药、装药;加工好后送封口 后中转。
  - 6) 封口后中转: 在机械封口后送入封口后中转, 待用。

- 7) 结鞭:将晾干的单个爆竹通过结鞭机用棉线或胶带将单个爆竹和带引串接成挂。
  - 8) 包装及包装中转:人工剪断、接点火引、粘贴标签、装箱、封装。
- 9) 质检:采取抽样的方式、燃放听效果的方法,对半成品或成品进行质量检验,以判定质量的优劣。
  - 10) 装箱、入库。经检验合格的产品装箱、入库。
- 11)各种规格的引线均指定生产厂家生产,并从生产厂家购买后,不需 裁切直接使用。

#### 2.3.2.2 工艺流程图

#### 1、内筒制作

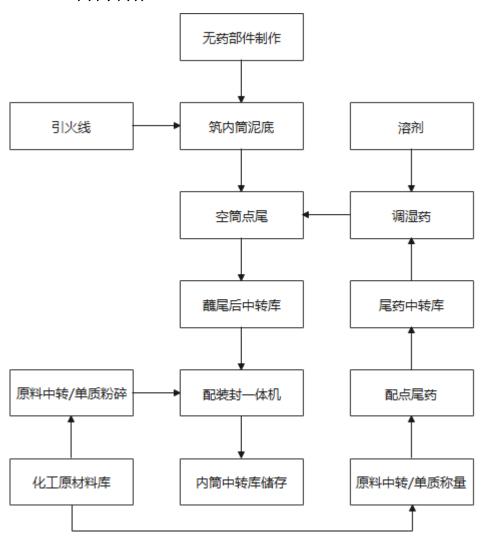


图 2.3-3 内筒制作生产工艺流程图

## 2、组合烟花 (无亮珠效果)

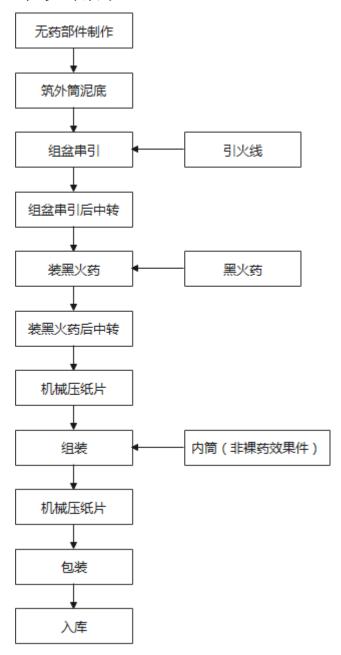


图 2.3-4 组合烟花 (无亮珠效果) 生产工艺流程图

### 3、爆竹类

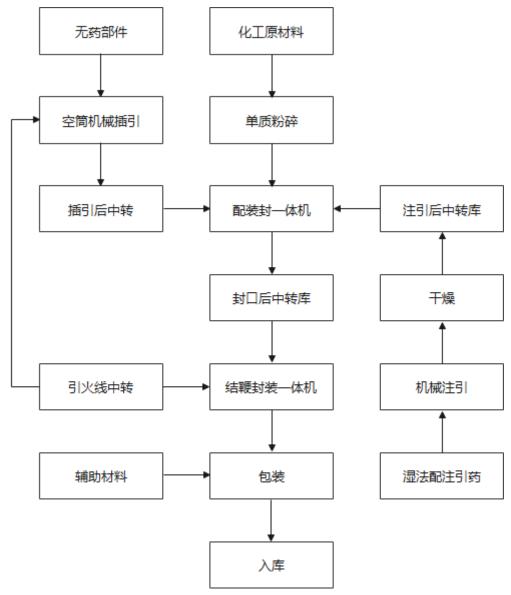


图 2.3-5 爆竹类生产工艺流程图

## 2.4 原材料用量及储存情况

该公司使用多种化工材料,使用的品种和数量见表 2.4-1 和表 2.4-2:

表 2. 4-1 强泰分公司主要单质原材料消耗 (吨/年) 品名 规格 数量 (T)/年

序号	品名	规格	数量 (T) /年	备注
1	高氯酸钾	工业品	100	通过合法途径
2	铝粉	工业品	20	从正规生产厂
3	硫磺	工业品	20	家购入

4	铝镁合金粉	工业品	10	
5	珍珠粉	工业品	10	
6	碳酸锶	工业品	3	
7	硝酸钡	工业品	5	
8	聚氯乙烯	工业品	5	
9	树脂	工业品	6	
10	漆片	工业品	3	
11	酒精	工业品	8	

表 2.4-2 金良分公司主要单质原材料消耗 (吨/年)

序号	品名	规格	数量 (T) /年	备注
1	高氯酸钾	工业品	100	
2	铝粉	工业品	20	通过合法途径
3	硫磺	工业品	20	从正规生产厂 家购入
4	氯酸钾	工业品	5	<u> </u>

该公司所使用的原材料中,高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钡为易制爆化学品,不涉及易制毒化学品。

## 2.5 主要生产经营设施设备

该公司主要涉药机械设备见表 2.5-1。

表 2.5-1 主要涉药机械设备一览表

序 号	设备名称	数量 (台)	工房编号	型号/生产厂家	备注
			强泰分公司		
1	褙皮机	1	3	任丘市骏兴机械 制造有限公司	
2	油压机	10	18、19、20、21、25	浏阳市君安机械 科技有限公司	压纸片用
3	粉碎机	2	41、42	江西元丰机械科 技有限公司	

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

序 号	设备名称	数量 (台)	工房编号	型号/生产厂家	备注
4	配装封一体机	1	43	WBJ-YY-QNT-01/ 江西元丰机械科 技有限公司	内筒装药
5	点尾机	1	46	浏阳市建兴机械 厂	
6	串引机	10	62、63、64、65、66	浏阳市海创机械 有限公司	
			金良分公司		
1	配药机	1	8	益弘机械厂	水溶剂湿药 配置
2	注引机	4	12	和兴机械厂	
3	烘干机	1	14	YBJ-IIZ-BXHG-I /宜春市泊讯节 能设备有限公司	注引后烘干
4	配装封一体机	2	15、62	TMZYJ-05/醴陵 天马花炮机械有 限公司	爆竹装药
5	粉碎机	4	16、17、59、60	醴陵天马花炮机 械有限公司	
6	结鞭封装机	52	18、19、21、26、28、 30、32、44、46	加文机械厂	
7	插引机	20	9、11、54、55、56	国鹏机械厂	

该公司不涉及特种设备使用。涉药机械设备中配装封一体机、烘干机为安全论证合格的机型,粉碎机、组盆串引机、结鞭封装、注引机、油压机、点尾机、褙皮机等未经有关单位和专家安全技术论证或鉴定,但是由专业厂家生产的合格产品。各类设备已在全国各地的烟花爆竹生产厂家应用多年,且该公司的设备已使用多年,江西省、湖南省均已采用该类型的机械设备,生产设备相对安全可靠。

#### 2.6 安全、消防设施

#### 2.6.1 防雷、防静电设施情况

现场检查强泰分公司、金良分公司的成品库、药物库、1.1级涉药机械设备及1.1级药量超过10kg的工库房等安装了接闪杆或接闪线等防雷装置,并经湖南长昊气象科技有限公司检测合格,取得了检测合格报告,其他药量小于10kg的1.1级工房、1.3级工(中转)房和甲类原材料仓库未安装避雷设施。防雷报告编号:11020117012雷检字【2021】00166(强泰分公司)、11020117012雷检字【2021】00165(金良分公司),有效期均至2022年02月26日,检测报告见附件。

强泰分公司、金良分公司所有涉药工库房均按要求安装了防静电设施, 其中强泰分公司共计 105 个点,金良分公司共计 47 个点,经本溪普天防雷 检测有限公司检测合格,出具了检测合格报告(报告编号 1062017002 静检 字【2021】00503,1062017002 静检字【2021】00504),检测报告有效期均 至 2022 年 03 月 01 日,检测报告见附件。

## 2.6.2 通信、报警及视频监控

该公司为值班人员配备有专用通讯电话。

强泰分公司、金良分公司由上栗县强盛科技经营部负责按照《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》AQ4101-2008 的要求进行安装视频监控设备。强泰分公司于 2021 年 08 月 30 日由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。共有 98 个监控点。金良分公司于 2021 年 08 月 31 日由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。共有 58 个监控点。网络视频监控

系统对生活行政办公区、成品库、药物库、1.3级工库房、1.1级工库房及 厂区重点区域实行了全方位监控。

图像高清、稳定;前端摄像机具备防水功能和红外夜视能力。监控信息的保存和备查设定时间为30天,方便事故追踪;图像监控实现对工作区域全方位监控,确保设备设施安全。

#### 2.6.3 消防设施

强泰分公司、金良分公司均有1座高位水塔,蓄水总量均可达300m³, 水源为深井水(两个厂区内均设有1座)提供,水源充足可靠。同时配有消防水桶、干粉式灭火器等。

#### 2.6.4 1.1 级工库房的防护屏障具体形式

该公司两个分公司 1.3 级工库房和甲类材料库未设四面防护屏障, 1.1 级工库房均设置有四面防护屏障; 防护屏障具体形式详情见表 2.6-2。

工房 编号	工房用途	危险 等级	防护屏障形式	备注
			强泰分公司	
12	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
13	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
14	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙	
15	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙	
16	装黑火药后中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙	
18	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙	
19	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙	
20	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙	
21	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙	
22	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	

表 2.6-2 防护屏障具体形式一览表

工房编号	工房用途	危险 等级	防护屏障形式	备注
23	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
24		1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
25	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
26	内筒中转	1. 1-2	三面天然坑道式防护屏障,一面为防护土堤	
27	内筒中转	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
28	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
32	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
33	装黑火药	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
34	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
35	内筒中转	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
43	配装封一体机	1. 1	四面天然坑道式防护屏障	
45	引线中转	1. 1-2	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙	
47	调湿药	1. 1 -2	四面天然坑道式防护屏障	
48	尾药中转	1. 1	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙	
49	配点尾药	1. 1	三面天然坑道式防护屏障,一面为防护土堤	
61	引线中转	1. 1-2	三面天然坑道式防护屏障,一面为防护土堤	
84	引线库	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
85	引线库	1. 1-2	两面为天然土堤,两面为钢筋混凝土防爆墙	
86	引线库	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
87	引线库	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
88	引线库	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
89	引线库	1. 1-2	四面天然坑道式防护屏障	
90	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
91	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
92	引线库	1. 1-2	两面为天然土堤,两面为钢筋混凝土防爆墙	
93	黑火药覆土库	1. 1-2	覆土库形式	
			金良分公司	
10	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤, 一面为钢筋混凝土防爆墙	
15	配装封一体机	1. 1-1	四面天然坑道式防护屏障	
49	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	两面为天然土堤,两面为防护土堤	
51	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
52	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	

工房 编号	工房用途	危险 等级	防护屏障形式	
53	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
62	配装封一体机	1. 1 <sup>-1</sup>	三面天然坑道式防护屏障,泄爆口为防护土堤	

## 2.7 厂 (库) 区内外部安全距离

#### 2.7.1 内部安全距离

总平面布置图规划各建构筑物之间的防火间距均满足《建筑设计防火规范》GB50016-2014(2018版)的要求。该公司1.1级、1.3级危险性建筑物之间最小距离遵照《烟花爆竹工程设计安全规范》GB50161-2009内部距离要求设置,总平面布置图中均已标注出实际距离与要求距离,均能满足标准要求,各建构筑物的距离详情见总平面布置图。

#### 2.7.2 外部安全距离

江西强泰花炮有限公司位于上栗县金山镇樟芳村、黎塘村,项目选址符 合城乡规划要求。外部环境具体情况如下:

强泰分公司厂区东面为十户以下零散民房及养猪场;东南面为传良引线厂;南面为养猪场及十户以下民房;西南面至西面为上栗县金田显聪出口花炮厂;西面至西北面为银河花炮厂(退出废弃花炮厂)及金银花炮厂;北面为环球公司长沙源分厂 1.1 级成品库(1000kg)。

金良分公司厂区东面为"S89 萍洪高速";南面为昌泰引线厂(退出废弃,已提供证明);西面为十户以下零散民房及废弃电线(已提供证明); 北面为3栋废弃民房(已提供证明)及十户以上民房。

此外,强泰分公司、金良分公司周边安全距离内没有学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑。项目总图及周边环境详见该项目经图审组审查通

过的总平面布置图。该项目两个分公司与四周外部建、构筑物的外部距离情况见下表 2.7-1 和表 2.7-2:

表 2.7-1 强泰分公司厂区外部环境一览表

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	实际距 离(m)	标准要 求距离 (m)	结论	参照 依据						
东	褙皮包装	40	1.3	252	十户以下民 房	99	35	符合 要求							
面	引线库	85	1. 1 <sup>-2</sup>	500	养猪场	156	115	符合 要求							
东南面	机械组盆 串引	66	1. 3	8	传良引线厂 机械包砂	214	35	符合要求							
	成品库	79	1.3	15000		170	85	符合 要求							
	成品库	78	1.3	10000	<b>美</b> ⁄华亿.	166	78	符合 要求	《烟						
南	成品库	76	1.3	15000	养猪场	111	85	符合 要求	花爆 竹工						
面				20000			141	85	符合 要求	程设 计安					
	成品库	74	1.3		十户以下民 房	132	85	符合 要求	全规 范》						
											十户以下民 房	132	85	符合 要求	
西	成品库	71	1.3	15000	上栗县金田	151	85	符合 要求							
南面	成品库	80	1. 3	20000	型	131	85	符合 要求							
北面	黑火药覆 土库	93	1. 1 <sup>-2</sup>	5000	环球公司长 沙源分厂 1.1级成品 库(1000kg)	136	150	符合要求							

表 2.7-2 金良分公司厂区外部环境一览表

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	实际距 离(m)	标准要 求距离 (m)	结论	参照 依据
----	-------	------	----	------------	---------	-------------	-------------------	----	----------

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑 物情况	实际距 离(m)	标准要 求距离 (m)	结论	参照依据
	成品库	38	1. 3	7000		145	100	符合 要求	
	结鞭封装 一体机	21	1. 3	30	- - - 萍洪高速 -	100	100	符合 要求	
东面	包装成箱	20	1. 3	100		106	100	符合 要求	
	湿法机械 注引	12	1. 3	40		105	100	符合 要求	《烟 花爆
	水溶剂湿 药配置	8	1. 3	50		104	100	符合 要求	竹工 程设
南面	引线中转 库	53	1. 1 <sup>-2</sup>	500	萍洪高速服 务区	298	210	符合 要求	计安 全规
西南面	引线中转 库	53	1. 1 -2	500	十户以下民 房	147	140	符合要求	范》
北		38	1. 3	7000	十户以下民 房	63	57	符合 要求	
面	成品库	ა ა ა	1. 3	7000	十户以下民 房	71	57	符合 要求	

## 2.8 企业安全管理情况

## 2.8.1 组织机构

该公司设有安全生产组织机构、原料和产品质量检测检验管理机构、保 卫组织机构和应急救援组织;制定了包括厂领导、车间、班组长、设备操作 和维修工在内的岗位安全生产责任制。

该公司安全委员会如下:

组长: 叶伟

副组长: 吴开萍

专职安全员: 吴开萍、黎忠生、刘志安

成员: 崔友根、戴希伟、邓元许、黄仁柏、黎定查、邓恩广、黎家佑等

该公司还制定了内容详细、较为全面的安全生产管理规章制度,包括交接班、设备维修保养、设备报废等管理制度,制定了安全技术操作规程。

#### 2.8.2 从业人员

主要负责人、安全管理员、特种作业人员均经过相关部门组织的安全资格培训考核合格并取得资格证。

表 2.8-1 企业安全生产管理人员和特种作业人员一览表

序 号	姓名	证书编号	岗位或工 种	有效期	发证机关
1	叶伟	360311199108241518	主要负责人	2021. 04. 27- 2024. 04. 26	江西省应急管理厅
2	吴开萍	360311198508291552	安全管理员	2019. 04. 22– 2022. 04. 21	原江西省萍乡市安 全生产监督管理局
3	黎忠生	360311196804181535	安全管理员	2020. 08. 24- 2023. 08. 23	江西省应急管理厅
4	刘志安	43018119830315741X	安全管理员	2021. 04. 27- 2024. 04. 26	江西省应急管理厅
5	刘忠润	T360311196604030118	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
6	黎罗生	T360311197512081510	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
7	黎建平	T360311196704281555	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
8	魏玖太	T360311196904100034	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
9	缪昌才	T360311196601051511	烟花爆竹产 品涉药作业	2020. 09. 03- 2026. 09. 02	萍乡市应急管理局
10	魏锋	T360311198212110011	烟花爆竹产 品涉药作业	2020. 09. 03- 2026. 09. 02	萍乡市应急管理局
11	黎定查	T360311196807141571	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
12	黄育生	T360311197708120016	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
13	邓恩广	T360311197909021559	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
14	张光秋	T360311197401271573	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
15	黎家佑	T360311197708201537	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

序号	姓名	证书编号	岗位或工 种	有效期	发证机关
16	游玉秋	T360311197809161554	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 05. 17- 2027. 05. 16	萍乡市应急管理局
17	崔友根	T360311198008050517	烟花爆竹产 品涉药作业	2020. 09. 03- 2026. 09. 02	萍乡市应急管理局
18	崔沅德	T360311198308220514	烟花爆竹产 品涉药作业	2019. 04. 17- 2025. 04. 17	原萍乡市安全生产 监督管理局
19	戴希伟	T360311196610021533	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 11. 16- 2024. 11. 16	原萍乡市安全生产 监督管理局
20	邓元许	T360311196909271537	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 08. 29– 2024. 08. 29	原萍乡市安全生产 监督管理局
21	黄仁柏	T360311197212150553	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 09. 30- 2024. 09. 30	原萍乡市安全生产 监督管理局
22	黎华忠	T360311197909161519	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 08. 29- 2024. 08. 29	原萍乡市安全生产 监督管理局
23	黎书文	T360311196910041536	烟花爆竹产 品涉药作业	2016. 08. 30- 2022. 08. 30	原萍乡市安全生产 监督管理局
24	廖代发	T360311197709200579	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 04. 12- 2024. 04. 12	原萍乡市安全生产 监督管理局
25	柳长安	T360311197110030016	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 08. 29- 2024. 08. 29	原萍乡市安全生产 监督管理局
26	宋玉和	T360311197111061535	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 11. 16- 2024. 11. 16	原萍乡市安全生产 监督管理局
27	吴思学	T360311196905261550	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 06. 22- 2024. 06. 22	原萍乡市安全生产 监督管理局
28	谢国凤	T360311197008021551	烟花爆竹产 品涉药作业	2016. 08. 02- 2022. 08. 02	原萍乡市安全生产 监督管理局
29	张开田	T360311197804150514	烟花爆竹产 品涉药作业	2018. 08. 03- 2024. 08. 03	原萍乡市安全生产 监督管理局
30	周传发	T360311197301080534	烟花爆竹产 品涉药作业	2021. 07. 12- 2027. 07. 11	萍乡市应急管理局

以上人员资格证明见该公司提供的资格证明复印件,其他从业人员均经培训合格上岗,上岗证保存在该公司档案室。

该公司为从业人员购买了工伤保险及安全生产责任保险,见企业提供的江西省社会保险单位参保缴费证明及在职人员花名册、安全生产责任保险保险单复印件。

#### 2.8.3 生产班制

企业生产人员均实行白班工作制,不安排中班和夜班。

#### 2.8.4 规章制度

该公司已制定下列制度,相关制度内容系统全面、具体可行,具有较强的可操作性和实用性。

- (1) 安全生产责任制度;
- (2) 安全管理责任制度;
- (3) 隐患排查整改制度;
- (4) 安全设施设备管理制度;
- (5) 从业人员安全教育培训制度:
- (6) 企业负责人及涉裸药生产线负责人值(带)班制度;
- (7) 安全目标管理与奖惩制度;
- (8) 动火作业管理制度;
- (9) 安全投入保障制度;
- (10) 技术档案管理制度;
- (11) 职业卫生管理制度;
- (12) 安全检查制度;
- (13) 岗位安全操作规程;
- (14) 重大危险源评估与监控措施;
- (15) 产品购销流向登记管理制度;
- (16) 工艺和技术管理制度;
- (17) 烟火药安全性检测制度;

- (18) 原料购买、检验、验收、领用制度;
- (19) 余药及废弃物安全处置规定;
- (20) 产品入出库管理制度;
- (21) 车辆和人员进出厂区库区登记制度;
- (22) 不合格产品处置制度;
- (23) 隐患排查整改和事故记录;
- (24) 事故应急救援预案。

#### 2.8.5 生产安全事故应急救援预案

该公司针对生产经营系统存在的危险、有害因素及危险、有害后果,危险源颁布、特点及救援资源等,分别采取相应安全措施,制定了《生产安全事故应急预案》并报萍乡市安全生产应急救援指挥中心备案,备案编号: YH360322【2020】85(强泰分公司);YH360322【2020】83(金良分公司)。

#### 2.8.6 安全生产标准化创建

该公司于2021年05月05日-2021年05月07日经南昌安达安全技术咨询有限公司进行标准化评审,评审得分73.7分,符合安全生产标准化三级企业的要求,并由萍乡市应急管理局颁发安全生产标准化三级企业证书,证书编号: 赣 AQB3603YHIII202100062。

## 2.9 公用工程介绍

## 2.9.1 供配电

江西强泰花炮有限公司两个厂区的生产装置用电均由上栗县金山镇供电所提供,引进380/220V输电线路,进入各厂区配电间为生产提供电力,

厂内输电线路多数采用了埋地方式敷设,雨棚下方的输电线路均套 PVC 阻燃管敷设,进入危险性工库房的电气线路均采用套镀锌钢管的方式敷设。厂内用电负荷均为三级,该公司生产过程,突然停电不会引起燃烧爆炸事故发生,三级供电负荷满足生产要求。

#### 2.9.2 给排水

#### 1) 给水

该公司两个分公司均有1座高位水塔,蓄水总量均可达300立方,水源为深井水(两个厂区内均设有1座)提供,水源充足可靠。同时配有消防水桶、干粉式灭火器等。

#### 2) 排水

该项目正常生产过程中无生产污水外排,均经过沉淀处理后外排。厂区主要污水为裸药工房地面冲洗废水。厂区的排水系统采用雨污分流的方式,雨水设置排水明沟外排,污水通过各工房门前沉淀池沉淀收集后通过 PVC 管排至厂区废水处理池,经沉淀后的污水通过排污水管排出厂外。

## 2.9.3 厂区道路情况

厂区内道路情况详见厂区总平面布置图,强泰分公司厂区分为四个分区:行政办公区、危险品生产区、成品库区、药物库区。金良分公司厂区厂区分为三个分区:行政办公区、危险品生产区、成品库区。内设置有 4m 宽的水泥硬化道路通往成品库区和药物库区,各危险性工库房距离该条道路的中心线均能满足规范要求,各分区之间通过 2-3m 宽道路连接,并设置小路通向各生产工房,道路畅通,厂区内的路面全部用水泥硬化。厂区部分道路的坡度大于 6%,水泥路面采取了防滑措施。相同工序工库房集中布置,工艺

流程顺畅,无相互交叉,厂区内设置车速限制为15km/h,厂区道路能够满足项目安全生产、运输的需求。

#### 2.9.4 安全标识与疏散

该公司在生产区、库区已设置醒目的安全标语,具体内容有:安全生命 紧相连;安全就是生命等。按照《烟花爆竹安全生产标志》(AQ4114-2011) 标准在每栋工房和库房设立标识牌,标识牌安装在工、库房前面或侧面醒目 处;标识牌内容包括工、库房名称、危险等级、面积、核定人员、核定药量、 安全责任人等。

厂区制作有风险分级分布图,并对每个员工进行教育培训,企业员工对 风险分级分布情况基本掌握。

## 3 主要危险因素辨识与分析

#### 3.1 危险因素分析方法

危险因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。有害因素 是指能影响人的身体健康,导致疾病,或对物造成慢性损害的因素。危险、 有害主要指客观存在的危险、有害物质或能量超过一定限值的设备、设施和 场所等。

危险、有害因素产生的根本原因是存在能量与危险、有害物质,事故的 发生均可归结于能量的意外释放和有害物质的泄漏、散发。人的不安全行为 和物的不安全状态是导致能量意外释放的直接原因。因此,危险、有害因素 分析主要从以下两方面进行:

- 1、分析企业中能量和有害物质的存在地点、存在状态和主要危害;
- 2、分析造成能量的意外释放和有害物质的泄漏、散发的原因及可能造成的后果。

## 3.2 原料、成品、半成品的危险因素分析

#### 3.2.1 原料

该公司使用的主要原料为高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、 硝酸钡、引火线、黑火药等原料,其中高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝 镁合金粉、硝酸钡属易制爆化学品,企业应按易制爆化学品的管理要求进行 购买、使用和储存。该公司使用的原材料不涉及易制毒化学品、监控、剧毒、 重点监管化学品。该公司使用化学品危险特性见下表。

## 1) 高氯酸钾

表 3.2-1 高氯酸钾的特性及正确使用

1、化学品 化学品中文名称:过氯酸钾、高氯酸钾 化学品英文名称:potassium chlorate; potassium chlorate

	收评价报告
	纯品 ✓ 化学品名称:过氯酸钾 、 高氯酸钾
2、成分/组成	有害物成分: 高氯酸钾       含   量 : 99%
	CAS No.: 7778-74-7
	危险性类别:第5.1类氧化剂
	侵入途径: 吸入 、食入、经皮肤吸收。
3、危险性概	健康危害:本品对皮肤、粘膜有强烈刺激性。高浓度接触,严重损害粘膜,
述	上呼吸道、眼睛及皮肤。中毒表现有烧灼感、咳嗽、喘息、气短、喉炎、
<u> </u>	头痛、恶心和呕吐等。
	环境危害:对环境有害。
	燃爆危险: 与可燃物混合或急剧加热会发生爆炸。
	皮肤接触:脱去被污染的衣着,用大量流动清水冲洗,至少15分钟。就医。
	眼睛接触:提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。
4、急救措施	就医。
4、公伙门日加	吸 入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难,给
	输氧。如呼吸停,立即进行人工呼吸。就医。
	食 入: 误服者用水漱口,给饮牛奶或蛋清。就医。
	危险特性: 强氧化剂。与还原剂、有机物、易燃物如硫、磷或金属粉末等
	混合可形成爆炸性混合物。在火场中,受热的容器有爆炸危险。受热分解,
	放出氧气。
	有害燃烧产物:无意义。
5、消防措施	灭火方法:本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。
	灭火注意事项及措施: 消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服,
	在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,
	直至灭火结束。在火场中与可燃物混合会爆炸,消防人员须在有防爆掩蔽
	处操作。禁止用砂土压盖。
	应急处理: 隔离泄漏污染区, 限制出入。建议应急处理人员戴防尘口罩,
	穿防毒服。勿使泄漏物与可燃物质(如木材、纸、油等)接触。穿上适当
6、泄露应急	的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。勿使水进
处理	入包装容器内。小量泄漏:用洁净的铲子收集泄漏物,置于干净、干燥、
	盖子较松的容器中,将容器移离泄漏区。大量泄漏:泄漏物回收后,用水
	冲洗泄漏区。
	操作注意事项:密闭操作,加强通风。操作人员必须经过专门培训,严格
	遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器,穿
	聚乙烯防毒服,戴橡胶手套。远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。避免
7、操作处理 与储存	产生粉尘。避免与还原剂、活性金属粉末、酸类、醇类接触。搬运时要轻
	装轻卸,防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。配备相应品种和
	数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
	储存注意事项: 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过
	30℃,相对湿度不超过80%。包装密封。应与还原剂、活性金属粉末、酸
	类、醇类等分开存放,切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

	收评价报告
8、接触控制 个体防护	最高容许浓度:未制定标准。 监测方法:火焰原子吸收光谱法。 工程控制:生产过程密封,加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护:可能接触其粉尘时,建议佩戴过滤式防尘呼吸器。 眼睛防护:戴化学安全防护眼镜。 身体防护:穿密闭型防毒服。 手防护:戴橡胶手套。 其他防护:工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕,淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。
9、理化特性	外观与现状: 无色结晶或白色晶状粉末。 PH 值: 无资料 熔点( $\mathbb{C}$ ): 610 $\mathbb{C}$ 相对密度( $\mathbb{X}$ =1): 2.52 相对密度( $\mathbb{X}$ =1): 4.8 饱和蒸汽压( $\mathbb{X}$ ): 无资料 燃烧热( $\mathbb{X}$ J/mol): 无意义 分解温度( $\mathbb{X}$ ): 400 临界压力( $\mathbb{X}$ ) 临界压力( $\mathbb{X}$ ) 不意义 容醇/水分配系数的对数值: 无资料 闪点( $\mathbb{X}$ ): 无意义 引燃温度( $\mathbb{X}$ ): 无意义 引燃温度( $\mathbb{X}$ ): 无意义 非下限%( $\mathbb{X}$ ): 无意义 引燃温度( $\mathbb{X}$ ): 无意义 引燃温度( $\mathbb{X}$ ): 无意义 非下限%( $\mathbb{X}$ ): 无意义 引燃温度( $\mathbb{X}$ ): 无意义 非正意义 引燃温度( $\mathbb{X}$ ): 无意义 非正意义 非正意义 非正意义 非正意义 非正意义 非正意义 非正意义 非正
10、稳定性和 反应性	稳定性:稳定 禁配物:强还原剂、活性金属粉末、强酸 醇类、易燃或可燃物。 避免接触的条件:明火、高热、撞击和摩擦、还原剂、有机物、易燃物。 聚合危害:不聚合。 分解产物:氯化物、氧化钾。
11、毒理学资料	急性毒性: 无资料 LD50: LC50: 刺激性:
12、生态学资 料	生态毒性:无资料。 生物降解性:无资料。 非生物降解性:无资料。 其他有害作用:无资料。
13、废弃处置	废弃物性质: 危险废物 废弃处置方法: 用安全掩埋法处置。 废弃注意事项: 处置前应参阅国家和地方有关法规。
14、运输信息	危险货物编号: 51019 UN 编号:1489 包装标志: 11 包装类别:I 包装方法: 用塑料袋、多层牛皮纸袋外全开口钢桶; 螺纹口玻璃瓶、塑料瓶 或塑料袋再装入金属桶(罐)或塑料桶(罐)外木板箱。 运输注意事项:切忌与禁止物混储混运。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器 的损坏。禁止 震动,撞击和摩擦。

## 2) 氯酸钾

表 3.2-2 氯酸钾的特性及正确使用

1、化学品	化学品中文名称:氯酸钾;白 药粉 化学品英文名称:potassium
- 1011	chlorate
	纯品
2、成分/组成	有害物成分: 氯酸钾 含 量: 99%
	CAS No.: 3811-04-9
	危险性类别: 第5.1 类 氧化剂
	侵入途径: 吸入 、食入、经皮肤吸收。
	健康危害:对人的致死量约 10g。口服急性中毒表现为高铁血红蛋
3、危险性概述	白血症,胃肠炎,肝肾损害,甚至窒息 粉尘对呼吸道有刺激性。
	环境危害: 该物质对环境可能有危害, 对水体应给予特别注意.
	燃爆危险:不燃,强氧化剂,与还原剂、有机物、易燃物如硫、
	磷或金属粉末混合可形成爆炸性混合物。急剧加热时可发生爆炸。
	皮肤接触: 脱去被污染的衣着,用大量流动清水冲洗。
	眼睛接触:提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
4、急救措施	吸 入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸
	困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。
	食 入: 饮足量温水,催吐。就医。
	危险特性:强氧化剂。常温下稳定,在400℃度以上则分解并放
	出氧气.。与还原剂、有机物、 易燃物如硫、 磷.、或金属粉末
	混合可形成爆炸性混合物。急剧加热时可发生爆炸。
□ ○24 (7 <del>-) +   +   +   +   +   +   +   +   +   + </del>	有害燃烧产物: 氯化物、氧化钾。
5、消防措施 	灭火方法: 用大量水扑救,同时用干粉灭火剂闷熄。
	灭火注意事项及措施:消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服,
	在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场
	容器冷却,直至灭火结束。
	应急处理:隔离泄漏污染区,限制出入。建议应急处理人员戴防
	尘口罩,穿防毒服。勿使泄漏物与可燃物质(如木材、纸、油等)
c 测索应各从TH	接触。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可
6、泄露应急处理	能切断泄漏源。勿使水进入包装容器内。小量泄漏:用洁净的铲
	子收集泄漏物,置于干净、干燥、盖子较松的容器中,将容器移
	离泄漏区。大量泄漏:泄漏物回收后,用水冲洗泄漏区。
7、操作处理	操作注意事项:密闭操作,加强通风。操作人员必须经过专门培

<u> </u>	以评价报言	
与储存	训,严格遵守操作规程。建议操作人员	佩戴自吸过滤式防尘口罩,
	戴化学安全防护眼镜, 穿聚乙烯防毒服	, 戴橡胶手套.。远离火种、
	热源,工作场所严禁吸烟。远离易燃,	可燃物。避免产生粉尘。
	避免与还原剂、 酸类、 醇类接。. 搬动	运时要轻装轻卸, 防止包装
	及容器损坏. 禁止震动,撞击和摩擦。	配备相应品种和数量的消防
	器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器	可能残留有害物。
	储存注意事项:储存于阴凉、 通风仓	间内。远离火种、 热源,
	库温不超过 30℃,相对湿度不超过 80%	6。防止阳光直射. 保持容器
	密封. 应与易燃或可燃物. 、还原剂、硫	云、 磷、 铵化物、金属粉
	末、硫酸等分开存放,切忌混储。储区	区应备有合适的材料收容泄
	漏物。	
	最高容许浓度:未制定标准。	监测方法:无资料
	工程控制: 生产过程密封,加强通风	1。提供安全淋浴和洗眼设
	备。	
8、接触控制	呼吸系统防护:能接触其粉尘时,建议	佩戴自吸过滤式防尘口罩。
个体防护	眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。	
	身体防护: 穿聚乙烯防毒服. 手防护:	戴橡胶手套.。
	其他防护:工作现场禁止吸烟.进食和	饮水。工作毕,淋浴更衣.
	保持良好的卫生习惯。	
	外观与现状: 无色片状结晶或白色颗粒	拉粉末,味咸而凉。 PH
	值: 无资料	
	熔点(℃): 356	相对密度(水=1): 2.32
	沸点: 400(分解)	相对密度(空气=1):无资
	料	
	饱和蒸汽压(Kpa) : 无资料   、	燃烧热(KJ/mol):无意
9、理化特性	义(((((((((((((((((((((((((((((((((((((	
	分解温度(℃): 400(约)	临界压力(MPa): 无意义
	辛醇/水分配系数的对数值:无资料	闪点(℃): 无意义
	爆炸上限%(v/v):无意义	引燃温度(℃);无意义
	爆炸下限%(v/v):无意义	溶解性:溶于水,不溶于
	醇、甘油。   、	# N 7 A N 2 M
	主要用途:用于火柴、烟花、炸药的制	造,以及合成印染、 医药,
	也用作分析试剂。	13. 1
10、稳定性和反应性	稳定性:稳定 避免接触的条件:	
	禁配物:强还原剂. 易燃或可燃物、 醑	草类、强酸、硫、磷、铝、

	ווארם
	镁。
	聚合危害:不聚合。 分解产物:氯化物、氧化钾。
11、毒理学资料	急性毒性:大鼠经口 LD50 (mg/kg):1870 LC50:
11、母珄子页科	亚急性和慢性毒性:无资料 刺激性:无资料
	生态毒性:无资料。
	生物降解性: 无资料。
12、生态学资料	非生物降解性:无资料。
	其他有害作用: 该物质对环境可能有危害, 对水体应给予特别注
	意。
	废弃物性质: 危险废物
13、废弃处置	废弃处置方法:用安全掩埋法处置。
	废弃注意事项:处置前应参阅国家和地方有关法规。
	危险货物编号: 51031 UN 编号:1485
	包装标志:氧化剂 包装类别: II
	包装方法:装入二层纸袋或塑料袋,袋口扎紧,再装入厚度为0.7
	毫米的钢桶内,容器口应密封牢固。每桶净重不超过50公斤;按
	零担运输时,钢桶外应再加透笼木箱;螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或
	塑料袋外普通木箱。
14、运输信息	运输注意事项: 铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规
	则》中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运,运输过程
	中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车
	辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有
	机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车
	速不宜过快,不得强行超车。运输车辆装卸前后,均应彻底清扫、
	洗净,严禁混入有机物、易燃物等杂质。

## 3) 硫磺

表 3.2-3 硫磺的特性及正确使用

1、化学品	化学品中文名称: 硫磺 化学品英文名称: Elosal	
2、成分/组 成	<ul><li>纯品 √</li><li>有害物成分: 硫磺</li><li>CAS No.: 7704-34-9</li><li>化学品名称:硫磺</li><li>含 量: 98%</li></ul>	
3、危险性概述	危险性类别:第4.1类,易燃固体。 侵入途径:吸入、食入、经皮肤吸收。 健康危害:硫磺对眼结膜和皮肤有刺激作用。 环境危害:该物质对环境有危害,应特别注意对水体、大气的污染。 燃爆危险:在正常情况下,燃速缓慢。如与氧化剂混合,则燃速大大加快。	

F	<b>以广川以</b> 口
	遇明火、高温,易发生火灾危险。
	   皮肤接触:脱去被污染的衣着,用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。
	限睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
4、急救措施	吸 入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难,
2. 12.13.13.14.72	给输氧。如无呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。
	食 入: 饮足量温水,催吐,就医。
	危险特性: 易燃, 燃烧时放出有毒性、刺激性和窒息性气体。与卤素、金
	属粉末等接触剧烈反应。硫磺为不良导体,在储运过程中易产生静电荷,
	可导致硫尘起火。粉尘或蒸汽与空气或氧化剂(如氯酸盐、硝酸盐、高氯
	酸盐、高锰酸盐等)混合形成爆炸性混合物。
5、消防措施	有害燃烧产物:氧化硫。
	灭火方法及灭火剂: 遇小火用砂土闷熄,与大火可用雾状水灭火。
	灭火注意事项及措施:消防人员须戴好防毒面具,在安全距离以外,在上
	风向灭火。灭火时切勿将水流直接射至熔融物,以免引起严重的流淌火灾
	或引起剧烈的沸腾。
	应急处理: 隔离泄漏污染区,限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴
6、泄露应急	自吸过滤式防尘口罩,穿一般作业工作服,不要直接接触泄漏物。小量泄
处理	漏:避免扬尘,用洁净的铲子收集于干燥、洁净有盖的容器中,转移至安
	主场所。八重福湖: 用室科和、帆和覆盖,减少飞散。使用无火化工具权     集回收或运至废物处理场所处置。
	操作处置注意事项:密闭操作,加强通风,严格遵守操作规程,建议操作
	人员佩戴防毒面具,穿相应防护服,戴防化学品手套,戴防护眼镜、口罩,
7、操作处理	工作现场严禁吸烟。
与储存	储存注意事项:储存于阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源。包装必须
	密封,切勿受潮。切忌与氧化剂和磷等物品混储混运。平时需勤检查,查
	仓温,查混储。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。
	工程控制:密闭操作,局部排风。
8、接触控制 个体防护	最高允许浓度: 国家未制定标准。
	呼吸系统防护:一般不需要特殊防护,空气中粉尘浓度较高时,佩戴自吸
	过滤式防尘口罩。
	眼睛防护:一般不需特殊防护。
	身体防护: 穿一般工作服。
	手防护: 戴一般作业防护手套
	其他防护:工作现场严禁吸烟、进食和饮水,工作后淋浴更衣。保持良好
	的卫生习惯。

	以许价报音
	外观与形状:淡黄色脆性结晶或粉末,有特殊臭味。分子量: 32.06
	熔点: (℃): 119 相对密度(水=1):
	2.0
	沸点: (°C): 444.6
	料 ### ## T / 1
	饱和蒸气压(kpa): 0.13/183.8℃ 燃烧热: 无资料
9、理化特性	临界温度 (℃): 1040
	辛醇/水分配系数的对数值:无资料 爆炸上限%(v/v):无资
	料
	爆炸下限% (mg/m3): 35
	在辟住: 小俗」小,佩俗」乙醇、酏,勿俗」—姚化嫉。   主要用途: 用于制造硫酸、染料、农药、火柴、火药、橡胶、人造丝、医
	主安用述: 用
	约寺。
	徳定性: 徳定。   禁配物: 卤素、金属粉末、氧化剂、磷等。
10、稳定性	一点的的:
和反应性	聚合危害:不聚合。
	※ 日 旭 吉: 「
	急性毒性: 属低毒类。但其蒸汽及硫磺燃烧后发生的二氧化硫对人体有
	高压母压: 腐瓜母矢。但共然代及姚嶼燃烧归及生的二氧化姚刈入体有   剧毒
	皮肤刺激或腐蚀: 对皮肤有弱刺激性
	眼睛刺激或腐蚀: 可引起眼结膜
   11、毒理学	呼吸或皮肤过敏: 可引起皮肤湿疹
11、母母子   资料	生殖细胞突变性: 无资料
<b></b>	五海细胞人支柱: 元贞村   致癌性: 未被列入致癌物
	生殖毒性: 无资料
	特异性靶器官系统毒性: 无资料
	吸入危害: 生产中长期吸入硫粉尘一般无明显毒性作用
	生态毒性: 无资料
	持久性和降解性:生物降解性:无;
12、生态学	非生物降解性: 轻微
<b>資料</b>	潜在的生物积累性:无资料
	迁移性: 无资料
10 15 × 4	产品:建议用焚烧法处置。与燃料混合后,再焚烧。焚烧炉排除的硫氧化
	物通过洗涤器除去。
13、废弃处	不洁包装:参阅国家和地方法规有关规定进行销毁或丢弃,禁止焚烧或切
置	割空桶
	废弃注意事项:处置前请参阅国家和地方有关法规
14、运输信息	危险货物编号: 41501 UN 编号: 1350
	包装标志: 易燃固体 包装类别: Ⅲ类
	包装方法:塑料袋、多层牛皮纸袋外全开钢桶;塑料袋、多层牛皮纸袋外
	纤维板桶、胶合板桶;塑料袋、多层牛皮纸外木板箱;螺纹口玻璃瓶、塑
	料袋或金属桶(罐)外木板箱;塑料袋外塑料编织袋。
	运输注意事项: 因硫磺为不良导体,运输过程中防止产生静电荷,可导致
	硫尘起火,防止泄露。切忌与氧化剂和磷等物品混运。

## 4) 铝粉

表 3.2-4 铝粉的特性及正确使用

1、化学品	化学品中文名称:铝粉	化学品英文名称: aluminium powder
	纯品 √ 化-	学品名称:铝粉
2、成分/组成	有害物成分: 铝粉 含	量: 99.5%
	CAS No.: 77429-90-5	
	危险性类别: 4.1	
	侵入途径: 吸入、食入	
	健康危害:长期吸入可致铝尘肺。	表现为消瘦、极易疲劳、呼吸困难、
9 各炒妝切斗	咳嗽、咳痰等。溅入眼内,可发生	生局灶性坏死,角膜色素沉着,晶体膜
3、危险性概述	改变及玻璃体混浊。对鼻、口、	生器官粘膜有刺激性,甚至发生溃疡。
	可引起痤疮、湿疹、皮炎。	
	环境危害:无	
	燃爆危险:本品遇湿易燃,具刺泡	<b>激性</b> 。
	皮肤接触:脱去污染的衣着,用原	肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。
	眼睛接触:立即提起眼睑,用大量	量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15
4、急救措施	分钟。就医。	
	吸入: 脱离现场至空气新鲜处。	
	食入: 饮足量温水,催吐。就医。	
		蒸气能自燃。与氧化剂混合能形成爆炸
		生剧烈的化学反应。与酸类或与强碱接
_ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		粉体与空气可形成爆炸性混合物,当
5、消防措施	达到一定浓度时, 遇火星会发生爆	炸。
	有害燃烧产物:氧化铝。	
		氧化碳扑救。可用适当的干砂、石粉将
	火闷熄。	划山) 如此小酒 建沙尼克从理人只
c 温重应各版		制出入。切断火源。建议应急处理人员 工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄
6、泄露应急处 理		
上生		集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移   每要美,使用天火花工具转移回收
	1	布覆盖。使用无火花工具转移回收。 非风。最好采用湿式操作。操作人员必
		现程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防
		穿防静电工作服。远离火种、热源,工
		通风系统和设备。避免产生粉尘。避免
		其要注意避免与水接触。在氮气中操作
7、操作处理与储存		包装及容器损坏。配备相应品种和数量
	的消防器材及泄漏应急处理设备。	
		操、通风良好的库房。远离火种、热源。 
		卤素等分开存放,切忌混储。采用防爆
		产生火花的机械设备和工具。储区应备
	有合适的材料收容泄漏物。	

_	יו אנון וואבן
8、接触控制 个体防护	最高容许浓度: 中国 MAC(mg/m³): 4[GB11726—89 车间空气中铝、氧化铝、铝合金粉尘卫生标准] 监测方法: GB5748—85 作业场所空气中粉尘测定方法 工程控制: 密闭操作,局部排风。最好采用湿式操作。呼吸系统防护: 空气中粉尘浓度超标时,应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时,建议佩戴空气呼吸器。 眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。 身体防护: 索防静电工作服。 手防护: 戴一般作业防护手套。 其他防护: 实行就业前和定期的体检。防止尘肺。
9、理化特性	外观与性状:银白色粉末。 熔点(℃):660 沸点(℃):2056 相对密度(水=1):2.70 相对蒸气密度(空气=1):无资料 饱和蒸气压(kPa):0.13(1284℃) 燃烧热(kJ/mo1):822.9 临界温度(℃):无资料 临界压力(MPa):无资料 辛醇/水分配系数的对数值:无资料 闪点(℃):无意义 引燃温度(℃):645 爆炸上限%(V/V):37~50mg/m3 爆炸下限%(V/V):无资料 溶解性:不溶于水,溶于碱、盐酸、硫酸。 主要用途:用作颜料、油漆、烟花等,也用于冶金工业。
10、稳定性和 反应性	稳定性:稳定 禁配物:酸类、酰基氯、强氧化剂、卤素、氧。 避免接触的条件:潮湿空气。 聚合危害:不能聚合 分解产物:不能分解
11、毒理学资料	急性毒性: LD50: 无资料 LC50: 无资料 亚急性和慢性毒性: 吸入量超过人体正常摄入量(10-50mg/天)的 5-10 倍,可能引起早老性痴呆、透析性痴呆、损坏骨骼等。 刺激性: 轻度
12、生态学资料	无资料
13、废弃处置	废弃物性质:《国家废物名录》未列入 废弃处置方法:处置前应参阅国家和地方有关法规。若可能,回收使用。 也可以用安全掩埋法处置。废弃注意事项:铝粉包装内袋是不易降解的 聚氯乙烯薄膜,若可能,回收使用,使用前应清洗干净。也可以用安全 掩埋法处置。
14、运输信息	危险货物编号: 43013 UN 编号: 1396 包装标志: II 包装类别: 052 包装方法: 塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶(钢板厚 0.5 毫米,每桶净重不超过 50 公斤);金属桶(罐)或塑料桶外花格箱;螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱;螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或镀锡薄钢板桶(罐)外满底板花格箱、纤维板箱或胶合板箱。运输注意事项: 运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须有阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋,防高温。中途停留时应远离火种、热源。运输用车、船必须干燥,并有良好

要禁止溜放。

## 5) 铝镁合金粉

表 3.2-5 铝镁合金粉的特性及正确使用

项目	内容
分子式	$Mg_4A1_3$
分子量	178. 22
性状	铝镁合金粉是一种具有金属光泽的灰色粉末。比重约为 2.15。熔点 463℃, 对碱溶液较稳定,溶于酸类。
化学 性质	遇水或受潮后生成氧化物并放出氢,同时产生大量的热,如不能及时散热,会自燃或自爆。镁铝合金粉粉尘与空气混合,会形成爆炸性物质。镁铝合金粉 是一级遇水燃烧物品。
用途	镁铝合金粉用作焰火的发光剂和还原剂。
危险 特性	禁止直接观察镁铝合金火焰,以防灼伤眼睛。如失火可用砂土和干粉灭火器 扑救,禁止用水和泡沫灭水器。危险特性
储运要求	该产品用干燥铁桶装,内衬塑料袋,扎紧袋口。铁桶壁厚不小于 0.5mm。外套透笼木箱,铁桶在笼中不得移动。包装外明显部位牢固标明"遇水燃烧物品"标志和"防潮防火"字样。该产品应储存于阴凉、通风、干燥的库房内,不可受潮。防止日光照晒,隔绝火源。禁止与酸类、氧化剂、可燃物混储混运。储存期 6~12 个月。装卸搬运时轻搬轻放。

## 6) 硝酸钡

表 3.2-6 硝酸钡的特性及正确使用

项目	内容
健康危害	可通过吸入、食入侵入人体。误服后表现为恶心、呕吐、腹痛、腹泻、脉缓、头痛、眩晕等。严惩中毒出现进行性肌麻痹、心律紊乱、血压降低、血钾明显降低等。可死于心律紊乱和呼吸肌麻痹。肾脏可能受损。大量吸入本品粉尘亦可引起中毒,但消化道反应较轻。长期接触可致口腔炎、鼻炎、结膜炎、腹泻、心动过速、脱发等。
燃爆危险	本品助燃,高毒。
食入急救措施	饮足量温水,催吐。用2%~5%硫酸钠溶液洗胃,导泻。就医。

	1	121111111111111111111111111111111111111
消防措施	危险特性	强氧化剂。遇可燃物着火时,能助长火势。与有机物、还原剂、 易燃物如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。燃烧分 解时,放出有毒的氮氧化物气体。受热分解、放出氧气。
	有害燃烧产物	氮氧化物。
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服,在上风向用雾状水、沙土灭火。切勿将水流直接射至熔融物,以免引起严惩的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。
泄漏应	应急行动	隔离泄漏污染区,限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具(全面罩),穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。
急	小量泄漏	小心扫起,置于袋中转移至安全场所。
处理	大量泄漏	收集回收或运至废物处理场所处置。
操	操作处置	密闭操作,加强通风。避免与还原剂、酸类、碱类接触。
作与储存	储存注意事项	应与易(可)燃物、还原剂、酸类、碱类、食用化学品分开存放,切忌混储。应严格执行极毒物品"五双"管理制度。
个	呼吸系统防护	可能接触其粉尘时,建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。
体	眼睛防护	戴安全防护眼镜。
防	身体防护	穿聚乙烯防毒服。
护	手防护	戴氯丁橡胶手套。
	外观与性状	无色或白色有光泽的立方结晶,微具吸湿性。
理	溶解性	溶于水、浓硫酸,不溶于醇、浓硝酸。
化特	主要用途	用于烟火、搪瓷、杀虫剂、制造钡盐等。
性	聚合和稳定性	不聚合;稳定。
	禁配物	酸类、碱、酸酐、易燃或可燃物、强还原剂。
	包装标志	氧化剂;有毒品。
运输信息	包装方法	II 类包装:塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶(钢板厚 0.5mm,每桶净重不超过 50kg),零担再装腔作势入透笼木箱;塑料袋或二层牛皮纸袋外普通木箱;螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱。
	运输注意事项	铁路运输时应严格按照铁道部(危险货物运输规则)中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运,运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过快,不得强行超车。运输车辆装卸前后,均应彻底清扫、洗净、严禁混入有机物、易燃物等杂质。

## 7) 碳酸锶

表 3.2-7 碳酸锶的理化性质及正确使用

T	中文名:碳酸锶		英文名: Strontium carbonate, nanometre				
标识	分子式: SrC03		分子量: 147.63			CAS 号: 1633- 1633-55-2	-05-2;
7111	外观与性状	无色斜方	方晶系或白色细微粉末。无臭、无味。				
理	熔点(℃)	1497℃	闪点(℃)	169.8 °C	相对	対密度(水=1)	3. 7
化性	沸点(℃)	2647	饱和蒸气压	(kPa)	未研	角定	
质	溶解性		易溶于氯化铵、硝酸铵溶液,难溶于水,微溶于水,微溶于氨水、碳酸铵和 CO2 饱和水溶液,不溶于醇。				
	侵入途径	吸入、食	<b>ま</b> 入、经皮吸	.收。			
		吸入锶化	<b>上</b> 合物粉尘,	能引起两肺	中等	度弥漫性间质品	<b></b>
	毒性	最高容许	F浓度为6 m	$\rm g \ / \ m3$ .			
毒	<b>→</b> 1⊤				-	同时有氨和无构	
性		时,宜月	月 B 型过滤防	毒面具,以	防止り	吸入锶化合物的	的粉尘。
及		吸 入: 如果吸入,请将患者移到新鲜空气处。					
健		皮肤接触:脱去污染的衣着,用肥皂水和清水彻底冲洗皮片					中洗皮肤。如
康	急救方法	有不适感,就医。					
危		眼睛接触:分开眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗。立即就医。					
害							
	禁配物						
	避免接触的条件						
	稳定性		E常环境温度下储存和使用,本品稳定。				
	1	用水雾、干粉、泡沫或二氧化碳灭火剂灭火。					
	灭火剂	避免使用直流水灭火,直流水可能导致可燃性液体的飞溅,使火					
消		2 0 10 1	引须偏 戴推与	才呼吸哭 **	空仝		上风向龙小
防		消防人员须佩戴携气式呼吸器,穿全身消防服,在上风向灭火。 尽可能将容器从火场移至空旷处。					
措		及					
施	灭火注意事项	处住火场中的谷岙石口发色或从安宝旭压装直中及出户首, 必须 ————————————————————————————————————					
				无关人员进	入。١	<b>收容和处理消</b> 肾	防水,防止污
		染环境。					. ,,
运	与壮子外	按照生产	一商推荐的方	法进行包装	,例	如: 开口钢桶。	安瓿瓶外普
输	包装方法	通木箱。螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶				戈金属桶(罐)	

_				
信		外普通木箱等。		
息		运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设		
		备。		
		严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。		
		装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置。		
		使用槽(罐)车运输时应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产		
		生静电。		
	运输注意事项	禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。		
	<b>应</b> 制	夏季最好早晚运输。		
		运输途中应防暴晒、雨淋,防高温。		
		中途停留时应远离火种、热源、高温区。		
		公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留。		
		铁路运输时要禁止溜放。		
		严禁用木船、水泥船散装运输。		
		运输工具上应根据相关运输要求张贴危险标志、公告。		
٨	   呼吸系统防护	空气中浓度超标时,佩戴过滤式防毒面具(半面罩)。紧急事态		
个体	吁吸杀织例扩	抢救或撤离时,应该佩戴携气式呼吸器。		
体防	手防护	戴橡胶耐油手套。		
护	眼睛防护	戴化学安全防护眼睛。		
T)	皮肤和身体防护	穿防毒物渗透工作服。		
		储存于阴凉、通风的库房。		
		库温不宜超过 37℃。		
		应与氧化剂、食用化学品分开存放,切忌混储(禁配物参见第 10		
		部分)。		
	储存注意事项	保持容器密封。		
储	阳行任总事项	远离火种、热源。		
存		库房必须安装避雷设备。		
与		排风系统应设有导除静电的接地装置。		
泄		采用防爆型照明、通风设置。		
漏		禁止使用易产生火花的设备和工具。		
		储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。		
		小量泄漏: 尽可能将泄漏液体收集在可密闭的容器中。用沙土、		
	洲泥应刍炒珊	活性炭或其它惰性材料吸收,并转移至安全场所。禁止冲入下水		
	泄漏应急处理	道。		
		大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。封闭排水管道。用泡沫覆盖,		

抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内,回收或运至废物处理场所处置。

### 8) 聚氯乙烯

表 3.2-8 聚氯乙烯的物性参数及对危险的应对措施

	中文名称:聚氯乙烯	英文名: polyvinyl chloride(PVC)
标 识	化学式: (-CH2-CHC1-) n	分子量:可变,约 25000;;
	CAS 号: 9002-86-2	
	外观性状: 白色或淡黄色粉末。	相对密度 (g/cm3): (水=1);
理 化	熔 点(℃): 212;	溶 解 性:不溶于多数有机溶剂。
性 质	最小引燃能量: 10 mJ	最大爆炸压力: 0.76 Mpa
	禁 忌 物: 强氧化剂	
	燃烧爆炸性: 燃 烧 性:	引燃温度: 780℃(粉云)
│ │危险有	爆炸下限: 60(g/m3) 稳 定	性: 稳定。
旭極有   害特性	聚合危害: 受高热分解产生一氧化碳、	二氧化碳、氯化氢等有毒的腐蚀性烟气。
古付注	燃烧过程中会释放出氯化氢和其他有量	<b>季气体,例如二恶英</b> 。
	健康危害: 长期吸入聚氯乙烯粉尘,	可引起肺功能改变。
急救	消防措施: 尽可能将容器从火场移至空	它旷处。
忌秋 	灭火剂:雾状水、泡沫、干粉、二氧化	比碳、砂土。
防护	有粉尘时应穿戴好劳动护品。	

### 9) 酚醛树脂

表 3.2-9 酚醛树脂的特性及正确使用

	项目	内容		
健康危害		通过吸入、食入侵入人体。接触加工成使用本吕过程中所形成的粉尘,可引起头痛、嗜睡、周身无力、呼吸道黏膜刺激症状、喘息性支气管炎和皮肤病,还可发生肾脏损害。空气环境分析发现苯酚、甲醛和氨。在缩聚过程中,可发生甲醛、酚、一氧化碳中毒。		
	燃爆危险	本品易燃, 具刺激性。		
負	(入急救措施	饮足量温水,催吐。就医。		
消防	危险特性	易燃,遇明火、高热能燃烧。受高热分解放出有毒的气体。粉体与空气可形成爆炸性混合物,当达到一定浓度时,遇火星会发生爆炸。		
措施	有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。		
	灭火方法	喷水冷却容器,可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂:雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉、沙土。		
泄漏	应急行动	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区,并进行隔离,严格限制出		

应急 处理		入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器,穿防静电工作服。若是液体,尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、			
	排洪沟等限制性空间。				
	小量泄漏	液体用干燥的沙土或类似物质吸收。若是固体, 收集于干燥、 洁净、有盖的容器中, 然后在专用废弃场所深层掩埋。			
		若是液体,构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖,降低蒸气灾害。			
	大量泄漏	用防爆泵转移至槽车或专用收集器内,回收或运至废物处理场			
		所处置。若是固体,收集回收或运至废物处理场所处置。			
操作	操作处置	密闭操作,提供良好的自然通风条件。使用防爆型的通风系统			
		和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。			
与储   存	储存注意事项	保持容器密封。应与氧化剂分开存放,切忌混储。配备相应品			
什	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	种和数量的消防器材。			
	呱呱亥纮陆拉	一般不需要特殊防护,高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防尘口			
۸ <i>(</i>	呼吸系统防护 	罩。			
个体	眼睛防护	必要时,戴化学安全防护眼镜。			
防护	身体防护	穿防静电工作服。			
	手防护	戴一般作业防护手套。			

## 10) 酒精

表 3.2-10 酒精的理化性质及危险特性

r	中文名: 乙醇[无水]; 无水酒精			危险货物编号: 32	061	
标	英文名: ethyl alcohol; ethanol			UN 编号: 1170		
识	分子式: C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O		分子量: 46.07	分子量: 46.07		
<b>₹</b> III	外观与性状	无色液体	体,有酒香。			
理化	熔点(℃)	-114. 1	相对密度(水 =1)	0.79	相对密度(空气 =1)	1. 59
性	沸点 (℃)	78. 3	饱和蒸气压 (kPa)		5. 33/19℃	
庾	万 溶解性 与水混溶,可混溶于醚、氯仿、t			(仿、甘油	等多数有机溶剂。	
毒	侵入途径	吸入、1	吸入、食入、经皮吸收。			
性		LD <sub>50</sub> : 70	LD <sub>50</sub> : 7060mg/kg(兔经口); 7340mg/kg(兔经皮);			
及	丰州	LC <sub>50</sub> : 37620mg/m³, 10 小时(大鼠吸入); 人吸入 4.3mg/L×50 分钟,				
健	毒性 	头面部发热,四肢发凉,头痛;人吸入 2.6mg/L×39 分钟,头痛,				
康		╡。				
危	健康危害	本品为中	中枢神经系统抑制剂	」。首先引	起兴奋,随后抑制。	急性中

_			収评价报告				
害		毒: 急性中毒	毒: 急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒				
		息四阶段。患	失、瞳孔扩大、				
		呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性疑					
		产中长期接触	高浓度本品可引起鼻	、眼、粘膜刺激	症状,以及头		
		痛、头晕、疲	痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发 性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神				
		性神经病、慢					
	病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。						
		皮肤接触: 脱	去被污染的衣着,用	流动清水冲洗。			
	<del>力</del> #h 子 >h	眼睛接触: 提	起眼睑,用流动清水	或生理盐水冲洗	:。就医。		
	急救方法	吸入:迅速脱	离现场至空气新鲜处	:。就医。			
		食入: 饮足量	温水,催吐,就医。				
	燃烧性	易燃	燃烧分解物	一氧化碳、	二氧化碳。		
	闪点(℃)	12	爆炸上限 (v%)	19	. 0		
	引燃温度(℃)	363	爆炸下限(v%)	3.3			
	建规火险分级	甲	稳定性 稳定	聚合危害	不聚合		
	禁忌物	强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类					
		易燃,其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃					
	危险特性	烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中,受热					
		的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重,能在较低处扩散到相当远的					
燃		地方,遇明火会引着回燃。					
烧		储运条件: 億	诸存于阴凉、通风的	]仓间内,远离	火种、热源。		
爆		防止阳光直射;保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、					
炸		胺类等分开存放,切忌混储。灌装时应注意流速(不越过 3m/s),					
危		且有接地装置,防止静电积聚。本品铁路运输时限使用钢制企					
-		业自备罐车装运,装运前需报有关部门批准。运输时所用的槽(罐)					
险		车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧					
性	Ali San da dil	化剂、酸类、碱金属、胺类、食用化学品等混装混运。装运该物					
	储运条件	品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械					
	与泄漏处理	设备和工具装卸。					
		   <b>泄漏处理</b> : 迂	迅速撤离泄漏污染区/	<b>、</b> 员至安全区,护	<b>并进行隔离,严</b>		
		格限制出入。	切断火源。建议应急	处理人员戴自给	正压式呼吸器,		
			。不要直接接触泄漏				
			排洪沟等限制性空间				
			吸收。也可以用大量				
			漏:构筑围堤或挖坑				
		グラロック(単位	1149 TANDETOL - 1100 L	· / · · · · / · · · · · · · · · · · · / · / · · · · / ·	ייידי ודוגאיי א		

	灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。		
灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,直至 灭火结束。灭火剂: 抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。		

## 11) 引火线

表 3.2-11 引火线的特性及正确使用

项目	内容
标 识	中文名称:引火线 危险性类别:第1类 爆炸品 包装标志: 爆炸品
理化特性	外观与性状:线状。 燃 烧 性:易燃烧、爆炸。 化学安定性:相对安定。 机械感度: 容易因撞击或摩擦起火、爆炸。 火焰感度: 容易因接触火星或火焰起火、爆炸。 电能感度: 容易因接触火星或火焰起火、爆炸。 电能感度: 容易因电能、特别是静电作用发生燃烧或爆炸。 热 感 度: 受热或高温环境易燃烧、爆炸。 禁 忌 物: 热、火焰、撞击、摩擦、静电、雷电、潮湿环境。
危险 有害特 性	危险特性:受摩擦、撞击、静电、火星、高温、潮湿环境易发生爆燃或爆炸。燃烧时产生大量有害烟雾气体。 有害特性:引线烟火药剂的成分中含有有毒有害物质。引线制造过程中,存在粉尘危害。可吸入、食入、经皮吸收。
事 故处理	防护及应急措施:有粉尘时应穿戴好劳动护品。对燃烧爆炸引起的外伤,要及时做好止血、包扎,急送医院抢救。 消防措施:消防人员须在有防爆掩蔽处操作。遇大火切勿轻易接近。爆炸后若起火,可用水扑灭。
储运 措施	储存于阴凉、干燥、通风良好的爆炸品专用仓库内。储存环境温度一般不得超过40℃,特殊情况下可达40~50℃,但持续时间不得超过48小时。按爆炸品配装表分类划区储运。搬运时轻装轻卸,防止摩擦、碰撞而引起燃烧爆炸危险。

## 12) 黑火药

表 3.2-12 黑火药的特性及正确使用

项目	内容			
标识	中文名称:黑火药 组成:硝酸钾、木炭、硫 炸品	英文名: Black Powder 危险性类别:第1类 爆		
理化 性质 撞击感度: 10kg 落锤 25cm 落高,爆炸率 100%; 摩擦摆试验: 爆炸率 100%; 爆发点: 290~310℃; 爆炸气体温度: 2200~2300℃; 比容: 2801/kg。				
危险有害特性	危险性:火焰感度高,在火和火花的	作用下很容易引起燃烧或爆		

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

	炸。易燃;受热,接触明火或受到摩擦、振动、撞击时可发生爆炸。
急救	消防措施:消防人员须在有防爆掩蔽处操作。用大量水灭火。遇大火须远离以防炸伤。在物料附近失火,须用水保持容器冷却。禁止用砂土压盖。
防护	有粉尘时应穿戴好劳动护品。
储运	储存于按专业规范设计的仓库内,仓内要求通风阴凉。远离火种、热源。忌混储混运。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型,开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。搬运时要轻装轻卸。禁止震动、撞击和摩擦。

### 3.2.2 烟火药

由氧化剂与还原剂等组成的燃烧爆炸时能产生声、气、光、色、烟的混合物统称为烟火药,该公司烟火药是指由上述原材料经配合而成的混合物。烟火药具有燃烧和爆炸性能,受热能、机械能、电能、化学能等激发作用,都可能燃烧或爆炸:

### 1、烟火药对热的敏感度

烟火药在热(均匀加热或火焰点火)作用下,由于温度升高而引起爆炸 或着火的能力称为热感度。烟花产品燃放时是利用火源来点燃烟火药的,对 热较敏感,在受热的作用时容易发生燃烧或爆炸。

## 2、烟火药对机械作用的敏感度

烟火药对机械作用的敏感度包括撞击感度和摩擦感度,烟火药受机械作用时容易发生燃烧或爆炸,在规定的测试仪器和条件下,以发火百分率表示烟火药的机械感度。

## 3、烟火药对电能的敏感度

烟火药受电能(电火花、静电)作用时容易发生燃烧或爆炸,加工、存储、运输过程中如果有漏电、放电(包括雷电放电)及积存静电的工具、器材、着装时,都可能引起烟火药的燃烧或爆炸。

## 4、烟火药对化学能的敏感度

烟火药受化学能作用(受潮或有水份、杂质)时容易发生燃烧或爆炸。

## 5、特殊危险化学品的辨识

高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钡属易制爆化学品, 应按易制爆化学品的管理要求进行购买、使用和储存。该项目不涉及易制毒、 剧毒、监控和重点监管等特殊危化品。

# 3.2.3 烟花爆竹半成品、成品及药物(黑火药及引火线)中转、储存危险、 有害因素分析

### 3.2.3.1 烟花半成品、成品危险、有害因素分析

#### 1、危险特性

烟花、爆竹是以由氧化剂与还原剂等组成的烟火药为原料,经过工艺制作而成的娱乐产品。

该公司的半成品、成品都属于易燃易爆危险物品, 其特性为:

- 1) 遇热危险性: 遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。
- 2) 机械作用危险性: 受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。
- 3) 电能危险性: 受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材,一旦发生静电放电就可能引发事故。
- 4) 毒害性:制作半成品、成品所用的氧化剂和还原剂大都有毒害作用和腐蚀作用,接触时容易引起人体中毒。
  - 2、烟花成品和半成品储存过程中的危险有害因素分析

烟花成品和半成品储存过程中的主要危险有害因素是所存放的物质的燃烧爆炸危险性。容易造成燃烧爆炸事故的主要原因有:

1)烟花爆竹成品和半成品从高处跌落

成品和半成品的堆码高度应满足表 3.2-13 要求。

表 3.2-13 仓库(中转库) 堆码要求(单位: m)

名称	半成品	成箱成品	货架离地面
高度	≤1.5	<b>≤</b> 2. 5	≥0.2

成品和半成品存储中,由于堆放不规范或堆垛超高,容易发生物品从高处跌落,撞击地面,发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落,撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生,必须按要求堆放,不同品种、不同规格包装应分别堆垛,堆垛要牢固;装卸作业时,作业人员要集中精力,单件搬运,小心操作,防止跌落和摩擦。

### 2) 明火引燃、引爆成品和半成品

烟花及其烟火药剂的敏感度较高,遇明火很容易发生燃烧爆炸,成品的外包装箱也是可燃物,极易燃烧。在库房中要严格控制明火,严禁将火种带入库区,并注意监控,防止库区外部火患影响库区安全。

### 3)静电引起爆炸

在烟花及其半成品装卸作业中,如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装,会在作业人员身上积聚大量的静电电荷,产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时,就容易引起烟花或半成品的燃烧或爆炸,造成人员伤亡和财产损失。因此,作业人员进行作业时,必须按要求穿戴防静电服装,严格按操作规程操作。

### 4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象,雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害,烟花涉药机械设备、药物库、成品库房及药量超过10kg的1.1级工库房均安装了防雷设施。

## 5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故,在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内, 货物堆高应符合要求;不宜采用三轮车运输,严禁采用畜力车、翻斗车和各 种挂车等不易控制的车辆运输;库房内堆垛高度应符合标准要求;库内上方 应无杂物,防止掉落。

摩擦能使成品及其半成品能使烟火药发生分解,产生大量的热,引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉,防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

#### 6) 温度、湿度引起的事故

烟火药对温度的敏感度较高,库房内的温度如果超过一定温度,容易引起烟火药的分解,产生火灾、爆炸事故;烟火药的吸湿性较高,库房内湿度如果较大,容易引起烟火药的受潮分解、变质,影响产品的质量,进而引发事故。因此,库房要有温、湿度计,加强通风和除湿,防止温度和湿度超过标准要求。

### 3.2.3.2 引火线中转、储存危险、有害因素分析

#### 1、危险特性

引火线是以高氯酸钾(或氯酸钾)为主要原料,木炭等为辅助材料;高 氯酸钾(或氯酸钾)是强氧化剂,遇热特别敏感。该产品属于易燃易爆危险 物品,其特性为:

遇热危险性: 遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

机械作用危险性:受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

电能危险性:受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材,一旦发生静电放电就可能引发事故。

毒害性:氧化剂大都有毒害作用和腐蚀作用,接触时容易引起人体中毒。

## 2、引火线中转及储存过程中的危险有害因素分析

引火线中转及储存过程中的主要危险有害因素是引火药,容易造成事故的主要原因有:

### 1) 从高处跌落

堆码高度应满足表 3.2-14 要求。

表 3.2-14 仓库(中转库) 堆码要求

单位: m

名称	仓库与中转库	货架离地面
高度	≤1.5	≥0.2

引火线在存储中,由于堆放不规范或堆垛超高,容易发生物品从高处跌落,撞击地面,发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落,撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生,必须按要求堆放,不同规格的包装应分别堆垛,堆垛要牢固;装卸作业时,作业人员要集中精力,单件搬运,小心操作,防止跌落和摩擦。

### 2) 明火引燃、引爆引火线半成品及成品

引火线中的引火药主要成份高氯酸钾和木炭,敏感度较高,遇明火很容易发生燃烧爆炸,引火线的外包装箱也是可燃物,极易燃烧。在库房中要严格控制明火,严禁将火种带入库区,并注意监控,防止库区外部火患影响库区安全。

### 3)静电引起爆炸

在引火线中转及储存装卸作业中,如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装,会在作业人员身上积聚大量的静电电荷,产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时,就容易引起引火线的燃烧或爆炸,造成人员伤亡和财产损失。因此,作业人员进行作业时,必须按要求穿戴防静电服装,严格按操作规程操作。

## 4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象,雷击对地面造成的危险主要是对物体和 人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害,引火线中转及储存库均已安装防 雷设施。

## 5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故,在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内, 货物堆高应符合要求;不能采用三轮车、畜力车等不易控制的车辆运输;引 线库内堆垛高度应符合标准要求;库内上方应无杂物,防止掉落。

摩擦能使引火线中的高氯酸钾(或氯酸钾)发生分解,产生大量的热,引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉,防止摩擦产生火灾、爆炸事

故。

### 6)温度引起的事故

高氯酸钾(或氯酸钾)为强氧化剂,夏天天气较热时,容易引起分解,与还原剂、有机物、易燃物等混合,会形成爆炸性混合物,持续高温时可发生爆炸。

### 7)操作引起事故

在引火线中转及储存装卸搬运操作过程中,撞击、坠落、摩擦、重压、滚动、拖拉、投掷等均有可能引起燃烧爆炸。引火线存量过多,码垛过高、堆垛过大、藏垫不符合要求,如使用水泥条、块石等高材料,容易摩擦产生火花而引起爆炸事故的发生。

### 3.2.3.3 黑火药中转及储存危险、有害因素分析

#### 1、危险特性

黑火药是以硝酸钾为主要原料,硫磺和木炭等为辅助材料;硝酸钾是强氧化剂,遇热特别敏感。

该两种产品均属于易燃易爆危险物品,其特性为:

遇热危险性: 遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

机械作用危险性: 受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

电能危险性: 受电作用时容易发生燃烧或爆炸。 在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材,一旦发生静电放电就可能引发事故。

毒害性:氧化剂大都有毒害作用和腐蚀作用,接触时容易引起人体中毒。

## 2、黑火药中转及储存过程中的危险有害因素分析

黑火药中转及储存过程中的主要危险有害因素是药物,容易造成事故的主要原因有:

## 1) 从高处跌落

#### 堆码高度应满足表 3.2-15 要求。

表 3.2-15 仓库(中转库)堆码要求

单位: m

名称	仓库与中转库	货架离地面
高度	≤1	≥0.2

黑火药在存储中,由于堆放不规范或堆垛超高,容易发生物品从高处跌落,撞击地面,发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落,撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生,必须按要求堆放,不同规格的包装应分别堆垛,堆垛要牢固;装卸作业时,作业人员要集中精力,单件搬运,小心操作,防止跌落和摩擦。

### 2) 明火引燃、引爆黑火药

黑火药的主要成份氧化剂和还原剂, 敏感度较高, 遇明火很容易发生燃烧爆炸, 黑火药、亮珠的外包装箱也是可燃物, 容易燃烧。在库房中要严格控制明火, 严禁将火种带入库区, 并注意监控, 防止库区外部火患影响库区安全。

## 3)静电引起爆炸

在黑火药中转及储存装卸作业中,如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装,会在作业人员身上积聚大量的静电电荷,产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时,就容易引起引火线的燃烧或爆炸,造成人员伤亡和财产损失。因此,作业人员进行作业时,必须按要求穿戴防静电服装,严格按操作规程操作。

## 4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象,雷击对地面造成的危险主要是对物体和 人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害,黑火药(中转)库均已安装防雷 设施。

## 5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故,在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内, 货物堆高应符合要求;不能采用三轮车、畜力车等不易控制的车辆运输;引 线库内堆垛高度应符合标准要求;库内上方应无杂物,防止掉落。

摩擦能使黑火药中的药剂发生分解,产生大量的热,引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉,防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

### 6) 温度引起的事故

黑火药中所使用的强氧化剂,夏天天气较热时,容易引起分解,与还原剂、有机物、易燃物等混合,会形成爆炸性混合物,持续高温时可发生爆炸。

### 7)操作引起事故

在黑火药中转及储存装卸搬运操作过程中,撞击、坠落、摩擦、重压、滚动、拖拉、投掷等均有可能引起燃烧爆炸。黑火药存量过多,码垛过高、堆垛过大、藏垫不符合要求,如使用水泥条、块石等高材料,容易摩擦产生火花而引起爆炸事故的发生。

## 3.3 剧毒化学品、易制毒化学品、易制爆化学品、监控化学品辨识

## 3.3.1 剧毒化学品

项目生产过程中使用的危险化学品及产品依据《危险化学品目录(2015版)》辨识,该项目生产过程中所使用的原材料无剧毒化学品。

## 3.3.2 易制毒化学品

依据《易制毒化学品管理条例》(国务院令第 445 号, 2018 年 09 月 18 日,国务院令第 703 号修改)中的附表《易制毒化学品的分类和品种目录》辨识,该项目生产过程中所使用的原材料无易制毒化学品。

## 3.3.3 重点监控化学品

依据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》(安监总管三[2011]95号)、《国家安全监管总局关于公布第二批重点

监管危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2013〕12号)辨识,该项目生产过程中所使用的原材料均不属于重点监控危险化学品。

### 3.3.4 易制爆化学品

依据《易制爆危险化学品名录》(公安部 2017 年版)辨识,该项目生产过程中所使用的原材料中高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钡等均属于易制爆危险化学品。

根据《易制爆危险化学品储存场所治安防范要求》GA1511-2018 标准要求,企业已对厂区储存易制爆危险化学品的化工原料库安装了视频监控系统,能有效防止易制爆危险化学品被盗风险。

## 3.4 危险化学品重大危险源辩识和分级

## 3.4.1 重大危险源辨识流程

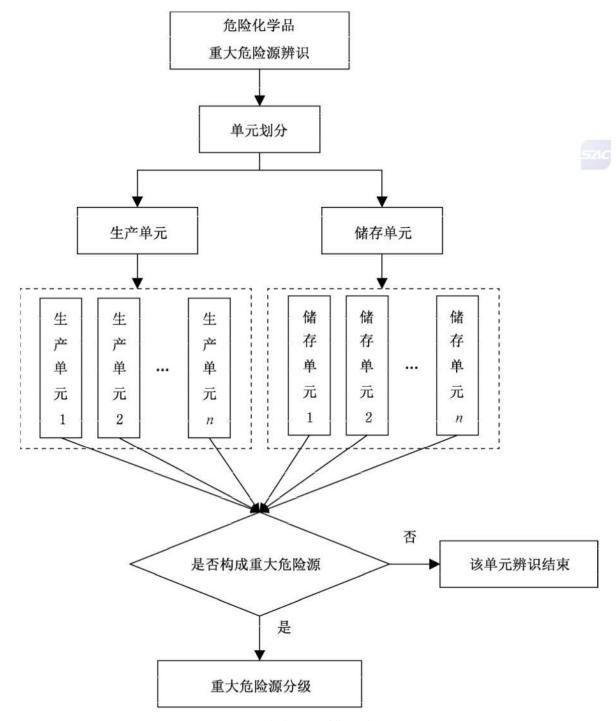


图3.4-1 重大危险源辨识流程表

### 3.4.2 重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定,危险化学品重大危险源是指长期地或者临时地生产、加工、使用或储存危险化学品,且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

重大危险源的辨识依据是物质的危险特性及其数量,根据物质不同特性,将危险品分为爆炸品、易燃气体、毒性气体、易燃液体、易于自燃的物质、遇水放出易燃、氧化性物质、有机过氧化物等类型,定出了各危险物质的临界量。

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定,单元内存在的危险化学品为多品种时,按下式计算,若满足公式(1),则定为重大危险源:

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \ge 1 \dots (1)$$

式中  $q_1$ 、 $q_2$ 、…、 $q_n$ ——每种危险化学品实际存在量,单位为吨( t );

 $Q_1, Q_2, \cdots, Q_n$ ---与各危险化学品相对应的临界量,单位为吨(t)。

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018),该公司使用的原材料单独分类储存不会构成重大危险源,所使用高氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钡等,临界量为200t;氯酸钾临界量为100t;酒精属第3类易燃液体,临界量为500t。具体情况如下:

	农 3. 年 4					
工房编号	工房用途	危险等 级	药物定量 (吨)	临界量 (吨)	重大危险源判定	
强泰分公司						
17	化工原材料库	甲类	20	200	不构成	
51	溶剂库	甲类	2	500	不构成	
金良分公司						
31	化工原料库	甲类	10	200	不构成	
37	氯酸钾库	甲类	5	100	不构成	
结论	该项目甲类仓库不构成重大危险源					

表 3.4-2 化工原材料重大危险源辨识表

由表 3. 3-1 所示,该公司的化工原材料库未构成重大危险源,故未进行重大危险源分级。

虽然上述原材料单独存放不会构成重大危险源,但是由这些原材料混合配制而成的烟火药,以及由烟火药为原料制成的各种半成品、成品,有可能构成重大危险源。在 GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》标准中规定: 危险化学品重大危险源可分为生产单元危险化学品重大危险源和储存单元重大危险源。因此在此节中对江西强泰花炮有限公司生产建设项目涉及的危险化学品重大危险源辨识划分为生产单元及储存单元两大单元,具体划分情况见图 3.3-1。

该项目 1.1 级工房、中转库、药物库的储存量纳入 1.1 项的爆炸物进行监管,临界量为 1 吨; 1.1 级成品库的储存量纳入 1.2 项的爆炸物进行监管,临界量为 10 吨; 1.3 级工房、中转库、成品库的药物储存量纳入 1.4 项爆炸物进行监管,临界量为 50 吨。

	生产区 1.1 级 危险性建筑物	生产区 1.3 级 危险性建筑物	库区 1.1 级 危险性建筑物	库区 1.3 级 危险性建筑 物
临界量	1	50	药物库(1)、成品库 (10)	50

表 3.4-2 重大危险源辨识表

根据 GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》,储存单元定义为用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域,储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元,仓库以独立库房(独立建筑物)为界限划分为独立的单元。该项目储存单元辨识情况如下:

工房 危险 临界量 工房用途 限药量 (吨) 重大危险源判定 编号 等级 (吨) 强泰分公司-成品库 1.3 不构成 69 成品库 20 50

表 3.4-3 储存单元重大危险源辨识

成品库

70

20

50

1.3

不构成

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

			1 11 11 12		
71	成品库	1.3	15	50	不构成
72	成品库	1.3	15	50	不构成
73	成品库	1.3	15	50	不构成
74	成品库	1.3	20	50	不构成
75	成品库	1.3	15	50	不构成
76	成品库	1.3	15	50	不构成
77	成品库	1.3	10	50	不构成
78	成品库	1.3	10	50	不构成
79	成品库	1.3	15	50	不构成
80	成品库	1.3	20	50	不构成
81	成品库	1.3	10	50	不构成
82	成品库	1.3	10	50	不构成
83	成品库	1.3	10	50	不构成
94	成品库	1.3	10	50	不构成
95	成品库	1.3	10	50	不构成
		强泰分	公司-药物库		
84	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
85	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
86	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
87	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
88	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
89	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
90	引线库	1. 1-2	1	1	构成
91	引线库	1. 1-2	1	1	构成
92	引线库	1. 1-2	2	1	构成
93	黑火药覆土库	1. 1-2	5	1	构成
	金良分公司-成品库				
38	成品库	1.3	7	50	不构成
结论					

根据 GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》,生产单元定义为危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施,当装置及设施之间有切断阀

时,以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。该项目生产单元辨识情况如下:

表 3.4-4 生产单元重大危险源辨识

工房编号	工房用途	危险等级	药物限量 (吨)	临界量(吨)	重大危险源判定
		强泰分公司-	1.3 级生产子单元		
3	机械褙皮	1.3	0. 0105	50	不构成
4	组装	1.3	0.056	50	不构成
6	组装	1.3	0.056	50	不构成
7	组装	1.3	0.056	50	不构成
8	组装	1.3	0.056	50	不构成
9	组装	1.3	0.056	50	不构成
10	组装	1.3	0.056	50	不构成
11	组装	1.3	0.056	50	不构成
30	点尾后中转	1.3	0.05	50	不构成
31	点尾后中转	1.3	0.05	50	不构成
37	褙皮包装	1.3	0. 252	50	不构成
38	组装/包装	1.3	0.056	50	不构成
39	组装/包装	1.3	0.056	50	不构成
40	组装/包装	1.3	0. 056	50	不构成
41	原料中转/粉碎	1.3	0. 2	50	不构成
42	原料中转/粉碎	1.3	0. 2	50	不构成
44	筑内筒泥底	1.3	0.006	50	不构成
46	空筒机械点尾	1.3	0. 015	50	不构成
50	称量/中转	1.3	0.2	50	不构成
54	组盆串引后中转	1.3	0. 1	50	不构成
55	组盆串引	1.3	0.012	50	不构成
56	组盆串引	1.3	0.012	50	不构成
59	组盆串引	1.3	0. 012	50	不构成
60	组盆串引	1.3	0. 012	50	不构成
62	机械组盆串引	1.3	0.008	50	不构成
63	机械组盆串引	1.3	0.008	50	不构成

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

	1	127			
工房编号	工房用途	危险等级	   药物限量(吨) 	临界量(吨)	重大危险源判定
64	机械组盆串引	1. 3	0.008	50	不构成
65	机械组盆串引	1. 3	0.008	50	不构成
66	机械组盆串引	1.3	0.008	50	不构成
	3	金良分公司-	1.3 级生产子单元		
8	水溶剂湿药配置	1.3	0.05	50	不构成
9	空筒机械插引	1.3	0.03	50	不构成
11	空筒机械插引	1.3	0.03	50	不构成
12	湿法机械注引	1.3	0.04	50	不构成
13	空筒引饼/注引中转	1.3	0. 1	50	不构成
14	注引后烘干	1.3	0. 1	50	不构成
16	原料中转/粉碎(氧化剂)	1.3	0.2	50	不构成
17	原料中转/粉碎(还原剂)	1.3	0.2	50	不构成
18	结鞭封装一体机	1.3	0. 036	50	不构成
19	结鞭封装一体机	1.3	0. 036	50	不构成
20	包装成箱	1.3	0. 1	50	不构成
21	结鞭封装一体机	1.3	0.03	50	不构成
25	包装成箱	1.3	0. 1	50	不构成
26	结鞭封装一体机	1.3	0. 036	50	不构成
27	包装成箱	1.3	0. 1	50	不构成
28	结鞭封装一体机	1.3	0.036	50	不构成
29	包装成箱	1.3	0.3	50	不构成
30	结鞭封装一体机	1.3	0.036	50	不构成
32	结鞭封装一体机	1.3	0.03	50	不构成
34	封口后中转	1.3	0.6	50	不构成
43	封口后中转	1.3	0.8	50	不构成
44	结鞭封装一体机	1.3	0. 036	50	不构成
45	包装成箱	1.3	0.2	50	不构成
46	结鞭封装一体机	1.3	0.036	50	不构成
47	包装成箱	1.3	0. 2	50	不构成
48	结鞭中转	1.3	0. 1	50	不构成

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

		12.7			
工房编号	工房用途	危险等级	   药物限量(吨) 	临界量(吨)	重大危险源判定
54	空筒机械插引	1.3	0.03	50	不构成
55	空筒机械插引	1.3	0.03	50	不构成
56	空筒机械插引	1.3	0.03	50	不构成
57	插引后中转	1.3	0. 1	50	不构成
59	原料中转/粉碎(氧化剂)	1. 3	0. 2	50	不构成
60	原料中转/粉碎(还原剂)	1. 3	0. 2	50	不构成
63	封口后中转	1. 3	1	50	不构成
		<b>温泰分公司−</b>	1.1 级生产子单元		
12	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 2	1	不构成
13	黑火药中转	1. 1 -2	0. 2	1	不构成
14	装黑火药	1. 1 -2	0.008	1	不构成
15	装黑火药	1. 1 -2	0.008	1	不构成
16	装黑火药后中转	$1. 1^{-2}$	0. 2	1	不构成
18	机械压纸片	$1. 1^{-2}$	0.042	1	不构成
19	机械压纸片	$1. \ 1^{-2}$	0.042	1	不构成
20	机械压纸片	$1. \ 1^{-2}$	0. 042	1	不构成
21	机械压纸片	$1. \ 1^{-2}$	0. 042	1	不构成
22	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	0.008	1	不构成
23	黑火药中转	$1. 1^{-2}$	0. 2	1	不构成
24	装黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 2	1	不构成
25	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 042	1	不构成
26	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
27	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
28	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 2	1	不构成
32	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 5	1	不构成
33	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	0.008	1	不构成
34	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0. 1	1	不构成
35	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0.3	1	不构成
43	配装封一体机	1. 1 <sup>-1</sup>	0. 005	1	不构成
45	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	0.1	1	不构成

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

工房编号	工房用途	危险等级	药物限量 (吨)	临界量(吨)	重大危险源判定
47	调湿药	$1. 1^{-2}$	0.003	1	不构成
48	尾药中转	$1. 1^{-1}$	0. 1	1	不构成
49	配点尾药	$1. 1^{-1}$	0.003	1	不构成
61	引线中转	$1.~1^{-2}$	0. 2	1	不构成
	3	金良分公司-:	1.1 级生产子单元		
10	引线中转	$1. 1^{-2}$	0.2	1	不构成
15	配装封一体机	$1. 1^{-1}$	0.002	1	不构成
49	引线中转	$1.~1^{-2}$	0. 1	1	不构成
51	引线中转库	$1.~1^{-2}$	0.5	1	不构成
52	引线中转库	$1.~1^{-2}$	0.5	1	不构成
53	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	0.5	1	不构成
62	配装封一体机	1. 1-1	0.002	1	不构成
结论	该项目生产	单元各子单元	<b>元均未超过临界量</b>	,不构成重大危	<b>上险</b> 源

### 3.4.3 重大危险源辨识小结

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定,对项目涉及的危险化学品进行重大危险源辨识,该项目生产单元均未构成危险化学品重大危险源,储存单元中90#、91#、92#引线库,93#黑火药覆土库构成危险化学品重大危险源,故需进行重大危险源分级。

## 3.4.4 重大危险源辨识分级

根据 GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》,危险化学品重大危险源分级情况如下:

## 一、分级指标

采用单元内各种危险化学品实际存在(在线)量与其在《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)中规定的临界量比值,经校正系数校正后的比值之和R作为分级指标。

## 二、R的计算方法

$$R = lpha \left(eta_1 rac{q_1}{Q_1} + eta_2 rac{q_2}{Q_2} + \dots + eta_n rac{q_n}{Q_n}
ight)$$

式中:

q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ···, q<sub>n</sub> 一每种危险化学品实际存在(在线)量(单位:吨);

 $Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  一与各危险化学品相对应的临界量(单位: 吨);

 $β_1$ ,  $β_2$ ···,  $β_n$ — 与各危险化学品相对应的校正系数;

α 一 该危险化学品重大危险源厂区外暴露人员的校正系数。

三、校正系数 β 的取值

根据单元内危险化学品的类别不同,设定校正系数β值,见表3.4-5:

危险化学品类 别	毒性气体	爆炸物	易燃气体	其他类危险化学 品
β	见《危险化学品重 大危险源辨识》 (GB18218-2018) 表 3	2	1. 5	见《危险化学品重 大危险源辨识》 (GB18218-2018) 表 4

表 3.4-5 校正系数 β 取值表

四、校正系数 α 的取值

根据重大危险源的厂区边界向外扩展 500 米范围内常住人口数量,设定厂外暴露人员校正系数 α 值,见表 3.4-6:

厂外可能暴露人员数量	α
100 人以上	2.0
50 人~99 人	1.5
30 人~49 人	1. 2
1~29人	1.0
0 人	0.5

表 3.4-6 校正系数 α 取值表

五、分级标准

根据计算出来的 R 值, 按表 3.4-7 确定危险化学品重大危险源的级别。

表 3.4-7 危险化学品重大危险源级别和 R 值的对应关系

一级	<i>R</i> ≥100
二级	100>R≥50
三级	50>R≥10
四级	<i>R</i> <10

六、危险化学品重大危险源级别

烟火药为爆炸品,β取值为2;根据设计图纸和现场勘查,该公司生产区外500m范围内暴露的人员大于100人,α取值2; 1.3级危险性建筑物临界量为50t,Q取值为50;1.1级危险性建筑物临界量为1t,Q取值为1。根据表3.4-8辨识结果可知:

工房编号	工房用途	危险等级	药物限量 (吨)	临界量 (吨)	R 值	重大危险 源级别
90	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	1	1	4	四级
91	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	1	1	4	四级
92	引线库	1. 1 <sup>-1</sup>	2	1	8	四级
93	黑火药覆土库	1. 1 -1	5	1	20	三级

表 3.4-8 危险化学品重大危险源级别

七、重大危险源监督管理

企业应按照重大危险源有关规定,履行重大危险源备案手续,制定事故应急救援预案和管理方案。

## 3.5 工艺过程危险因素分析

从安全学理论上讲,事故的产生是由人的不安全行为和物的不安全状态相互作用的结果。该公司大部分是机械化生产,而且产品和半成品都具有燃烧和爆炸性能,因此,人的不安全行为和物的不安全状态都显得尤为突出,两种因素的相互交叉作用就使花炮企业事故频繁发生。此外,环境是事故发生和发展的外部因素,环境能影响事故发生的可能性和严重程度。所以,分析本厂工艺过程中的危险有害因素主要从人为因素、物的不安全因素、环境因素三方面来进行。

### 3.5.1 人的不安全行为

### 1、企业安全意识淡薄

有的企业只重眼前利益而忽视安全投入,看不到事故隐患的潜在危害,心存侥幸。表现在管理无制度、无专人负责,即使有制度有专人负责也不抓落实;对事故隐患不管不问,有的还明知故犯,纵容从业人员违章操作;为了赶生产任务超负荷动作,严重超员超量。

### 2、从业人员思想麻痹,违章操作

有的从业人员由于长期从事危险性工作,对危险的恐惧感逐渐降低,思想上放松警惕,不懂或不按安全操作规程作业。严重超领药量,不执行"少量、多次、勤运走"的安全措施;操作动作过重过快,不执行"轻拿、轻放、轻操作"的安全方针。

### 3、安全保卫

烟花爆竹生产属于高危行业,必须加强对外来人员的监控和管理。防止 出现群死群伤,以防外来人员无意和蓄谋造成事故。甚至有些厂区内有田地, 有农民作业,要注意动物等进入厂区,发生意外。

### 4、使用童工

在《禁止使用童工规定》中,国家明确规定:用人单位不得招用不满 16 周岁的未成年人;严禁使用未满 18 周岁和残疾人从事危险工序作业,违者依照刑法追究刑事责任。

企业雇佣未成年人作业,有害于成年人的身心健康,有碍于义务教育制度的实施。且容易引起误操作造成事故。

### 5、酒后上班

酒后操作容易引起误操作造成事故。

## 3.5.2 生产过程中的危险有害因素

烟花、爆竹的药物混合是高氯酸钾、硫磺、铝粉等混合而成的烟火药,均具有燃烧和爆炸性能,此种烟火药的燃烧必须同时具备了并遵循三个基本

条件,即可燃物、氧化剂、激发冲能,高氯酸钾等是强氧化剂,助燃;硫磺是易燃品;铝粉是遇湿易燃品,烟火剂已具备了三个条件中的前二个,只要控制住第三个条件,即激发冲能的存在,也就控制住了燃烧爆炸事故的发生。分析该公司生产过程容易产生事故的主要因素有:

### 3.5.2.1 机械能(碰撞、摩擦)

- 1、触发事件:局部能量集中产生自燃点。
- 2、发生条件: 药内有硬杂质、使用铁质工具、工具磨损有毛刺、意外 跌落、挤压、超负荷疲劳作业、拖拉有药的半成品、踩燃地面余药、哄抢领 料过程中翻动、违规使用高敏感度药剂。
  - 3、防范措施:
  - 1) 防止杂物进入原材料,混合前原材料应单项筛选;
  - 2) 使用绢筛,不使用铁质工具;
  - 3) 工具打磨平整;
  - 4) 不使用违禁药物;
  - 5) 思想高度集中;
  - 6) 严禁加班加点和延长劳动时间,不上晚班。

## 3.5.2.2 静电

静电能够引起火灾爆炸的根本原因在于静电放电火花具有点火能量,而 静电保护主要是设法清除、控制静电的产生和积累条件。烟花爆竹生产为高 危产业,能量很小的静电火花都有可能造成火灾或爆炸事故。

- 1、触发事件:静电放电火花。
- 2、发生条件: 药剂积聚静电、人体积聚静电、搬运产生静电。
- 3、防范措施:
- 1) 有药工作台上铺导静电橡胶板:
- 2) 工作间装静电消除装置;
- 3) 操作人员穿防静电或全棉工作服;

- 4) 操作人员定期消除静电;
- 5) 保持地面潮湿, 使用防静电器具(不能用普通塑料器皿盛装烟火药)。

#### 3.5.2.3 雷电

雷电可能触发烟花爆竹在生产过程中发生火灾、爆炸事故。因而防雷设施的可靠性是烟花爆竹安全生产的主要因素之一,由于雷电的不确定性,易在防雷设施不到位的地方发生直击雷或感应雷雷击事件,引起火灾、爆炸。该公司所在山区位置,尤其是夏天雨季雷电较多,受雷击危害的可能性相对较大。因此,防雷设施应严格按规范进行,选择可靠的避雷方式,接地电阻必须符合要求,以有效防止直击雷或感应雷的危害。

- 1、触发事件: 雷电的火球接触药剂和人员。
- 2、发生条件:直击雷、球形雷。
- 3、防范措施:
- 1) 直击雷可通过避雷针避免:
- 2) 球形雷很难预防,大雷暴雨时停止作业,并离开工作岗位到安全处。

### 3.5.2.4 化学能

企业使用了升华硫或硫磺长时间暴露在空气中被氧化产生放热反应,并 且烟火药是由高氯酸钾、硫磺、铝粉等物质混合组成,高氯酸钾常温下稳定, 遇热分解易燃,易发生爆炸。

- 1、触发事件:温度、静电和摩擦。
- 2、发生条件: 化工材料质量不合格:
- 3、防范措施:
- 1)如果药剂升温立即将药剂摊开散热,人员立即离开至安全地带,1小时后无异常情况才允许上岗;
  - 2) 原材料、半成品必须保持干燥;
  - 3) 选择符合质量要求的原材料;
  - 4) 原料使用完应扎紧袋口,不让其与空气接触。

#### 3.5.2.5 热能

高温、潮湿容易引发火灾。在生产过程中药物、半成品、成品遇湿发热物质能形成局部高温,可能引发火灾、爆炸事故。加之地处亚热带地区,夏季正常最高温度达 40℃, 当温度过高时, 可采取降温措施, 防止事故的发生。

- 1、触发事件: 热量积累点燃药物。
- 2、发生条件: 明火、环境温度过高。
- 3、防范措施:禁止明火源、34℃以上高温停止作业。

综上所述,组合烟花、小礼花生产过程中,受热能、机械能、电能、化 学能等激发作用,都可能产生燃烧或爆炸。在实际生产过程中,积极防范各 种能量的产生和积聚十分必要,万一发生事故,要控制事故后果,应严格控 制药量和人员,遵守各项安全生产规章制度和操作规程。

### 3.5.3 各生产工序危险因素分析

该公司主要生产C级组合烟花类(无亮珠效果)、C级爆竹类产品,根据生产工艺流程,逐一进行危险因素分析。

	表 3.5-1 各工序生产过程中燃烧、爆炸厄险因素分析			
序号	工序名称	作业内容	存在的危险因素	
1	注引	机械注引	1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等; 2、穿化纤服、不导静电胶底鞋; 3、电气线路产生火花。	
2	插引	机械插引	1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等; 2、穿化纤服、不导静电胶底鞋; 3、电气线路产生火花。	
3	原材料准备	粉碎	1、使用摩擦、碰撞产生火花材质生产、盛装危险品; 2、药物中存在沙子等杂物引起感度增高; 3、设备保养不良,生锈、部件损坏引起摩擦、碰撞等造成燃烧爆炸;新设备未打磨平整光洁而投入使用; 4、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等。	

表 3.5-1 各工序生产过程中燃烧、爆炸危险因素分析

称料

1、工作台未使用导静电橡胶或未接地;

		<u> </u>		
			2、穿化纤服、不导静电胶底鞋;	
			3、上岗未触摸静电释放仪消除人体静电;	
			4、产品内包装为积累静电材料。	
			1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	
			2、上岗未触摸静电释放仪消除人体静电;	
4	配装封一体	送饼区	3、设备保养不良,生锈、部件损坏引起摩擦、	
	机		碰撞等造成燃烧爆炸;	
			4、电气火花;	
			5、厂内运输车辆发生撞击产生火花。	
			1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	
			2、穿化纤服、不导静电胶底鞋。	
			3、药物中存在沙子、氯酸钾等杂物引起感度增	
			高;	
	配装封一体	31 da	4、高感度工房室温超 32℃;	
5	机.	装药区	   5、使用高敏度、禁用药物或者配方;	
			  6、工艺参数控制不当;	
			   7、局部热量聚集,得不到及时散发;	
			   8、使用设备未经有关部门检测检验合格投入使	
			用。	
			1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	
			2、上岗未触摸静电释放仪消除人体静电;	
	配装封一体		  3、设备保养不良,生锈、部件损坏引起摩擦、	
6	机	封口区	碰撞等造成燃烧爆炸;	
			4、电气火花;	
			5、厂内运输车辆发生撞击产生火花。	
			1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	
7	结鞭封装	机械结鞭封装	2、穿化纤服、不导静电胶底鞋;	
			3、电气线路产生火花。	
	压纸片		1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	
			2、上岗未触摸静电释放仪消除人体静电;	
		机械压纸片	3、设备保养不良,生锈、部件损坏引起摩擦、	
8			碰撞等造成燃烧爆炸;	
			4、电气火花;	
			5、机械设备未接地。	
9	组装	进效果件、褙	1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	
9	组装	进效果件、褙	1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、速度过快等;	

皮 2、穿化纤服、不导静电胶底鞋;	
3、生产工具选用不当。	
内筒中转 1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、这	
10 中转 黑火药中转 2、上岗未触摸静电释放仪消除人位 黑火药中转 3、库内未设置能导除静电的铺垫;	,,,,,
引火线中转 4、堆码高度超高。	;
1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、i	速度过快等;
11 组盆 组盆串引 2、穿化纤服、不导静电胶底鞋;	
3、使用不当工具。	
1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、ì	速度过快等;
2、工作台未使用导静电橡胶或未持	接地;
12 装发射药 装黑火药 3、穿化纤服、不导静电胶底鞋;	
12 装发射药 装黑火药 4、上岗未触摸静电释放仪消除人位	体静电;
5、生产工具选用不当;	
6、厂内运输车辆进入工房内。	
1、野蛮操作如托、拉、丢、摔、这	速度过快等;
2、工作台未使用导静电橡胶或未持	接地;
13 机械蘸尾 内筒蘸尾 3、设备保养不良,生锈、部件损	坏引起摩擦、
碰撞等造成燃烧爆炸;	
4、使用高敏度、禁用药物或者配力	方。
1、药物中存在沙子、氯酸钾等杂	物引起感度增
14 调湿药 调配蘸尾药 高;	
2、上岗未触摸静电释放仪消除人价	体静电。
1、翻车、撞车事故;	
表卸作业及 原材料、半成 2、成品箱跌落;	
15	
4、车辆制动装置失效。	

### 3.5.4 其它的危险有害因素

### 3.5.4.1 触电伤害

1、开关柜内的裸导体、输电线路、各类手持电动工具和各类用电设备,可因漏电保护、过压保护装置出现故障或绝缘损坏,人体触及带电部位而造成触电伤害。

2、检修作业时,可因停送电失误而发生触电事故。

- 3、因操作失误、思想麻痹、个人防护缺陷、操作高压开关不使用绝缘 工具、非专业人员违章操作等引起人员触电、电击伤害事故。
  - 4、因电气设备设施的防雷、防静电措施不可靠等引发电气伤害事故。
  - 5、因电气设备的事故照明、消防等应急用电不可靠而引发电气伤害。

### 3.5.4.2 机械伤害

机械设备部件或工具直接与人体接触可能引起夹击、卷入、割刺等危险。该公司中使用的电机传动设备、皮带等,如果防护不当或在检修时误启动可能造成机械伤害事故。

### 3.5.4.3 中毒、窒息的危险有害因素分析

- 1、危险有害因素类别;中毒和窒息
- 2、事故形态:

药物吸入、食入、经皮肤吸收侵入人体,发生中毒事故。

火灾事故情况下发生中毒窒息事故。

- 3、危险物质或能量;有毒物质及窒息性气体
- 4、事故原因:

空气中粉尘浓度超标等。

在发生火灾事故时,纸制品、塑料制品、烟火药等燃烧爆炸会产生大量 的有毒烟尘及窒息性气体,若人员疏散不及时、无防毒面具时,救援人员未 采取防护措施的情况下,会发生中毒窒息事故。

- 5、可能产生的后果;造成多人中毒及中毒死亡事故。
- 6、存在部位;周边一定范围。
- 7、防范措施:

操作作业人员,要进行安全教育和专业技术培训。

产生粉尘及有毒气体的场所必须有良好的通风设施。

控制药物误食,严禁在车间内饮食。

对操作人员定期进行身体健康检查。

提供必要的劳动防护措施和劳动防护用品。

抢救中毒人员时, 进入现场的救护人员要有安全防护措施。

发现中毒人员后,应尽快将其移至通风处,若中毒者已停止呼吸,心脏 也停止跳动,应立即采取人工呼吸法和胸外心脏挤压法进行抢救,并尽快通 知医务人员,如有条件可送往医院。

### 3.5.4.4 粉尘危害

该项目有烟火药等粉状物料,收集、搬运、产品包装过程中,可能引起 粉尘中毒。

### 3.5.4.5 噪声振动

该项目噪声及振动主要来源于粉碎机、注引机、组盆机、串引机、插引机、结鞭机、压药机等设备的机械运转、振动等。噪声能引起听觉功能敏感度下降甚至造成耳聋,或引起神经衰弱、心血管病及消化系统等疾病的高发。噪声干扰影响信息交流,听不清谈话或信号,促使误操作发生率上升。

### 3.5.4.6 不良采光照明

现场采光照明,对作业环境的好坏起着至关重要的作用。现场采光照明不良,作业人员可能在巡检和检修过程中,因视线不清而致误操作,或造成滑跌、坠落等。

## 3.6 主要设备危险因素分析

设备故障(缺陷)主要表现在设备、元件在运行过程中由于性能低下或不符合工艺要求而不能实现预期的功能。电气绝缘损坏、保护装置失效可能造成人员触电等设备故障的发生具有随机性、渐进性、规律性,可以通过定期检查、维护保养等措施来加以防范。

该公司生产设备有粉碎机、配装封一体机、插引机、结鞭机、烘干机、 注引机、油压机、蘸尾机、串引机等,主要存在产品制作过程中,从原材料 到工房,从工房内半成品到下一道工序、到中转库,产品从工房、中转库到 成品库,都需要不同的方式进行运输。在运输过程中,烟火药、有药半成品、成品成为移动的危险源,受振动、撞击、摩擦、明火等威胁,既要防止因运输方式、运输工具等本身原因引发燃烧、爆炸事故,又要防止在运输过程中因外部因素引发燃烧、爆炸事故。以下从内在因素和外部因素两方面对运输过程中的危险有害因素进行分析。

## 3.7 储运过程危险因素分析

在产品制作过程中,从原材料到工房,从工房内半成品到下一道工序、到中转库,产品从工房、中转库到成品库,都需要不同的方式进行运输。在运输过程中,烟火药、有药半成品、成品成为移动的危险源,受振动、撞击、摩擦、明火等威胁,既要防止因运输方式、运输工具等本身原因引发燃烧、爆炸事故,又要防止在运输过程中因外部因素引发燃烧、爆炸事故。以下从内在因素和外部因素两方面对运输过程中的危险有害因素进行分析。

### 3.7.1 内在因素

- 1、运输道路:运输道路必须平坦、无杂物,采用手推车运输危险品时,运输道路的纵坡不宜大于 2%;采用汽车运输时,主干道纵坡不宜大于 6%。道路坑凹崎岖、有杂物,采用手推车、汽车运输时容易因颠簸造成所运输危险品跌落、相互撞击、摩擦,可能产生燃烧或爆炸;采用人工运输时,人员容易疲劳、跌倒,可能引起所运输物品的燃烧、爆炸。运输坡度过大,可能导致重车上、下坡停止而发生意外。
- 2、运输工具:厂内运输烟花半成品及成品、药物应采用性能良好并带有防火罩的汽车运输,不宜采用三轮车,严禁使用畜力车、翻斗车和各种挂斗运输。三轮不易控制,容易翻转,畜力车、翻斗车和各种挂斗车更是有失控和不灵活等不安全因素,容易导致所运输的危品跌落、相互撞击、摩擦,可能产生燃烧或爆炸事故。汽车性能不好,容易失控产生事故;如果不带防火罩,汽车排放出的尾气中可能带有火星可引发燃烧、爆炸事故。

3、运输人员:从事危险品运输的人员,应身体健康,从事汽车运输的还应用有驾驶证,了解所运输物品的性能,熟悉并严格遵守运输操作规程。从事作业时,应精力集中,注意周围环境,防止意外事故发生。如果运输人员身体不健康,没有取得相应的资格,就容易因为不熟悉或不懂或无法操作而引发事故。不熟悉所运输物品的性能,不熟悉、不严格遵守操作规程,就可能将禁忌物品混合运输或采用不正确的方法运输,从而导致事故的发生。运输过程中,责任心不强,精力不集中,不随时警惕周围环境的影响,意外事故就随时可能发生。

### 3.7.2 外部因素

运输过程中,如果运输道路不合理,有交叉运输,应注意外来车辆和人员,防止发生碰撞,导致事故发生。注意道路附近工房人员出入及是否有意外发生,防止工房发生的事故影响车辆运输的安全。注意道路周围自然环境,防止外来火源、物体滑落、倒塌等影响运输车辆的安全。注意气候环境因素影响,防止雷电、山体滑坡等影响运输车辆安全。

## 3.8 环境危险因素分析

### 3.8.1 厂区环境

厂区周边没有学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑。厂区环境干净、整洁、优美。厂内外环境,不仅影响到企业的形象,还能影响职工的心情,影响安全生产。

## 3.8.2 气候环境

气候干燥时,人体和生产工具容易产生静电积累,药物受到静电火花的威胁;气候潮湿时,药物易受潮而变质,严重时可引起自燃爆炸;气温过低时,职工手脚僵硬,操作容易失误,气温过高时,容易引起火灾;雷电、大风、暴雨容易引起工人的操作失误和药物的燃烧爆炸。

### 3.8.3 地理环境

南方气候潮湿季节,药物易受潮,影响产品质量和药物性能;且丘陵、 山地较多,道路多崎岖、弯曲,运输不方便,容易造成事故。

### 3.8.4 自然灾害

自然灾害是指地震、洪水、风暴潮、龙卷风、滑坡、泥石流、地裂缝、 塌陷、冰雪、干旱、山火等灾害。根据该公司所处的地理位置情况,虽然不 受地震、风暴潮的影响,但有可能受洪水、龙卷风、滑坡、泥石流、地裂缝、 塌陷、冰雪、干旱、山火等灾害影响。

### 3.8.4.1 滑坡

该公司所处地理位置为山区,虽然可借助山体作为防护屏障,但在土质较松散,边坡不稳或遇连续大雨,或冰雪、冰冻的情况下,有可能发生滑坡而引起安全事故,所以应做好对边坡监控,加固等防范措施。

### 3.8.4.2 山火

夏季炎热多雨,冬季寒冷干燥,加上厂房与山丘上的树木、杂草相距较近,清明扫墓、秋冬烧荒等。如果防范措施不当,一旦发生山火就有可能烧毁厂房引发爆炸事故,给企业带来损失,给社会造成伤害。因此,企业除按规定搞好安全防火隔离带以外,还应制订应急预案,并告知从业人员和相关人员在紧急情况下应采取紧急防范措施。

## 3.9 燃放试验和余药、废弃物销毁危险因素分析

燃放试验及废料处理场所应设在偏僻、安全距离大的地方,一般都共用一个场所,由于安全距离大,作业时间短,一般不会导致其他工房的危险,主要是经验不足,违章操作(工具不对,粗鲁、野蛮操作,乱丢乱扔废物废药,导致摊铺药物燃烧、爆炸,销毁人员与现场距离太近),超量销毁。

燃放试验过程中存在的因素主要有:

- (1) 燃烧爆炸。因为烟花爆竹是以烟火药为主要原料制成,引燃后通过燃烧或爆炸,产生光、声、色、型、烟雾等效果,用于观赏,具有易燃易爆危险的物品。
- (2)由于产品质量问题导致的熄引、瞎火、偏离燃烧轨迹等。熄引、 瞎火处置不当,易造成人体伤害,偏离燃烧轨迹,易导致人员误伤。
  - (3) 隔离不符合要求,引发山火。
  - (4) 燃放时产生的烟尘等。

### 3.10 人员因素危险性分析

生产操作时由于人的不安全行为可能产生不良后果,如防爆区域内使用产生火花的工具,电工带负荷拉闸引起电弧等。人的不安全行为大致可分为操作失误,造成安全附件失效,使用不安全工具、设备,冒险进入危险场所,不安全着装,攀坐不安全位置,不遵守安全规程,现场吸烟,精神不集中等。

人员存在的危险因素有:

- 1、安全意识淡薄。企业所有者和管理者如果安全意识淡薄,必将给企业带来灾难性的后果。因为,所有者和管理者如果安全意识淡薄,必然会抵触甚至违反国家安全生产法律法规,忽视安全投入,导致企业在不具备安全生产条件的情况下进行生产,对事故隐患,心存侥幸。其企业必然出现管理混乱,其下属和员工也必然安全意识缺乏,违章指挥、违章作业现象严重。
- 2、违章指挥。有的管理者,不能正确处理安全与生产的关系,或者不 懂作业安全技术,从而导致违章指挥事情的发生。
- 3、从业人员思想麻痹,违章操作。有的从业人员由于长期从事危险性工作,对危险的恐惧感逐渐降低,思想上放松警惕,或者未经培训不懂安全操作规程作业,或者图省事而违章作业。
  - 4、野蛮作业。
  - 5、不遵守安全生产管理规章制度。

- 6、不按规定穿戴劳动防护用品或着装。
- 7、人员素质不能胜任工作要求。
- 8、操作失误。

## 3.11 主要危险有害因素分布

强泰分公司与金良分公司主要生产岗位危险有害因素分布情况见表 3.11-1 和表 3.11-2。

表 3.11-1 强泰分公司主要生产岗位危险有害因素分布

作业区域	火灾、火药爆 炸	触电 伤害	机械伤害	车辆伤害	粉尘中毒	高温	噪声 振动
无药部件制作	√	<b>√</b>	<b>√</b>	√			
筑外筒泥底	√	<b>√</b>		√	<b>√</b>		<b>√</b>
筑内筒泥底	√	<b>√</b>	<b>√</b>		<b>√</b>		<b>√</b>
调湿药	√						
配点尾药	√						
空筒机械点尾	√	<b>√</b>	√				<b>√</b>
单质称量	√						
单质粉碎	√	√	√		√		√
机械褙皮	√	<b>√</b>	√				√
配装封一体机	√	√	√		√		√
机械组盆串引	√	<b>√</b>	√				
装黑火药	√						
机械压纸片	√	<b>√</b>	√				√
组装	√						
包装	√	<b>√</b>	√		√		√
化工原料库	√			√	√		
中转	√			√			
引线库	√			√			
黑火药库	√			√			
成品库	√			√			

表 3.11-2 金良分公司主要生产岗位危险有害因素分布

作业区域	火灾、火药爆 炸	触电 伤害	机械 伤害	车辆伤害	粉尘中毒	高温	噪声 振动
无药部件制作	√	<b>√</b>	<b>√</b>	√			<b>√</b>
空筒机械插引	√	<b>√</b>	<b>√</b>				<b>√</b>
单质粉碎	√	<b>√</b>	<b>√</b>				<b>√</b>
配装封一体机	√	<b>√</b>	<b>√</b>		√		<b>√</b>
结鞭封装一体机	√	<b>√</b>	<b>√</b>				<b>√</b>
湿法配注引药	√	<b>√</b>	<b>√</b>				<b>√</b>
机械注引	√	<b>√</b>	<b>√</b>				<b>√</b>
注引后烘干	√	<b>√</b>	<b>√</b>			√	<b>√</b>
中转	√			<b>√</b>			
化工原材料库	√			√	√		
引线库	√			<b>√</b>			
成品库	√			√			

## 3.12 职业卫生有害因素分析

表 3.12-1 职业卫生主要有害因素分析表

类别	存在的有害因素			
有毒物	高氯酸钾、氯酸钾、铝粉、硫磺、铝镁合金粉、硝酸钡等			
粉尘	粉碎、配装封一体机等工序存在烟火药粉尘飞扬			
腐蚀	高氯酸钾、氯酸钾等腐蚀性			
高温	夏季室内温度有时可能超过 35℃。			
噪音	机械设备运行时产生噪音。			

## 3.13 其他危险有害因素分析

表 3.13-1 其它可能存在的危险因素

类 别	存在的部位	发生作用的途径和变化规律
触电	各电气设备、 线路	当电气设备、设施或者线路(开关)故障(无接地接零或者失效及电气线路老化等)都会产生漏电,造成人员触电;原材料高氯酸钾、硫磺易潮解,且操作环境潮湿,易造成电气设备开关、线路腐蚀漏电,导致人员触电伤害;电气设备、线路及开关触电保护、漏电保护、短路保护、过载保护故障;绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离不够;设计考虑

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

类 别	存在的部位	发生作用的途径和变化规律
		不周,如电气设备及保护装置选型不、负荷、配线、接地、敷设 不合理等;造成电气使用过程中的人员触电伤害。
机械伤害	各机械设备	机械转动部件无防护或者防护不当; 操作人员违规操作或者操作不当; 维修设备、装置等误操作或者防护不当; 搬运材料、半成品、成品时方法不当或者失误造成伤害。
灼烫	化工原料工序	接触腐蚀性化学物质造成化学灼伤;接触烘干设备高温烫伤。
车辆 伤害	道路	生产线使用的原材料、外购半成品、设备等装卸、安装、运输的 车辆,可能因管理不到位发生翻车、撞车等伤害事故。
淹溺	消防蓄水池	人员不慎跌落水塘或者消防水池,造成人员淹溺事故。
物体 打击	中转库、药物 或成品仓库	上下货过程中违章作业或缺乏监督,产品箱高处跌落,导致作业人员被砸伤。

#### 3.14 事故案例分析

#### 3.14.1 雷电

事故案例: 2005 年 4 月 24 日上栗县一花炮厂成品仓库发生雷击爆炸事故,损失 30 多万。

雷电可能触发烟花爆竹在生产过程中发生火灾、爆炸事故。因而防雷设施的可靠性是烟花爆竹安全生产的主要因素之一,由于雷电的不确定性,易在防雷设施不到位的地方发生直击雷或感应雷雷击事件,引起火灾、爆炸。该公司所在山区位置,尤其是夏天雨季雷电较多,受雷击危害的可能性相对较大。因此,防雷设施应严格按规范进行,选择可靠的避雷方式,接地电阻必须符合要求,以有效防止直击雷或感应雷的危害。

- 1、触发事件: 雷电的火球接触药剂和人员。
- 2、发生条件:直击雷、球形雷。
- 3、防范措施:
- 1) 直击雷可通过避雷针避免;
- 2) 球形雷很难预防,大雷暴雨时停止作业,并离开工作岗位到安全处。

#### 3.14.2 机械能(碰撞、摩擦)

事故案例: 1989年1月26日江苏省建湖县庆丰乡红星花炮厂插引工领硝饼时用铁桶盖放在有药尘的水泥台面上,装满后移动时因水泥台面与铁桶盖摩擦起火引燃台面药尘发生爆炸,死亡11人,伤18人。

- 1、触发事件:局部能量集中产生自燃点。
- 2、发生条件: 药内有硬杂质、使用铁质工具、工具磨损有毛刺、意外 跌落、挤压、超负荷疲劳作业、台面有沙粒、拖拉有药的半成品、踩燃地面 余药、哄抢领料、烘干过程中翻动、违规使用高敏感度药剂。
  - 3、防范措施:
  - 1) 防止杂物进入原材料,混合前原材料应单项筛选;
  - 2) 使用绢筛,不使用铁质工具;
  - 3) 工具及工作台面打磨平整;
  - 4) 不使用违禁药物:
  - 5) 思想高度集中;
  - 6) 严禁加班加点和延长劳动时间,不上晚班。

## 3.14.3 静电

事故案例: 1993 年 1 月 8 日黑龙江省方正县育林乡春雷花炮厂因工人穿 化纤衣服产生静电火花引起爆炸,死亡 12 人、重伤 2 人。

静电能够引起火灾爆炸的根本原因在于静电放电火花具有点火能量,而 静电保护主要是设法清除、控制静电的产生和积累条件。引火线生产为高危 产业,能量很小的静电火花都有可能造成火灾或爆炸事故。

- 1、触发事件:静电放电火花。
- 2、发生条件:药剂积聚静电、人体积聚静电、搬运产生静电。
- 3、防范措施:
- 1) 有药工作台上铺导静电橡胶板;
- 2) 工作间装静电消除装置:

- 3) 操作人员穿防静电或全棉工作服;
- 4) 操作人员定期消除静电;
- 5) 保持地面潮湿, 使用防静电器具(不能用普通塑料器皿盛装烟火药)。

#### 3.14.4 化学能

事故案例: 2000 年 8 月 4 日江西省上栗县因从内蒙非法运回的亮珠等药料长时间在雨中吸湿、受潮,产生化学放热反应达到着火点引发爆炸,死亡27 人,伤 26 人。

企业使用了升华硫或硫磺长时间暴露在空气中被氧化产生放热反应,并 且引火线是由高氯酸钾、木炭等物质混合组成,高氯酸钾常温下稳定,遇热 分解易燃,均易发生爆炸。

- 1、触发事件:温度、静电和摩擦。
- 2、发生条件: 化工材料质量不合格:
- 3、防范措施:
- 1)如果药剂升温立即将药剂摊开散热,人员立即离开至安全地带,1小时后无异常情况才允许上岗;
  - 2) 原材料、半成品必须保持干燥;
  - 3) 选择符合质量要求的原材料;
  - 4) 原料使用完应扎紧袋口,不让其与空气接触。

## 3.14.5 热能

事故案例: 2003 年 7 月 28 日河北省辛集市郭西花炮厂因在高温天气晾晒礼花弹及药物发生爆炸,死亡 35 人,2 人失踪,103 人受伤。

高温、潮湿容易引发火灾。在生产过程中药物、半成品、成品遇湿发热物质能形成局部高温,可能引发火灾、爆炸事故。加之地处亚热带地区,夏季正常最高温度达 40℃,当温度过高时,可采取降温措施,防止事故的发生。

1、触发事件: 热量积累点燃药物。

- 2、发生条件: 明火、环境温度过高。
- 3、防范措施:禁止明火源、34℃以上高温停止作业。

## 4 评价单元的划分及评价方法的选择

## 4.1 评价单元的划分

划分评价单元是为评价目标和评价方法服务,是为了提高评价工作的准确性和可靠性。本次安全评价对象为江西强泰花炮有限公司(产品生产、包装、原料及产品的储存等工序)。结合该公司现状,根据以上危险有害因素分析,依据评价方法的有关具体规定,将该项目划分为安全生产管理、总体布局和条件设施、安全防护设施/措施、作业场所安全性四大单元进行评价。

- 1、安全生产管理(资料审核)单元细分为组织机构、从业人员、规章制度、技术资料等子单元。
- 2、总体布局和条件设施单元细分为周边环境、建筑结构、总体布局、 工艺布置、条件与设施、安全生产能力评价、生产工艺安全性评价等子单元。
- 3、安全防护设施、措施单元细分为防护屏障及消防设施、防雷、防静 电及接地、电器、机械、工具安全特性等单元。
  - 4、作业场所安全性。

各评价单元评价方法的选择见表 4.1-1。

子单元 评价方法 单元 1、组织机构 安全生产管理(资料审 2、从业人员 安全检查表法、直观经验法 3、规章制度 核) 4、技术资料 1、总图布置与周边环境 2、建筑结构 1、安全检查表法 3、工艺布置 2、直观经验法 总体布局和条件设施 4、条件与设施 3、作业条件危险性评价法 5、生产能力评价

表 4.1-1 评价单元划分及评价方法选用表

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

単元	子单元	评价方法	
安全防护设施、措施	6、生产工艺安全性 1、消防设施 2、危险化学品防护措施 3、安全距离 4、防护屏障 5、建筑结构与耐火等级 6、防雷、防静电及接地 7、视频监控与通讯报警 8、道路与围墙	1、安全检查表法 2、直观经验法	
	9、安全警示标志与疏散   10、电器、机械、工具安全特性		
作业场所	整个厂区生产作业	1、安全检查表法 2、直观经验法 3、爆炸冲击波安全距离系数 分析评价法等	

### 4.2 评价方法的简介

根据国家安全生产监督管理总局第54号令《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》和《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008的要求,通过对该公司的选址、布局、生产工艺等全面的认真分析,为达到预期有效目的,采用现场检查表评价方法为主要评价方法,同时根据该公司实际,适当选用其他定量分析评价方法,爆炸冲击波安全距离系数分析评价法等。

## 4.2.1 爆炸冲击波伤害模型法

根据相关的爆炸理论和近年来发生的爆炸事故案例,采用爆炸空气冲击 波伤害模型法对发生事故的可能性大及严重性高的1.1级危险建筑物一旦发 生爆炸事故后的空气冲击波超压进行计算,预测对人员可能造成的伤害程度 和对本建筑物及周围建筑物可能造成破坏程度,分析评价对象的各危险性建 筑物一旦发生爆炸的可能的事故等级,对评价对象的定员定量是否符合烟花 爆竹行业的规定作出评价,对存在的问题提出相应的安全对策措施建议。 爆炸是物质的一种非常急剧的物理、化学变化,也是大量能量在短时间 迅速释放或急剧转化成机械能的现象。爆炸能产生多种破坏效应,其中最危 险、破坏力最强、影响区域最大的是冲击波的破坏效应。爆炸冲击波对周围 的人员和建筑物伤害严重程度,可用下列公式进行计算:

烟花爆竹药物爆炸冲击波超压,可用下列经验公式估算:

$$\Delta P_{\text{Him}} = 1.06 \frac{\sqrt[3]{Q}}{r} + 4.30 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r}\right)^2 + 14.00 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r}\right)^3$$
 ------

式 4-2

$$(1 \leqslant \frac{r}{\sqrt[3]{Q}} \leqslant 10^{\circ}15) \quad (无屏障)$$

式中: △P — 爆炸时的冲击波峰值超压, 105Pa;

r—距爆炸中心的距离,m;

Q—梯恩梯当量(烟花爆竹药剂取值 0.4 换算成梯恩梯当量), kg。

将式 4-1 转换为:

$$\Delta P_{\pm} = 0.23 \frac{1}{R} + 7.73 \left(\frac{1}{R}\right)^2 + 6.81 \left(\frac{1}{R}\right)^3 - \dots$$

----式 4-3

式中: ΔP — 爆炸时的冲击波峰值超压, 10<sup>5</sup>Pa;

R-比例距离。

由式 4-1 和式 4-3 得到如下式:

$$r=R \sqrt[3]{Q}$$

-----式 4-4

式中: r-距爆炸中心的距离, m;

Q—梯恩梯当量(烟花爆竹药剂取值 0.4 换算成梯恩梯当量), kg; R—比例距离。

根据有关资料,爆炸空气冲击波对人员和对建筑物的伤害,分别见表4.2-1、表4.2-2。

表 4.2-1 冲击波超压对人体的伤害作用

序号	超压△P(10⁵Pa)	伤害作用
1	<0.2	基本无伤害
2	0. 2-0. 3	轻微损伤
3	0. 3-0. 5	听觉器官损伤或骨折
4	0. 5-1. 0	内脏严重损伤或死亡
5	>1.0	大部分人员死亡

表 4.2-2 建筑物的破坏程度与冲击波超压关系

破均	不等级	1	2	3	4	5	6	7
破均	不等级	基本无破	次轻度	轻度破	计体计计	次严重破	严重	完全
彳	宮称 しんしん	坏	破坏	坏	中等破坏	坏	破坏	破坏
2	超压 △P 0⁵Pa)	<0.2	0. 2-0. 9	0. 9-2. 5	2. 5-4	4–5. 5	5. 5-7. 6	>7.6
建筑	玻璃	偶然破坏	少部分 破成大 块,大部 分呈小 块	大部分 破成小 块到粉 碎	粉碎	I	I	I
物破坏程	木门窗	无损坏	窗扇少 量 破坏	窗扇大 量破坏, 门扇、窗 框破坏	窗扇掉落、 内倒、窗 框、门扇破 坏	门、窗扇 摧毀,窗 框掉落	I	_
度	<b>砖外</b> 墙	无损坏	无损坏	出与小 裂缝,宽 度小于 5mm,稍	出现较大 裂缝,缝宽 5-50mm,明 显倾斜,砖	出现大于 50mm 的大 裂缝,严 重倾斜,	部分倒塌	大部分 到全部 倒塌

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

				ĺ			
			有倾斜	跺出现小	砖跺出现		
				裂缝	较大裂缝		
木屋盖	无损坏	无损坏	木屋面 板变形, 偶见折 裂	木屋面板、 木檩条折 裂,木屋架 支座松动	木檩条折 断,木屋 架杆件偶 见折断, 支座错位	部分倒塌	全部倒塌
瓦屋面	无损坏	少量移动	大量移动	大量移动 到全部掀 动	ı	I	_
钢筋 混泥 土 盖	无损坏	无损坏	无损坏	出现小于 1mm的小裂 缝	出现 1-2mm 宽 的裂缝, 修复后可 继续使用	出现大 于 2mm 的 裂缝	承重钢 筋混泥 土柱严 重破坏
顶棚	无损坏	抹灰少 量 掉落	抹灰大 量掉落	木龙骨部 分破坏下 垂	塌落	ı	_
内墙	无损坏	板条墙 抹灰少 量掉落	板条墙 抹灰大 量掉落	砖内墙出 现小裂缝	砖内墙出 现大裂缝	<ul><li>砖内墙</li><li>出现严</li><li>重裂缝</li><li>至部分</li><li>倒塌</li></ul>	砖内墙 大部分 倒塌
钢筋 混泥 土柱	无损坏	无损坏	无损坏	无损坏	无损坏	有倾斜	有较大 倾斜

## 4.2.2 安全检查表评价法

安全检查表内容包括标准、规范和规定,并随时关注并采用新颁布的有关标准、规范规定。正确的使用安全检查表分析将保证每个设备符合标准,而且可以识别出需进一步分析的区域。安全检查表分析是基于经验的方法,编制安全检查表的评价人员应当熟悉装置的操作、标准和规程,并从有关渠

道(如内部标准、规范、行业指南等)选择合适的安全检查表,如果无法获得相关的安全检查表,评价人员必须运用自己的经验和可靠的参考资料编制合适的安全检查表; 所拟定的安全检查表应当是通过回答安全检查表所列的问题能够发现系统的设计和操作的各个方面与有关标准不符的地方。许多机构使用标准的安全检查表对项目发展的各个阶段(从初步设计到装置报废)进行分析。换句话说,针对典型的行业和工艺,其安全检查表内容是一定的。但是,完整的安全检查表应当随着项目从一个阶段到下一个阶段而不断完善,这样,安全检查表才能作为交流和控制的手段。

安全检查表分析包括三个步骤:

- 1) 选择或拟定合适的安全检查表;
- 2) 完成分析:
- 3)编制分析结果文件。

评价人员通过确定标准的设计或操作以建立传统的安全检查表,然后用它产生一系列基于缺陷或差异的问题。所完成的安全检查表包括对提出的问题回答"是"、"否"、"不适用"或"需要更多的信息"。定性的分析结果随不同的分析对象而变化,但都将作出与标准或规范是否一致的结论。此外,安全检查表分析通常提出一系列的提高安全性的可能途径并提供给管理者考虑。

优缺点及其适用范围:

安全检查表是进行安全检查,发现潜在危险的一种有用而简单可行的方法。常常用于安全生产管理,对熟知的工艺设计、物料、设备或操作规程进行分析,也可用于新开发工艺过程的早期阶段,识别和消除在类似系统多年操作中所发现的危险。可用于项目发展过程的各个阶段。

安全检查表法是实施安全检查和诊断的项目明细表,是实施安全评价的一种最为基础的方法,是发现潜在危险隐患的一个手段。

#### 4.2.3 直观经验分析法

直观经验分析法又可分为对照经验法和类比法两种,其中对照经验法是对照有关法律、法规和标准、规范或依据评价分析人员的观察、判断能力,借助经验进行判断;类比评价方法是利用相同或近似的工程系统或作业条件的经验和劳动安全卫生的统计数据来对比分析评价对象的危险、危害因素并根据分析结果预测评价对象的风险大小。类比分析评价方法则是利用相同或近似的工程系统或作业条件的经验和劳动安全卫生的统计数据来对比分析评价对象的危险、危害因素并根据分析结果预测评价对象的风险大小。

## 4.2.4 作业条件危险性评估法(LEC)

1 评估方法简介

作业条件危险性评估法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评估操作人员伤亡风险大小,这三种因素是 L: 事故发生的可能性; E: 人员暴露于危险环境中的频繁程度; C: 一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值,再以三个分值的乘积 D 来评估作业条件危险性的大小。即: D=L×E×C。

2 评估步骤

评估步骤为:

1)以类比作业条件比较为基础,由熟悉作业条件的人员组成评估小组;

2)由评估小组成员按照标准给 L、E、C 分别打分,取各组的平均值作为 L、E、C 的计算分值,用计算的危险性分值 D 来评估作业条件的危险性等级。

#### 3) 赋分标准

#### (1) 事故发生的可能性(L)

事故发生的可能性用概率来表示时,绝对不可能发生的事故频率为 0, 而必然发生的事故概率为 1。然而,从系统安全的角度考虑,绝对不发生的 事故是不可能的,所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为 0.1,而 必然要发生的事故的分值定为 10,以此为基础介于这两者之间的指定为若干 中间值。见表 4.2-3。

分值	事故或危险情况发生可能性	分值	事故或危险情况发生可能性
10	完全会被预料到	0. 5	可以设想,但高度不可能
6	相当可能	0. 2	极不可能
3	不经常,但可能	0. 1	实际上不可能
1	完全意外,极少可能		

表 4.2-3 事故或危险事件发生的可能性(L)

## (2) 人员暴露于危险环境的频繁程度(E)

人员暴露于危险环境中的时间越多,受到伤害的可能性越大,相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10,而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5,介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见表 4.2-4。

分值	出现于危险环境的情况	分值	出现于危险环境的情况
10	连续暴露于潜在危险环境	2	每月暴露一次
6	逐日在工作时间内暴露	1	每年几次出现在潜在危险环境
3	每周一次或偶然地暴露	0.5	非常罕见地暴露

表 4.2-4 人员暴露于危险环境的频繁程度(E)

#### (3) 发生事故可能造成的后果(C)

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大,所以规定分数值为 1-100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1,造成多人 死亡或重大财产损失的分数值规定为 100,介于两者之间的情况规定若干个 中间值。见表 4.2-5。

分值	可能结果	分值	可能结果
100	大灾难,许多人死亡	7	严重,严重伤害
40	灾难,数人死亡	3	重大, 致残
15	非常严重,一人死亡	1	引人注目,需要救护

表 4.2-5 发生事故或危险事件可能造成的后果(C)

#### 3 危险等级划分标准

根据经验,危险性分值在 20 分以下为低危险性,这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些,如果危险性分值在 70-160 之间,有显著的危险性,需要采取措施整改;如果危险性分值在 160-320 之间,有高度危险性,必须立即整改;如果危险性分值大于 320,极度危险,应立即停止作业,彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见表 4.2-6。

分值	危险程度	分值	危险程度
>320	极其危险,不能继续作业	20-70	可能危险,需要注意
160-320	高度危险, 需要立即整改	<20	稍有危险,或许可以接受
70-160	显著危险,需要整改		

表 4.2-6 危险性等级划分标准(D)

## 5 定性、定量评价

### 5.1 资料审核评价

#### 5.1.1 组织机构

该公司主要负责人取得法人资格,建立了由主要负责人任主任的安全委员会,成立了安全管理机构,配备了专职安全员,建立了原材料检测检验机构和应急救援小组和义务消防队。组织机构资料审查结论为符合安全条件。详见附录 A. 1。

#### 5.1.2 从业人员

该公司主要负责人、安全管理人员、特种作业人员均经应急管理部门培训考核合格,取得上岗资格证明。其他从业人员都经培训考核合格,持证上岗。从业人员资料审查结论为符合安全条件。详见附录 A. 2。

## 5.1.3 规章制度

该公司已制定安全生产责任制度、安全管理责任制度、隐患排查整改制度、安全设施设备管理制度、从业人员安全教育培训制度、企业负责人及涉裸药生产线负责人值(带)班制度、安全目标管理与奖惩制度、动火作业管理制度、安全投入保障制度、技术档案管理制度、职业卫生管理制度、安全检查制度、岗位安全操作规程、重大危险源评估与监控措施、产品购销流向登记管理制度、工艺和技术管理制度、烟火药安全性检测制度、原料购买、检验、验收、领用制度、余药及废弃物安全处置规定、产品入出库管理制度、不合格产品处置制度、隐患排查整改和事故记录、事故应急救援预案等。相

关制度内容系统全面、具体可行,具有较强的可操作性和实用性。检查结果为符合安全条件。详见附录 A. 3。

#### 5.1.4 技术资料

该公司建立了安全生产条件许可档案、安全和消防设备设施档案、机械设备档案和生产技术资料档案等。

厂区的资料审核评价结果为符合安全条件。详见附录 A. 4。

#### 5.1.5 评价小结

资料审查结论意见:该公司的组织机构、从业人员、规章制度、技术资料审查结论为符合安全条件。

## 5.2 总体布局、条件和设施评价

#### 5.2.1 总体布置

强泰分公司功能分区明确,厂区大致分为行政办公区、危险品生产区、成品库区、药物库区。生活行政办公楼位于厂区西北角;危险品生产区位于厂区东北部;该分公司成品库区大体位于厂区西面、西南面、南面;药物库区设置在危险品生产区北面和成品库区东北面,共设有9栋引线库(总储存量7000kg)、1栋黑火药覆土库(总储存量5000kg)。1.3级和1.1级中同一用途的厂房和库房均集中布置;危险性大的1.1级工(中转)库房,均根据地形条件采用坑道式天然屏障。

金良分公司厂区大致分为行政办公区、危险品生产区、成品库区。生活行政办公楼位于厂区西南面;危险品生产区位于厂区中部;该分公司有1处

成品库区位于厂区北面。1.3级和1.1级中同一用途的厂房和库房均集中布置;危险性大的1.1级工(中转)房,均根据地形条件采用坑道式天然屏障。

该项目按照组合烟花生产工艺配套设置基准进行设计,工艺配套完善,满足安全生产要求。对于成品库及药物库的设置,集团公司统一设置在强泰分公司内,统一管理,统一配送。金良分公司设置有1栋成品库,面积400m²,限药量7000kg;强泰分公司厂区内共设有成品库17栋,共16376 m²,合计药量240000kg(由公司统一划分给两个分公司使用,其中强泰分公司面积不小于2000平方米,药量不小于40000kg;金良分公司面积不小于3000平方米,药量不小于60000kg),引火线仓库9栋,合计药量7000kg(其中强泰公司3000kg、金良分公司4000kg),黑火药覆土库1栋(药物限量5000kg,为强泰分公司使用),引线、成品的配送由该公司委托的江西省银盾物流有限公司负责。

厂区总平面布置符合《烟花爆竹工程设计安全规范》(GB50161-2009)及《烟花爆竹作业安全技术规程》GB11652-2012等的要求;建筑物危险等级划分正确,危险性建筑物之间、危险性建筑物与非危险性建筑物之间的距离符合《烟花爆竹工程设计安全规范》(GB50161-2009)内部最小允许距离的要求;做到了同一危险等级的厂房和库房集中布置,符合要求。

厂区内道路畅通,运输道路不在其他防护屏障内穿行通过,路面已全部硬化;工(库)房安全出口符合疏散要求,厂区内有明显的疏散标志,疏散通道畅通。

总体布局现场检查结论为符合安全条件。详见附录 B.1。

#### 5.2.2 工艺布置

该公司的强泰分公司组合烟花生产线与金良分公司的爆竹生产线均独立设置,且各工序之间通过中转库衔接,相同工序集中布置,减少半成品运输风险。药量集中、风险较大的配装封一体机设置在远离人员密集区地带,防止无关人员进入,降低了隐患发生的概率。

各生产区内按工艺流程要求布置工库房,各 1.1 级工库房都设置有防护屏障。辅助设施配套齐全,工艺流程合理。各分区划分适当、功能定位准确,相对位置合理。该平面布置有利于危险品生产、隔离、防护、运输和人员疏散要求。

强泰分公司组合烟花生产线压纸片、粉碎、配装封一体机、串引、点尾及金良分公司爆竹生产线插引、注引、配注引药、注引后烘干、配装封一体机、粉碎、结鞭封装等工艺采用机械化生产,并按照工艺流程设置生产线;按照《烟花爆竹生产工程设计指南(暂行)》危化司函[2019]17号文件要求,该公司生产工艺配套设置符合要求。

工艺布置现场检查结论为符合安全条件。详见附录 B. 2、B. 2 续 1。

## 5.2.3 条件与设施

该公司占地面积 600 亩,其中强泰分公司占地面积约 480 亩,金良分公司占地面积约 120 亩,均满足组合烟花类(强泰分公司)和爆竹类(金良分公司)产品的生产需求。

该公司厂区内的运输道宽度约为 2~4 米;成品运输道路宽度约为 4 米。 建筑物之间的人行通道宽度约为 2 米,均为水泥硬化路面。 强泰分公司与金良分公司厂区内均有1座高位水池,蓄水总量均为300m³,水源为自挖深井水。厂区设置环形供水管网通过高位水池内下水管道连接到各工(库)房消防水池,配套安装了总开关及水龙头,潜水泵24小时连续运行,保证水源充足可靠。全厂配有消防水池、消防水桶、干粉式灭火器。

强泰分公司与金良分公司均建立了药物沉淀池,厂区污水外排做到了雨污分流措施,废水经三次沉淀后外排,符合 GB50161-2009 和赣安监管花炮字〔2013〕71号文件要求。

该公司 1.1 级、1.3 级工房安全出口布置在有安全通道的一侧。1.1 级、1.3 级工房每一危险工作间内由最远工作点至安全出口的距离符合规定,工房内主通道宽度不小于 1.2 米。疏散门为向外开启的平开门,室内未装插销。危险工(库)房安全疏散条件符合 GB50161-2009 设计规范要求。该公司安装了固定值班电话。

条件与设施现场检查结论意见:企业在 1.3 级及 1.1 级生产工房采用专业厂家生产的合格机械,配套电机除粉碎机为非防爆型,其它均为防爆型。专业厂家生产的合格产品,通过试用多年,实践证明了其性能可靠。这些机械性能可靠,转速比较缓慢,工作环境中粉尘浓度小,企业应加强安全管理,通过加强通风措施,机电设备设置漏电保护接地,定时清理设备周围易燃易爆物品,限制药量,燃烧爆炸的危险性在可控范围内,多年的实践证明,使用这些设备的风险在可控制范围内。1.3 级工房配电箱均不防爆,企业将配电箱安装在工房外,通风条件好,且企业生产此类工房内无爆炸性粉尘和气体聚集,不防爆视频监控摄像头满足安全条件。

条件与设施现场检查结论为符合安全条件。详见附录 B. 3。

#### 5.2.4 生产能力评价

生产能力评价以赣安监花炮字[2008]265号关于《烟花爆竹生产企业生产能力核定办法》的通知和赣安监管花炮字〔2013〕71号文件为依据。

- 1、产品分类和生产能力计算办法
- 1) 分类

依据《烟花爆竹安全与质量》GB10631-2013,结合产品药量及所构成的 危险性的差异以及产品的结构和燃放后的运动形式,将产品划分为四个级别 和 9 个类别。

#### 2) 计算单位

从花炮生产企业成品流向登记及花炮运输与销售管理相结合出发,烟花爆竹产品生产能力以常用实际包装箱为单位,并提供相应的包装含量和包装箱外形尺寸和容积以供参考和比较。

- (1) 烟花爆竹以箱为单位;
- (2) 发射药和烟火药以 kg 为单位(礼花弹量以个为单位);
- (3) 纱引线以米为单位;
- (4) 纸引线以"万"为单位,并注明万与米的换算关系。
- 3) 生产时间

以每年270天计算,每班以8-10小时计算,一般以每天一班生产计算, 特殊情况下有相应的措施和条件。

4) 生产产值

根据现行实际产品的实际价格将产量折算成产值。

5) 生产能力

各工序年生产能力=操作人数×单人单天生产能力×年生产天数。

企业生产能力以企业各工序中的最小生产能力为准。

#### 6) 各工序生产能力

该公司生产产品为 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)和 C 级爆竹类,根据国标 GB10631-2013,产品属 C 级产品。产品品种及产量见表 5.2-1,产能核算见表 5.2-2:

 产品名称
 产品类别
 年产量 (万箱)
 年产值
 产品检测机构

 东台东银礼炮
 爆竹类
 约 16
 约 2000

 本乡市产品质量监督检验所

 闪光蕾
 组合烟花类
 约 10
 约 2000

 本乡市产品质量监督检验所

表 5.2-1 主要生产产品一览表

各类产品产能核算:

#### 1、爆竹生产能力计算

表 5.2-1 爆竹产能匹配分析计算表(根据企业提供的实际生产数据进行核算)

主要影响 生产能力工序	机械注引	机械插引 (空筒)	全自动混药、装药、 封口生产线	结鞭封装机
设备数量(台)	4	20	2	52
生产能力(kg/h* 台)	3000 饼(仅含注引药药量)	150 饼(仅 含引线药 量)	1875 饼/ 1 条线•h (相当于 13.51 kg)	80 饼(相当于 0.5768 kg kg/ 天)
有效时间(h/天)	8	8	8	8
生产能力(kg/天)	12000 饼(仅 含注引药药 量)	24000 饼 (仅含引线 药量)	30000 饼/1 台(相当 于 216.3 kg/天)	33280 饼(相当 240kg kg/天)
判定	由上表得出,该	亥厂机械设备暨	己置数量能满足生产需	求。
备注	1)每天工作时间为 8h; 2)每饼 721 个;外径:0.8mm;单个药量:0.01g; 3)已装药的每饼炮按 7.21 克计算爆竹药; 4)以上数据由企业提供。			

## 2、组合烟花生产能力计算

表 5.2-2 组合烟花产能匹配分析计算表(根据企业提供的实际生产数据进行核算)

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

组装装药等工序生产能力表			
组盆串引 (手工)	10000 发/人/天		
机械组盆串引	30000 发/机/天		
配装封一体机	260 箱//机/天		
包装成箱	60 箱/人/天		
规格: 648 发/箱			

该企业手工组盆串引 4 栋,每栋限 24 人,合计 96 人;机械组盆串引 5 栋,10 台串引机;配装封一体机 1 栋,1 机;组装/包装车间 3 栋,每栋限 人 12 人,合计 36 人。

组盆串引(手工): 96×1×10000=960000 发/天=1481 箱/天;

机械组盆串引: 10×1×30000=300000 发/天=462 箱/天

配装封一体机生产能力为: 1×1×420=420 箱/天;

组装/包装生产能力为: 36×1×60=2160 箱/天;

因此,根据设计,配装封一体机生产工序生产能力偏小,以该企业生产工序中最低生产能力为计算标准,即该企业组合烟花类(无亮珠效果)日生产能力约为 1×1×420=420 箱/天,年生产能力为 420×270=11.34 万箱,年产值为 113400×200=2268 万元,该公司计划年产规模为组合烟花类产品 10万箱、爆竹类产品 16 万箱,现有的工房和设备可以满足申报年产量。

注:本设计评估的生产能力(产值)为非公称能力,企业实际生产能力 受天气、操作人员技能、设备状态、管理效能等因素的影响,会在本评估能 力基础上有所变化。

## 5.3 生产工艺安全性评价

选用"作业条件危险性评价法(LEC法)",对该项目生产工艺过程中人员在具有火灾、爆炸潜在危险性环境中作业危险程度进行评价,评价情况如下:

表 5.3-1 化工原材料库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序: 化工原材料库		
发原因及对策	取值依据	分值	
事故或危险事故发 生的可能(L)	原材料质量不合格,人体静电,化学能(铝粉、合金粉受潮,硫磺酸值高),雷击,意外跌落、撞击等机械能会引发燃烧事故,产生事故为"不经常,但可能"	3	
员工暴露于危险环 境的频率(E)	搬运员工每天上班时在工作时间内非连续暴露和接触	4	
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	人体静电会引发化工产品中硫、铝粉的燃烧,由于库 房存货多,虽然以燃烧为主,但产生的事故后果严重, 损失大,对现场员工可造成"严重,严重伤害"	7	
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	显著危险,需要整改	84	
引发原因	<ol> <li>1、原材料质量不合格。</li> <li>2、员工人体静电。</li> <li>3、铝粉、合金粉受潮。</li> <li>4、装卸、搬运过程中的意外跌落、撞击等机械能。</li> <li>5、遭受雷击。</li> </ol>		
采用相应的 安全措施	1、从正规途径购买合格的原材料。 2、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装置。 3、防止药剂受潮。 4、装卸、搬运员工经上岗培训,熟悉安全要求,体能符合要求,考核合格,持证上岗。 5、应安装避雷针。 6、库房与周边工房保持在安全范围内。		
采用相应的安全措	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,事故	L 取值:1	

施到位后危险性分	发生的可能性会降低(但事故后果不会改变),事故	E 取值:4
值(D=LEC)对应的	发生的危险程度会降低,对应的危险程度为: "可能	C 取值:7
危险程度	危险,需要注意"。	D 值: 28
	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、立即用灭火毯覆盖,并再辅以砂土、珍珠岩粉覆	
应急要求	盖隔绝空气灭火。严禁用水和灭火器灭火。	
	2、将燃烧火势控制消除后,向应急小组汇报处置情	
	况,作好事故记录。	

表 5.3-2 单质粉碎工序(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序: 单料粉碎		
发原因及对策	取值依据		分值
事故或危险事故发	粉碎、筛选产生的粉尘引发爆炸事故,产生事故为"完		1
生的可能(L)	全意外,极少可能"		1
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露		6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	粉碎、筛选产生的粉尘引发爆炸事故,事故后果可造 成"非常严重,一人死亡"		15
危险性分值达到的			
对应危险程度 (D=LEC)	粉尘引发爆炸	显著危险,需要整改	90
引发原因	粉尘引发爆炸	粉碎、筛选产生的粉尘达到爆炸极限浓度,因静电、机械能、粉碎机本身产生的火花引发爆炸事故	
采用相应的 安全措施	粉尘引发爆炸	保持粉碎工房通风,采用防爆电器	
采用相应的安全措施到位后危险性分值(D=LEC)对应的危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,粉碎工序的危险程度大大降低,但事故后果不会改变,对应的危险程度为:"可能危险,需要注意"。		L取值:0.5 E取值:6 C取值:15 D值: 45
应急要求	一旦粉碎工序发生爆炸事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工; 2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应		

急预案;	
3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,	
作好事故记录。	

表 5.3-3 称量工序 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引			
发原因及对策		分值	
事故或危险事故发 生的可能(L)	静电,化学能(铝粉、合金粉受潮,硫磺酸值高), 机械能(粉碎、筛选设备)等会引发铝粉、硫磺的燃 烧事故,产生事故为" <b>不经常</b> ,但可能"		3
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时	一门内基本连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	因静电,化学能(铝 机械能(粉碎、筛选 烧事故,事故后果可	3	
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	铝粉、合金粉、硫 磺燃烧	可能危险,需要注意	54
引发原因	铝粉、合金粉、硫 磺燃烧	静电,化学能(铝粉、合金粉受潮,硫磺酸值高),机械能(铁器量具等)	
采用相应的 安全措施	铝粉、合金粉、硫 磺燃烧	穿静电防护服;防止药剂受潮。	
女生泪旭	粉尘引发爆炸	保持工房通风,防止粉尘飘浮	
采用相应的安全措施到位后危险性分值(D=LEC)对应的危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,称量工序的危险程度大大降低,对应的危险程度为:"可能危险,需要注意"。		L 取值:2 E 取值:6 C 取值:3 D值: 36
应急要求	一旦称量工序发生燃烧事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、立即用灭火毯覆盖,并再辅以砂土、珍珠岩粉覆盖隔绝空气灭火。严禁用水和灭火器灭火。 2、将燃烧火势控制并消除隐患后,向应急小组汇报处置情况,作好事故记录。		

## 表 5.3-4 内筒中转库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 内筒中转库	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	雷击,人体静电,化学能(未干燥透,即干燥后水份超过标准要求,包装堆积后,化学能产生的热量不能及时散发,积聚,温度逐步升高,产生自燃,导致爆炸),机械能(在搬运过程中的意外跌落、撞击)等会引发药剂的燃烧、爆炸事故。 产生事故为" <b>不经常但可能</b> "	3
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内非连续暴露	4
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	因人体静电,在搬运、收取、包装过程中的意外跌落 撞击等会引发药剂的燃烧、爆炸事故。 事故后果会造成"非常严重,一人死亡"	15
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	效果件的燃烧、爆 炸事故程度 高度危险,需要立即整改	180
引发原因	雷击,人体静电,化学能(未干燥透,即干燥后水份超过标准要求,包装堆积后,化学能产生的热量不能及时散发,积聚,温度逐步升高,产生自燃,导致爆炸),机械能(在搬运过程中的意外跌落、撞击)等会引发药剂的燃烧、爆炸事故。	
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装置 2、建议安装避雷针。 3、采用导静电容器盛装效果件。 4、效果件干燥过程中进行水份含量快速监测,符合要求后再进行散热; 5、在搬运过程中防止意外跌落、撞击。	,
采用相应的安全措施到位后危险性分值(D=LEC)对应的危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,"内筒中转库"工序发生事故的可能性会降低,但事故的后果不会改变。 对应的危险程度为:"可能危险,需要注意"。	
应急要求	一旦效果件"中转库"工序发生燃烧、爆炸事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工; 2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应急预案; 3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,仍	Ė

好事故记录。

#### 表 5.3-5 筑内筒泥底(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序: 筑内筒泥底		
发原因及对策	取值依据	分值	
事故或危险事故发 生的可能(L)	人体静电点燃引线,筑泥底时摩擦、撞击等机械能会引发引线燃烧事故,产生事故为"完全意外,极少可能"	1	
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6	
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	现场引线药量小,但产生的事故后果不严重,对现场 员工事故后果危险程度:"引人注目,需要救护"	1	
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	稍有危险,或许可以接受	6	
引发原因	1、人体静电。 2、筑泥底时摩擦、撞击等机械能。		
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服,或在工房门口设置静电消除装置。 2、筑泥底时注意摩擦、撞击等机械能不要施加在引线上。 3、引续用带盖的导静电盒盛装,控制员工引线的现场用量。		
采用相应的安全措 施到位后危险性分 值(D=LEC)对应的 危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,事故 发生的可能性会降低,对应的危险程度为:"稍有危 险,或许可以接受"。 此道工序相对安全,特殊情况建议可与无药工序邻 建。	L取值:0.5 E取值:6 C取值:1 D值:3	
应急要求	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、同工房的员工立即盖上引线盛装盒。 2、防止燃烧的引线窜飞到其他工房。 3、将燃烧乱飞的引线控制后,向应急小组汇报处置 情况,作好事故记录。		

### 表 5.3-6 点尾 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引 作业工序: 点尾	
--------------------	--

发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	静电放电,电火花引爆尾药溶剂中的挥发性气体或燃内筒,从而产生燃烧、爆炸事故,产生事故为""经常但可能"	
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	因静电放电引发尾药溶剂中到达爆炸极限浓度的挥 性气体爆炸,事故后果危险程度:"非常严重,一 死亡"	
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	尾药溶剂中的挥发 性气体爆炸 高 <b>度危险,需要立即整改</b>	270
引发原因	1、静电放电产生火花;尾药溶剂中的挥发性气体在内积聚达到爆炸极限浓度;两者条件相交叉,导致故发生。 2、机械能(意外跌落)。	
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装置 2、工房保持通风,防止挥发性气体在室内积聚达到 炸极限浓度。 3、在操作过程中轻拿轻放,少量多次,控制机械能 发的事故。	爆
采用相应的安全措	企业按以上要求,严格控制现场药量,采用相应的	安 L取值:0.5
施到位后危险性分	全措施到位后,"点尾"工序的危险程度会降低,	
值(D=LEC)对应的	生的事故后果不会改变。	C 取值:15
危险程度	对应的危险程度为: "可能危险,需要注意"。	D 值: 45
应急要求	一旦"点尾"工序发生燃烧、爆炸事故,不必惊慌按平时演练要求: 1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工; 2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应预案; 3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,好事故记录。	急

## 表 5.3-7 烟火药调湿 (LEC) 评价情况表

发原因及对策	取值	直依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	静电放电,电火花引爆有机溶剂中的挥发性气体产生 气体爆炸;或引燃药剂,从而产生燃烧、爆炸事故。 产生事故为" <b>不经常但可能</b> "		3
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内	连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)		中到达爆炸极限浓度的挥发 ,从而产生燃烧、爆炸事故。 <b>常严重,一人死亡"</b>	15
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	尾药溶剂中的挥发 性气体爆炸	高度危险,需要立即整改	270
引发原因	1、静电放电产生火花;尾 内积聚达到爆炸极限浓度 体爆炸事故发生。 2、静电放电产生火花,引 3、机械能(使用调药工具		
采用相应的 安全措施	2、工房保持通风,防止挥炸极限浓度。	车房门口设置静电消除装置; 发性气体在室内积聚达到爆 切,少量多次,控制机械能引	
采用相应的安全措		制现场药量,采用相应的安	L取值:0.5
施到位后危险性分		调湿"工序的危险程度会降	E 取值:6
值(D=LEC)对应的	低,但产生的事故后果不会改变。		C 取值:15
危险程度 	对应的危险程度为: "可一日"烟火药调湿"工序	<b>能厄险,需要注息"。</b> 发生燃烧、爆炸事故,不必	D 值: 45
应急要求	惊慌,按平时演练要求: 1、立即撤离周边工房人员 2、如引发火灾,立即进行 预案;		

## 表 5.3-8 组盆串引 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 组盆串引	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	人体静电点燃引线,组盆穿引时摩擦、撞击等机械能 会引发引线燃烧事故,产生事故为"完全意外,极少 可能"	1
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	现场引线药量小,但产生的事故后果不严重,对现场 员工可造成"引人注目,需要救护"	1
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	稍有危险,或许可以接受	6
引发原因	1、人体静电。 2、组盆穿引时摩擦、撞击等机械能。	
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服,或在工房门口设置静电消除装置。 2、组盆穿引时注意摩擦、撞击等机械能不要施加在引线上。 3、引续用带盖的导静电盒盛装,控制员工引线的现场用量。	
采用相应的安全措 施到位后危险性分 值(D=LEC)对应的 危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,事故 发生的可能性会降低,对应的危险程度为: "稍有危 险,或许可以接受"。 此道工序相对安全,特殊情况建议可与无药工序邻 建。	L取值:0.5 E取值:6 C取值:1 D值:3
应急要求	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、同工房的员工立即盖上引线盛装盒。 2、防止燃烧的引线窜飞到其他工房。 3、将燃烧乱飞的引线控制后,向应急小组汇报处置情况,作好事故记录。	

#### 表 5.3-9 装黑火药、装纸片(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 装黑火药、装纸片	
发原因及对策	取值依据	分值

事故或危险事故发 生的可能(L)	静电,机械能(舀、装黑火药和装纸片的摩擦、撞击, 意外跌落)等会引发药剂的燃烧、爆炸事故,产生事 故为"相当可能"	6
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	静电,机械能(舀、装黑火药的摩擦、撞击)等会引发药剂的燃烧、爆炸事故,如能控制现场药剂停滞量,事实后果可造成" <b>重大,致残</b> "	3
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	如果按要求控制现场药量,事故后果危险程度: " <b>显</b> 著危险,需要整改"	108
引发原因	1、静电。 2、机械能(舀、装黑火药和装纸片时的摩擦、撞击, 意外跌落)。	
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服,或在工房门口设置静电消除装置。 2、装发射药和装纸片时注意摩擦、撞击,以及意外跌落等引发的机械能。 3、选用铜质或不锈钢材质工具,采用导静电容器盛装发射药。 4、严格控制现场药物停滞量。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,严格控制现场药量,采用相应的安	L 取值:3
施到位后危险性分	全措施到位后,"装黑火药、装纸片"工序的危险程	E 取值:6
值(D=LEC)对应的	度会降低,但产生的事故后果不会改变,对应的危险	C 取值:3
危险程度	程度为: "可能危险,需要注意"。	D 值: 54
应急要求	一旦"装黑火药、装纸片"工序发生燃烧、爆炸事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工; 2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应急预案; 3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,作好事故记录。	

### 表 5.3-10 组装 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:组装</b> (装效果件、装纸片、包装)	
-----------	------------------------------	--

发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	人体静电,机械能(装效果件和装纸片的摩擦、撞击,包装时的意外跌落)等会引发发射药和内筒药剂的燃烧、爆炸事故,产生事故为"相当可能"	6
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内连续暴露	6
发生事故或危险事	如果按要求控制现场药量,事故后果危险程度: "重	3
件的可能结果(C)	大,致残"	ა
危险性分值达到的		
对应危险程度	显著危险,需要整改	108
(D=LEC)		
	1、人体静电。	
引发原因	2、装效果件和装纸片的摩擦、撞击,包装时的意外	
	跌落等机械能。	
	1、员工穿静电防护服,或在工房门口设置静电消除	
	装置。	
   采用相应的	2、装效果件和装纸片时注意摩擦、撞击,包装时注意	
安全措施	意外跌落等机械能。	
>工41/10	3、选用铜质或不锈钢材质工具,或采用机械化生产,	
	人机分离。	
	4、严格控制现场药物停滞量。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,严格控制现场药量,采用相应的安	L 取值:3
施到位后危险性分	全措施到位后,"组装"工序的危险程度会降低,但	E 取值:6
值(D=LEC)对应的	产生的事故后果不会改变,对应的危险程度为:"可	C 取值:3
危险程度	能危险,需要注意"。	D值: 54
	一旦"组装"工序发生燃爆事故,不必惊慌,按平时	
	演练要求:	
	1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工;	
应急要求	2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应	
	急预案;	
	3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,	
	作好事故记录。	

表 5.3-11 配装封一体机送饼区工序(LEC)评价情况表

危险因素、后果、	<b>作业工序</b> : 配装药工序送饼区
----------	------------------------

引发原因及对策	取	<u>值依据</u>	分值
事故或危险事故发	人体静电会引发空筒引饼引线的燃烧事故,产生事故		
生的可能(L)	为"不经常,但可能"	,	3
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内	N基本连续暴露	6
发生事故或危险事	人体静电会引发空筒引领 可造成 <b>"引人注目,需</b> 要	并引线的燃烧事故,事故后果 更数	1
件的可能结果(C)	装药间爆炸产生的冲击逐	安会对送饼员工造成 <b>"非常严</b>	15
危险性分值达到的	重,一人死亡"的事故 空筒引饼引线的燃烧事 故	<sup>双四 采</sup>   稍有危险,或许可以接受	18
对应危险程度 (D=LEC)	装药间爆炸产生冲击波 伤害	高度危险,需要立即整改	270
引发值用	空筒引饼引线的燃烧事 故	员工人体静电	
引发原因	装药间爆炸产生冲击波 伤害	设备本身的机械能,或药剂 受潮产生的化学能,雷击等	
	空筒引饼引线的燃烧事 故	员工穿静电防护服	
采用相应的安全措施	装药间爆炸	1、装药间爆炸的冲击波会直 线冲出,送饼与装药间要有 足够的安全距离。 2、装药间墙体要保证盔甲防 爆效果,爆炸后墙体不受影响。 3、送饼人员不正对装药间输 送口。 4、在传送带输送口上方设置 消防水袋。 5、安装避雷针,设备可靠接 地。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值(D=LEC)对应的危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,送饼 区工序的危险程度大大降低,对应的危险程度为:"可 能危险,需要注意"。		L取值:2 E取值:6 C取值:3

	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、向同栋工房其他员工呼叫示警,立即切断总电源,	
应急要求	工房全体人员撤离至安全地带。	
	2、通知应急小组进行现场处置,处置结束后,作好事	
	故记录;按"四不放过"要求进行事故处理。	

表 5.3-12 配装封一体机封口区工序(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序: 配装药工序封口区		
发原因及对策		分值	
事故或危险事故发 生的可能(L)	人体静电会引发封口 "不经常,但可能"	1引饼的燃烧事故,产生事故为	3
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时		6
发生事故或危险事	人体静电会引发封口 成"引人注目,需要	1引饼的燃烧事故,事故后果可造 <b>逐救护"</b>	1
件的可能结果(C)	装药间爆炸产生的冲击波会对收封口饼员工造成"非 <b>常严重,一人死亡"</b> 的事故后果		15
危险性分值达到的	封口引饼引线的燃 烧事故	稍有危险,或许可以接受	18
对应危险程度   (D=LEC)	装药间爆炸产生冲 击波伤害	高度危险,需要立即整改	270
1142年日	封口引饼的燃烧事 故	员工人体静电	
引发原因	装药间爆炸产生冲 击波伤害	设备本身的机械能,或药剂受潮 产生的化学能等	
	封口引饼的燃烧事 故	员工穿静电防护服	
采用相应的 安全措施	装药间爆炸	1、装药间爆炸的冲击波会直线冲出,收封口饼与装药间要有足够的安全距离。 2、装药间墙体要保证盔甲防爆效果,爆炸后墙体不受影响。 3、收封口饼人员不正对装药间输送口。 4、在传送带输送口上方设置消	

	防水袋	
采用相应的安全措		L 取值:2
施到位后危险性分	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,收封	E 取值:6
值(D=LEC)对应的	口饼工序的危险程度大大降低,对应的危险程度为:	C 取值:3
危险程度	"可能危险,需要注意"。	D值: 36
	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、向同栋工房其他员工呼叫示警,立即切断总电源,	
应急要求	工房全体人员撤离至安全地带。	
	2、通知应急小组进行现场处置,处置结束后,作好	
	事故记录;按"四不放过"要求进行事故处理。	

表 5.3-13 配装封一体机装药区工序(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 配装药工序装药区	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	静电,机械能(舀、装药的摩擦、撞击,意外跌落) 等会引发药剂的燃烧、爆炸事故,产生事故为"相当 可能"	6
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	静电,化学能(开爆药中铝粉受潮,或硫磺酸值高), 机械能(舀、装药的摩擦、撞击)等会引发药剂的燃烧、爆炸事故,如能控制现场药剂停滞量,事故后果 危险程度: "严重,严重伤害"	7
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	高度危险,需要立即整改	252
引发原因	1、静电。 2、机械能(舀、装药时的摩擦、撞击,意外跌落)。	
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服,或在工房门口设置静电消除装置。 2、装药封口时注意摩擦、撞击,以及意外跌落等引发的机械能。 3、选用铜质或不锈钢材质工具,采用导静电容器盛装开爆药和效果件。 4、严格控制现场药物停滞量,	

采用相应的安全措	企业按以上要求,严格控制现场药量,采用相应的安	L 取值:1
施到位后危险性分	全措施到位后, <b>"装药封口"</b> 工序的危险程度会降低,	E 取值:6
值(D=LEC)对应的	但产生的事故后果不会改变,对应的危险程度为:"可	C 取值:7
危险程度	能危险,需要注意"。	D值: 42
应急要求	一旦"装药封口"工序发生燃烧、爆炸事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工; 2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应急预案; 3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,作好事故记录。	

表 5.3-14 空筒机械插引 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序:空筒机械插引	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发生	在每天的上万次引线切割中,因机械能、刀片磨损等	C
的可能(L)	原因,发生引燃事故相当可能	6
员工暴露于危险环境 的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事件 的可能结果(C)	引线起火,导致储引间引线砣爆燃(燃轰),插引人员来不及疏散,对插引人员和本工房其他人员造成"严重,严重伤害"	7
危险性分值达到的对 应危险程度(D=LEC)	高度危险,需要立即整改和加强防护	252
引发原因	<ol> <li>1、插引机刀片切割引线起火</li> <li>2、人体静电引燃引线</li> <li>3、全自动插引机漏电、电火花引起引线起火</li> </ol>	
采用相应的 安全措施	1、插引机刀片磨损后要及时更换。 2、员工穿防静电工作服,工房安装静电消除装置,员工定时用自来水放水洗手消除静电。 3、全自动插引机接地可靠,防爆达到技术要求。 4、在插引机与引砣间(距离不小于 1.5m)放置水盆,用以浸灭因切割引燃的引线;在存引间上方设置消防水袋,防止事态扩大。 5、保持疏散通道畅通,便于员工紧急撤立。	

采用相应的安全措施 到位后危险性分值 (D=LEC)对应的危险 程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,插引工序的危险程度大大降低,事故结果为"重大,致残",对应的危险程度为:"可能危险,需要注意"。	L取值: 3 E取值: 6 C取值: 3 D值: 54
应急要求	一旦空筒机械插引引发引线起火,不必惊慌,按平时演练要求: 1、如果引线是大范围起火,处置困难,立即撤离,并呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工一同撤离至安全地带;通知应急小组进行现场处置。 2、如果是独立引线起火,立即呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工撤离至安全地带,按实际情况,引线燃断后会自然掉落在设置的水盆中熄灭,视燃速情况(一般有4~7秒时间),现场员工立即进行应急处置,将着火引线导入水盆中熄灭,或用消防桶中消防水将引线浇湿。 3、将燃烧隐患消除后,向应急小组汇报处置情况,作好事故记录。	

表 5.3-15 机械结鞭封装 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 机械结鞭	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发生 的可能(L)	在每天的上万次结鞭绞合过程中,因机械能等原因 主要引起带引(氯酸钾药剂引)燃烧,发生引燃事 故"不经常,但可能"	3
员工暴露于危险环境 的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事件 的可能结果(C)	引线或带引起火,导致结鞭上爆竹进行燃放性燃烧, 结鞭人员来不及疏散,因爆竹燃爆的火花、高温、 有毒烟尘对结鞭人员造成严重伤害;还可能因救助 不及时,引发整栋工房的爆竹进行燃放性燃烧,对 本工房人员造成伤害为"重大,致残"	3
危险性分值达到的对 应危险程度(D=LEC)	可能危险,需要注意	54
引发原因	1、结鞭绞合过程因机械能引线带引起火 2、人体静电引燃爆竹引线	

	1211 1112 11	
	3、全自动结鞭机漏电引起引线起火	
	1、结鞭时带引保持湿润状态。	
	2、员工穿防静电工作服,工房安装静电消除装置,	
双田和吟钟	员工定时用自来水放水洗手消除静电。	
采用相应的	3、全自动结鞭机接地可靠,防爆达到技术要求。	
安全措施 	4、为了防止带引火苗引发相邻工房,建议带引储蓄	
	所盒有防火花飞溅措施。	
	5、保持疏散通道畅通,便于员工紧急撤立。	
采用相应的安全措施		L 取值: 3
   到位后危险性分值	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,结	E 取值: 6
(D=LEC)对应的危险	₩封装工序的危险程度大大降低,对应的危险程度	C 取值:1
程度	为: "稍有危险,或许可以接受"。 	D值: 18
	一旦结鞭引发引线起火,不必惊慌,按平时演练要	
	求:	
	1、立即呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工撤离	
<b>计在邮</b> 书	至安全地带,按实际情况,先切断结鞭机电源,立	
应急要求	即用消防桶提消防水将现场爆竹浇湿,防止事态进	
	一步扩大。	
	2、将燃烧隐患消除后,向应急小组汇报处置情况,	
	作好事故记录。	

表 5.3-16 包装 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序: 封装	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发 生的可能(L)	在包装工序,除非是静电,或采用铁质工具引发的机械事故,或意外跌落等引发的事故,否则发生引燃事故是" <b>不经常,但可能</b> "	3
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	包装工房内爆竹进行燃放性燃烧,包装人员来不及疏散,因爆竹燃爆的火花、高温、有毒烟对封装人员造成严重伤害;还可能因救助不及时,引发整栋工房的爆竹进行燃放性燃烧,对本工房人员造成伤害,如存量大,事实后果可造成"重大,致残"	3
危险性分值达到的	可能危险,需要注意	54

对应危险程度		
(D=LEC)		
	1、使用铁剪刀、打包机的意外跌落和撞击产生火花。	
引发原因	2、铁剪刀使用过程中产生火花。	
	3、人体静电引燃爆竹引线。	
	1、不使用铁质工具。	
双田和安护	2、员工穿防静电工作服,工房安装静电消除装置,	
采用相应的	员工定时用自来水放水洗手消除静电。	
安全措施	3、防止打包机的意外跌落和撞击	
	4、保持疏散通道畅通,便于员工紧急撤立。	
采用相应的安全措	人小校以上而来。	L 取值: 1
施到位后危险性分	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,包装	E 取值:6
值(D=LEC)对应的	工序的危险程度大大降低,对应的危险程度为:" <b>稍</b>	C 取值:3
危险程度	有危险,或许可以接受"。	D值: 18
	一旦包装工序起火,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、立即呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工撤离	
应急要求	至安全地带,按实际情况,立即用消防桶提消防水将	
	现场爆竹浇湿,防止事态进一步扩大。	
	2、将燃烧隐患消除后,向应急小组汇报处置情况,	
	作好事故记录。	

表 5.3-17 引线中转库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 引线中转库	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发	人体静电,雷击,意外跌落、撞击等机械能会引发引	0
生的可能(L)	线的燃烧、爆炸事故,产生事故为"不经常,但可能"	3
员工暴露于危险环	搬运员工每天上班时在工作时间内非连续暴露和接	1
境的频率(E)	触	4
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	人体静电,雷击,意外跌落、撞击等机械能会引发引 线的燃烧、爆炸事故,由于引线(中转)库药量大, 产生的事故后果严重,可造成"非常严重,一人死亡"	15
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	高度危险,需要立即整改	180
引发原因	1、员工人体静电。	_

	2、装卸、搬运、配送过程中的意外跌落、撞击等机	
	械能。	
	3、遭受雷击。	
	1、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装	
	置。	
双田和序码	2、装卸、搬运员工经上岗培训,熟悉安全要求,体	
采用相应的	能符合要求,考核合格,持证上岗。	
安全措施	3、应安装避雷针。	
	4、库房防爆屏障符合要求,与周边工房保持在安全	
	范围内。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,引线	L 取值:1
施到位后危险性分	(中转) 库事故发生的可能性会降低(但事故后果不	E 取值:4
值(D=LEC)对应的	会改变),事故发生的危险程度会降低,对应的危险	C 取值:15
危险程度	程度为: "可能危险,需要注意"。	D值: 60
	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、听到爆炸声后,判断出爆炸点位置,员工相互呼	
<del>院各冊子</del>	叫示警,有机械、设备工序员工,立即切断总电源,	
应急要求 	离开工作岗位撤离至安全地带。	
	2、通知应急小组进行现场处置,处置结束后,作好	
	事故记录;按"四不放过"要求进行事故处理。	

表 5.3-18 封口后中转库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 封口后中转库	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发	人体静电,雷击,意外跌落、撞击等机械能会引发封	9
生的可能(L)	口饼的燃烧事故,产生事故为"不经常,但可能"	3
员工暴露于危险环		4
境的频率(E)	搬运员工每天上班时在工作时间内连续暴露和接触	4
	人体静电, 雷击, 意外跌落、撞击等机械能会引发成	
发生事故或危险事	品的燃烧事故,由于封口中转库存量多(不少于二天	7
件的可能结果(C)	的生产量),虽然以燃烧为主,但产生的事故后果严	1
	重,损失大,对现场员工可造成 <b>"严重,严重伤害"</b>	
危险性分值达到的		
对应危险程度	显著危险,需要整改	84
(D=LEC)		

_		
	1、员工人体静电。	
) 引发原因	2、装卸、搬运、配送过程中的意外跌落、撞击等机	
71及冰四	械能。	
	3、遭受雷击。	
	1、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装	
	置。	
采用相应的	2、专人配送,装卸、搬运员工经上岗培训,熟悉安	
安全措施	全要求,体能符合要求,考核合格,持证上岗。	
	3、宜安装避雷针。	
	4、中转库与周边工房保持在安全范围内。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,引线	L 取值:1
施到位后危险性分	成品库事故发生的可能性会降低(但事故后果不会改	E 取值:4
值(D=LEC)对应的	变),事故发生的危险程度会降低,对应的危险程度	C 取值:7
危险程度	为: "可能危险,需要注意"。	D值: 28
	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
应急要求	1、中转库发生事故后,员工相互呼叫示警,有机械、	
	设备员工,立即切断总电源,离开工作岗位撤离至安	
	全地带。	
	2、通知应急小组进行现场处置,处置结束后,作好	
	事故记录;按"四不放过"要求进行事故处理。	

表 5.3-19 空筒引饼中转库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序</b> :空筒引饼中转库	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发	人体静电,意外跌落、撞击等机械能会引发引线的燃	0
生的可能(L)	烧事故,产生事故为 <b>"不经常,但可能"</b>	3
员工暴露于危险环	柳亭县工有工具研叶东工作时间由冻体县零和控制	C
境的频率(E)	搬运员工每天上班时在工作时间内连续暴露和接触	6
	人体静电, 意外跌落、撞击等机械能会引发空筒引饼	
发生事故或危险事	引线的燃烧事故,虽然以燃烧为主,但燃烧的引线会	7
件的可能结果(C)	飞行,会对周边工房产生二次火灾,对现场员工可造	1
	成事故为 <b>"引人注目,需要救护"</b>	
危险性分值达到的		
对应危险程度	显著危险,需要整改	126
(D=LEC)		

引发原因	1、员工人体静电。 2、装卸、搬运、配送过程中的意外跌落、撞击等机 械能。	
采用相应的 安全措施	1、员工穿静电防护服。 2、装卸、搬运、配送员工经上岗培训,熟悉安全要求,体能符合要求,考核合格,持证上岗。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值(D=LEC)对应的危险程度	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,发生的可能性会降低,对应的危险程度为"可能危险,需要注意"	L 取值:1 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 42
应急要求	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求: 1、发生事故后,装卸、搬运、配送员工向附近工房 呼叫示警,并根据事故情况进行现场控制处置。 2、现场控制处置失效,通知应急小组进行现场处置, 处置结束后,作好事故记录;按"四不放过"要求进 行事故处理。	

表 5.3-20 结鞭后中转库 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序: 结鞭后中转库	
发原因及对策	取值依据	分值
事故或危险事故发	人体静电,雷击,意外跌落、撞击等机械能会引发成	0
生的可能(L)	品的燃烧事故,产生事故为"不经常,但可能"	3
员工暴露于危险环	搬运员工每天上班时在工作时间内非连续暴露和接	4
境的频率(E)	触	4
<b>公公司</b>	人体静电会引发成品的燃烧事故,由于结鞭后中转产	
发生事故或危险事	品未包装,虽然以燃烧为主,但或速度很快,产生的	7
件的可能结果(C)	事故后果严重,对现场员工可造成"严重,严重伤害"	
危险性分值达到的		
对应危险程度	显著危险,需要整改	84
(D=LEC)		
	1、员工人体静电。	
引发原因	2、装卸、搬运过程中的意外跌落、撞击等机械能。	
	3、遭受雷击。	
采用相应的	1、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装	

Г	-1X N N 1K H	
安全措施	置。	
	2、装卸、搬运员工经上岗培训,熟悉安全要求,体	
	能符合要求,考核合格,持证上岗。	
	3、宜安装避雷针。	
	4、库房与周边工房保持在安全范围内。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,成品	L 取值:1
施到位后危险性分	库事故发生的可能性会降低(但事故后果不会改变),	E 取值:4
值(D=LEC)对应的	事故发生的危险程度会降低,对应的危险程度为:"可	C 取值:7
危险程度	能危险,需要注意"。	D值: 28
	一旦发生事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、中转库发生事故后,员工相互呼叫示警,有机械、	
应急要求	设备员工,立即切断总电源,离开工作岗位撤离至安	
	全地带。	
	2、通知应急小组进行现场处置,处置结束后,作好	
	事故记录;按"四不放过"要求进行事故处理。	

表 5.3-21 烘干 (干燥/散热) (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引	作业工序	作业工序: "烘干" (干燥/散热)			
发原因及对策	耳	取值依据			
事故或危险事故发 生的可能(L)	机械能等会引发引线药剂 为"完全意外,极少可能	1			
员工暴露于危险环 境的频率(E)	每天上班时在工作时	3			
发生事故或危险事 件的可能结果(C)	机械能等会引发引线 人员一旦吸入烟尘灼坏吗 事故后果会造成 <b>"非常</b> "	15			
危险性分值达到的 对应危险程度 (D=LEC)	药剂的燃烧、爆炸事故	可能危险,需要注意	45		
引发原因	机械能等会引发引线				

采用相应的 安全措施	1、员工穿防火服,戴防火面罩。 2、在烘干机周边设立挡火墙,也可以防风。	
   采用相应的安全措	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,烘	L取值: 1
施到位后危险性分	干工序发生事故的可能性会降低,但事故的结果不会改	E 取值:3
值(D=LEC)对应的	变。 对应的危险程度为:"可能危险,需要注意"。	C 取值:7
危险程度	<u>利应的危险性反为</u> : <b>可能危险,而安任息。</b>	D值: 21
应急要求	一旦"烘干工序"发生燃烧、燃爆事故,不必惊慌,按平时演练要求:	

表 5.3-22 成品中转、成品库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 成品中转、成品库	
发原因及对策	取值依据	分值
	雷击,静电(在室内开箱时产生的静电会引燃引线),	
事故或危险事故发	化学能(中转库、仓库受潮或湿度过高),机械能(搬	3
生的可能(L)	运时的意外跌落)等会引发成品的燃烧或爆炸事故,	ა
	产生事故为"不经常但可能"	
员工暴露于危险环	每天上班时在工作时间内不连续暴露	4
境的频率(E)	每八上班时任工作时间內不足供泰路	4
发生事故或危险事	如果按要求不超范围生产 B 类产品,事故后果危险程	3
件的可能结果(C)	度: "重大,致残"	ა
危险性分值达到的		
对应危险程度	可能危险,需要注意	36
(D=LEC)		
	1、雷击。	
」 引发原因	2、静电(在室内开箱时产生的静电会引燃引线)。	
71 及原囚	3、化学能(中转库、仓库受潮或湿度过高)。	
	4、机械能(搬运时的意外跌落)	
采用相应的	1、员工穿静电防护服,在工房门口设置静电消除装置;	
安全措施	2、严禁在库房内开箱验货或抽查样品。	

3、中转库、仓库保持通风,内设干湿温度计进行监控。		
	4、防止搬运过程中的意外跌落。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,严格控制现场药量,采用相应的安	L 取值:1
施到位后危险性分	全措施到位后,"成品中转、成品库"工序的危险程	E 取值:4
值(D=LEC)对应的	度会降低,产生的事故后果不会改变。	C 取值:3
危险程度	对应的危险程度为: "稍有危险,或许可以接受"。	D值: 12
	一旦"成品中转、成品库"工序发生燃烧、爆炸事故,	
	不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工;	
应急要求	2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应急	
	预案;	
	3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,作	
	好事故记录。	

表 5.3-23 黑火药中转库、黑火药库(LEC)评价情况表

危险因素、后果、引	<b>作业工序:</b> 黑火药中转库、黑火药库	
发原因及对策	取值依据	分值
	雷击,静电(含人体静电,或开箱产生的静电),机	
事故或危险事故发	械能(在搬运过程中的意外跌落、撞击)等会引发黑	3
生的可能(L)	火药剂的燃烧、爆炸事故。	3
	产生事故为"不经常但可能"	
员工暴露于危险环	ᇶᆠᆝᄁᄜᆉᅔᅮᄼᄱᅅᄓᆸᆸᄮᅔᄹᄝᄛ	4
境的频率(E)	每天上班时在工作时间内非连续暴露	4
	因静电(含人体静电,或开箱产生的静电),在搬运	
发生事故或危险事	过程中的意外跌落、撞击等会引发黑火药剂的燃烧、	1 -
件的可能结果(C)	爆炸事故。	15
	事故后果危险程度: "非常严重,一人死亡"	
危险性分值达到的		
对应危险程度	高度危险,需要立即整改	180
(D=LEC)		
	1、雷击。	
引发原因	2、静电(含人体静电,或开箱产生的静电)。	
	3、机械能(在搬运过程中的意外跌落、撞击)。	
采用相应的	1、安装避雷针。	
安全措施	2、员工穿静电防护服,在库房门口设置静电消除装置;	

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

	3、严禁在库房内开箱。	
	4、采用导静电容器盛装黑火药。	
	5、在搬运过程中防止意外跌落、撞击。	
采用相应的安全措	企业按以上要求,采用相应的安全措施到位后,"黑	L 取值: 1
施到位后危险性分	火药中转库、黑火药库"工序发生事故的可能性会降	E 取值:4
值(D=LEC)对应的	低,但事故的后果不会改变。	C 取值:15
危险程度	对应的危险程度为: "可能危险,需要注意"。	D值: 60
	一旦效果件"黑火药中转库、黑火药库"工序发生燃	
	烧、爆炸事故,不必惊慌,按平时演练要求:	
	1、立即撤离周边工房人员,抢救受伤员工;	
应急要求	2、如引发火灾,立即进行灭火,视火势情况启动应急	
	预案;	
	3、将燃烧火势控制后,向应急小组汇报处置情况,作	
	好事故记录。	

对项目中存在"可能危险,需要注意"和"显著危险,需要整改"的作业场所通过加强管理、控制药量、1.1级工房按要求设置防护屏障、人机隔离等措施降低危险工序的危险性,风险在可控制范围之内,符合安全条件。

### 5.4 安全防护设施、措施评价

### 5.4.1 安全、消防设施

强泰分公司与金良分公司厂区内均有1座高位水池,总储水量均为 300m³,配有消防水泵,消防管网等,各岗位配备了消防桶等,各有药工库房 消防水池配置到位;成品库和原材料库配备有足够的消防灭火器。

厂区已按要求设置雨污分流排水沟,有粉尘散落的工房已按要求设置沉淀池,粉尘经冲洗沉淀后排出,符合要求。

结论:符合安全条件。

#### 5.4.2 易制爆化学品安全防护

该公司所使用的原材料中高氯酸钾、氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钡为易制爆化学品。强泰分公司设有1栋4间的化工原材料库, 1栋1间的溶剂库;金良分公司设有1栋5间的化工原材料库, 1栋3间的氯酸钾库,每间库房的门头上贴示有化学品名称,满足化学品物质分间存放需求,有效防止氧化剂与还原剂混放问题。现场检查时,未发现存放物质出现超高情况。另外,该公司在各化工库外安装了摄像头,能够有效的对化工库进行监控,视频图像存储时间应为30天。但该公司未对化工原材料库安装防盗门,企业只有加强企业管理,加大对化工原材料库的巡查力度,此风险可以控制。

结论:符合安全条件。

#### 5.4.3 安全距离

强泰分公司与金良分公司分区合理;分别设置行政办公区、危险品生产区、成品库区、药物库区(设置在强泰分公司厂区),厂区内道路畅通,生产区内布置有生产车间、中转库、原料仓库等工房及相应设施。由黑龙江龙维化学工程设计有限公司 2021 年 08 月设计的《江西强泰花炮有限公司总平面布置图》经专家审核通过,厂内建筑与厂外建筑之间的安全距离符合安全要求。

结论:符合安全条件。

### 5.4.4 防护屏障

该公司 1.3 级工库房和甲类材料库未设四面防护屏障, 1.1 级工库房均设置有四面有防护屏障; 防护屏障具体形式详情见表 5.4-1。

表 5.4-1 防护屏障符合性一栏表

工房编号	工房用途	危险 等级	防护屏障形式	备注	
77.0	强泰分公司				
12	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
13	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
14	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙		
15	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙		
16	装黑火药后中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙		
18	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙		
19	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙		
20	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙		
21	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构,正面为钢筋混凝土防爆墙		
22	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
23	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
24	装黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
25	机械压纸片	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
26	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面天然坑道式防护屏障,一面为防护土堤		
27	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
28	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
32	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
33	装黑火药	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
34	黑火药中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
35	内筒中转	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
43	配装封一体机	1. 1 <sup>-1</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
45	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙		
47	调湿药	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
48	尾药中转	1. 1 <sup>-1</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙		
49	配点尾药	1. 1 <sup>-1</sup>	三面天然坑道式防护屏障, 一面为防护土堤		
61	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面天然坑道式防护屏障, 一面为防护土堤		
84	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
85	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	两面为天然土堤,两面为钢筋混凝土防爆墙		
86	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		
87	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障		

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

工房 编号	工房用途	危险 等级	防护屏障形式	备注
88	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
89	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
90	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
91	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
92	引线库	1. 1 <sup>-2</sup>	两面为天然土堤,两面为钢筋混凝土防爆墙	
93	黑火药覆土库	1. 1 <sup>-2</sup>	覆土库形式	
			金良分公司	
10	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	三面为天然土堤,一面为钢筋混凝土防爆墙	
15	配装封一体机	1. 1 <sup>-1</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
49	引线中转	1. 1 <sup>-2</sup>	两面为天然土堤,两面为防护土堤	
51	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
52	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
53	引线中转库	1. 1 <sup>-2</sup>	四面天然坑道式防护屏障	
62	配装封一体机	1. 1 <sup>-1</sup>	三面天然坑道式防护屏障,泄爆口为防护土堤	

部分 1.1 级操作工房正面防护屏障设置在路对面,但设计时已采用多开疏散通道的方式避免了人员交叉,且 1.1 级操作间正前方防护屏障设置在路对面更有利于作业人员逃生,符合"以人为本,坚持安全发展,坚持安全第一、预防为主、综合治理"安全生产方针。

结论:符合安全条件。

### 5.4.5 建筑结构与耐火等级

各危险性建筑物建筑结构与耐火等级符合性评价情况如下表所示:

表 5.4-2 各危险性建筑物建筑结构与耐火等级符合性评价情况表

工房编号	工房 用途	建筑面 积 (m²)	间数	危险 等级	墙体 结构	屋盖结构	耐火 等级	结论
			强	泰分公司	司			
3	机械褙皮	160	2	1. 3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
4	褙皮包装	154	4	1.3	砌体承重结构,240mm	钢梁轻质泄	二级	符合

工房编号	工房用途	建筑面 积(m²)	间数	危险等级	墙体 结构	屋盖结构	耐火等级	结论
7,14 3	711742	- V (m)		7.72	实心墙,设有圈梁和 构造柱	压屋盖	7-72	要求
6	组装	96	4	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
7	组装	96	4	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
8	组装	96	4	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
9	组装	96	4	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
10	组装	96	4	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
11	组装	96	4	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
12	内筒中转	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
13	黑火药中转	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
14	装黑火药	40	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
15	装黑火药	40	1	1. 1 -2	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
16	装黑火药后中转	36	1	$1. \ 1^{-2}$	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
17	化工原材料库	48	4	甲类	砌体承重结构	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
18	机械压纸片	60	2	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
19	机械压纸片	60	2	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
20	机械压纸片	70	2	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构	现浇钢筋混 凝土屋盖	二级	符合 要求

工房	工房	建筑面		件 们 加 <b>危险</b>	墙体	屋盖	耐火	
編号	用途	积 (m²)	间数	等级	结构	结构	等级	结论
21	机械压纸片	80	2	1. 1 <sup>-2</sup>	抗爆间结构	现浇钢筋混 凝土屋盖	二级	符合 要求
22	装黑火药	40	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
23	黑火药中转	4	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
24	装黑火药中转	30	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
25	机械压纸片	60	2	1. 1 -2	抗爆间结构	现浇钢筋混 凝土屋盖	二级	符合 要求
26	内筒中转	22	1	1. 1 -2	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
27	内筒中转	20	1	$1. 1^{-2}$	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
28	内筒中转	12	1	$1. 1^{-2}$	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
30	点尾后中转	14	1	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
31	点尾后中转	22	1	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
32	内筒中转	20	1	1. 1 -2	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
33	装黑火药	36	1	1. 1 -2	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
34	黑火药中转	4	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
35	内筒中转	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
37	褙皮包装	170	6	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求

##	工房	工房	建筑面		件们	墙体	屋盖	耐火	
38   劉裝/包養				间数					结论
38-1   包装材料率				4			2D149	可拟	
39						实心墙,设有圈梁和		二级	
39-1   包装材料库	39	组装/包装	120	4	1.3				
40-1     包裝材料库     64     2     无药     次心墙,设有圈梁和构运柱     压屋盖     一级 要求 有合要求 有合量       41     原料中转/粉碎     28     2     1.3     实心墙,设有圈梁和 构造柱     二级 要轻质泄 压屋盖     一级 要求 符合要求 有合业性       42     原料中转/粉碎     20     2     1.3     240m 畅隙防炭出端 保定量盖     研梁轻质泄 压屋盖     一级 要求 原产 要求 有合要求 有合要求 有合要求 有合要求 有合要求 有合理的 不足量盖 对口 区 1.1°     240m 畅隙防凝土端 压层盖 积 原足至盖 积 原足至盖 和 原产不能于500m 畅隙 积 原足至盖 和 原足至 和 原定至 和 原足至 和 原足 和 原足						实心墙,设有圈梁和		二级	
40-1   包装材料库	40	组装/包装	120	4	1.3	砌体承重结构,240mm			
41     原料中转/粉碎     28     2     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     如果轻质进 压屋盖     一级 符合 要求 符合 要求 符合 要求 符合 要求 符合 要求 符合 要求 有益性       42     原料中转/粉碎     20     2     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     如果轻质进 压屋盖 不足屋盖 不足屋盖 不足屋盖 不足屋盖 不足屋盖 不足 不足屋盖 不足 不足屋盖 不足	40-1	包装材料库	64	2	无药			二级	
1.3	41	原料中转/粉碎	28	2	1.3	实心墙,设有圈梁和		二级	
R	42	原料中转/粉碎	20	2	1.3	实心墙,设有圈梁和		二级	
Yama					1.3	240mm 钢筋混凝土墙			
ER	43	配装封一体机	251		1. 1-1			二级	
44     筑内筒泥底     120     1     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求符合要求符合。       45     引线中转     9     1     1.1²     砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       46     空筒机械点尾     30     1     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       47     调湿药     20     1     1.1²     动体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     压屋盖     二级符合要求       48     尾药中转     4     1     1.1²     动体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     研察轻质泄压屋盖     二级符合要求       49     配点尾药     30     1     1.1²     动体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     研察轻质泄压屋盖     二级符合要求       50     称量/中转     33     3     1.3     动体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     研究经质泄压屋盖     二级符合要求       50     称量/中转     33     3     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     研究经质泄压层盖     二级符合要求					1. 1 -2	240mm 钢筋混凝土墙			
45     引线中转     9     1     1.1²     实心墙,设有圈梁和构造柱 压屋盖 压屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无屋盖 无	44	筑内筒泥底	120	1	1.3	实心墙,设有圈梁和		二级	
46     空筒机械点尾     30     1     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     研染轻质泄压屋盖     二级 符合要求       47     调湿药     20     1     1.1²     砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     研梁轻质泄压屋盖     二级 符合要求       48     尾药中转     4     1     1.1²     实心墙,设有圈梁和构造柱     研梁轻质泄压屋盖     二级 符合要求       49     配点尾药     30     1     1.1²     实心墙,设有圈梁和构造柱     研梁轻质泄压屋盖     二级 符合要求       50     称量/中转     33     3     1.3     砂体承重结构,240mm构造柱     研梁轻质泄压屋盖     二级 符合要求	45	引线中转	9	1	1. 1 <sup>-2</sup>	实心墙,设有圈梁和		二级	
47     调湿药     20     1     1.1²     实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       48     尾药中转     4     1     1.1²     砌体承重结构,240mm实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       49     配点尾药     30     1     1.1²     动体承重结构,240mm实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       50     称量/中转     33     3     1.3     动体承重结构,240mm实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求	46	空筒机械点尾	30	1	1.3	实心墙, 设有圈梁和		二级	
48     尾药中转     4     1     1.1 <sup>-1</sup> 实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       49     配点尾药     30     1     1.1 <sup>-1</sup> 砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     国梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       50     称量/中转     33     3     1.3     砂体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱     国梁轻质泄压屋盖     二级符合要求	47	调湿药	20	1	1. 1 <sup>-2</sup>	实心墙, 设有圈梁和		二级	
49     配点尾药     30     1     1.1 <sup>-1</sup> 实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求       50     称量/中转     33     3     1.3     砌体承重结构,240mm实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄压屋盖     二级符合要求	48	尾药中转	4	1	1. 1 -1	实心墙,设有圈梁和		二级	
50     称量/中转     33     3     1.3     实心墙,设有圈梁和构造柱     钢梁轻质泄 压屋盖     二级 要求	49	配点尾药	30	1	1. 1 <sup>-1</sup>	实心墙, 设有圈梁和		二级	
51 溶剂库 30 1 甲类 砌体承重结构 钢梁轻质泄 二级 符合	50	称量/中转	33	3	1.3	实心墙, 设有圈梁和		二级	
	51	溶剂库	30	1	甲类	砌体承重结构	钢梁轻质泄	二级	符合

工房	工房	建筑面		件 们 加 <b>危险</b>	墙体	屋盖	耐火	
編号	用途	积(m²)	间数	等级		结构	等级	结论
7,74	,	<b>V</b> , (-)		4.20		压屋盖	., .,,,	要求
54	组盆串引后中转	600	2	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
55	组盆串引	240	6	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
56	组盆串引	240	6	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
57	组盆串引后中转	486	1	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
59	组盆串引	189	6	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
60	组盆串引	189	6	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
61	引线中转	30	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
62	机械组盆串引	105	2	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
63	机械组盆串引	105	2	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
64	机械组盆串引	105	2	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
65	机械组盆串引	105	2	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
66	机械组盆串引	105	2	1.3	砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
69	成品库	977	2	1.3	钢筋混凝土框架结 构、240mm实心墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
70	成品库	980	2	1.3	钢筋混凝土框架结 构、240mm实心墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
71	成品库	956	2	1.3	钢筋混凝土框架结 构、240mm实心墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求

工房	工房	建筑面		危险	墙体	屋盖	耐火	64:3A
编号	用途	积(m²)	间数	等级	结构	结构	等级	结论
72	成品库	980	2	1.3	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	二级	符合
12	/-/ДИП/-Т	300		1.0	构、240mm实心墙	压屋盖	<i>→-/</i>	要求
73	成品库	945	2	1. 3	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	二级	符合
	,,,,,,,				构、240mm实心墙	压屋盖		要求
74	成品库	1000	2	1.3	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	二级	符合
					构、240mm实心墙	压屋盖		要求
75	成品库	931	2	1.3	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	二级	符合
					构、240㎜实心墙	压屋盖		要求
76	成品库	1000	2	1.3	钢筋混凝土框架结 构、240mm实心墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
					钢筋混凝土框架结	知梁轻质泄		符合
77	成品库	966	2	1.3	构、240mm实心墙	压屋盖	二级	要求
					钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄		符合
78	成品库	975	2	1.3	构、240mm实心墙	压屋盖	二级	要求
					钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄		符合
79	成品库	713	2	1.3	构、240mm实心墙	压屋盖	二级	要求
	D =				钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄		符合
80	成品库	1000	2	1.3	构、240mm实心墙	压屋盖	二级	要求
0.1	2. U. ch	000	0	1.0	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	<i>→ /x</i> 7	符合
81	成品库	990	2	1.3	构、240mm实心墙	压屋盖	二级	要求
82	成品库	1000	0	1.0	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	二级	符合
02	风加件	1000	2	1.3	构、240mm实心墙	压屋盖	一纵	要求
83	成品库	990	2	1.3	钢筋混凝土框架结	钢梁轻质泄	二级	符合
0.5	从加冲	330	۷	1. 5	构、240mm实心墙	压屋盖	一纵	要求
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
84	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱	,		
	71.15			2	砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压	<b>/</b>	符合
85	引线库	16	1	1. 1 -2	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱			
86	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
00	71线件	10	1	1.1	安心墙、以有圈朵和 构造柱	屋盖	一级	要求
					砌体承重结构、240mm			
87	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
01	71-20/-	10	1	1.1	构造柱	屋盖	<i>→-</i> ,,	要求
					砌体承重结构、240mm			
88	引线库	16	1	1. 1 -2	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	townto come		hele A
89	引线库	16	1	1. 1-2	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
90	引线库	16	1	1. 1 -2	砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压	二级	符合

工房编号	工房用途	建筑面 积 (m²)	间数	危险等级	墙体 结构	屋盖结构	耐火等级	结论
					实心墙、设有圈梁和 构造柱	屋盖		要求
91	引线库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
92	引线库	16	1	1. 1-2	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合要求
93	黑火药覆土库	25	1	1. 1 -2	   覆土库结札 	勾	二级	符合 要求
94	成品库	987	2	1.3	钢筋混凝土框架结 构、240mm实心墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
95	成品库	987	2	1.3	钢筋混凝土框架结 构、240mm实心墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
	ı		<del>'</del> 金		司			
8	水溶剂湿药配置	70	4	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
9	空筒机械插引	70	4	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
10	引线中转	9	1	1. 1-2	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
11	空筒机械插引	70	4	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
12	湿法机械注引	60	4	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
13	空筒引饼/注引中转	296	1	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
14	注引后烘干	84	1	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
				1.3	砌体承重结构,240mm实 心墙,设有圈梁和构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖		符合 要求
15	配装封一体机	216	3	1. 1 -1	厚度不低于500mm 钢筋混 凝土墙	钢梁轻质泄 压屋盖	二级	符合 要求
				1.3	砌体承重结构,240mm实 心墙,设有圈梁和构造柱	钢梁轻质泄 压屋盖		符合 要求

工房	工房	建筑面		件 们 加 <b>危险</b>		屋盖	耐火	
上 <i>万</i> 編号	用途	是巩固 积(m²)	间数	等级		上 生构	等级	结论
無亏	用逐	175 (III )		守纵	动体承重结构、240mm	细胞	守纵	
16	原料中转/粉碎(氧	19. 25	2	1.3		钢梁轻质泄压	二级	符合
10	化剂)	19. 25	2	1. 3	实心墙、设有圈梁和   构造柱	屋盖	一纵	要求
1.7	原料中转/粉碎(还	10.05	0	1.0	砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压	— /J	符合
17	原剂)	19. 25	2	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱			
4.0	/ 1. #/ 1.1 M / 1. 1 e				砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压	. /77	符合
18	结鞭封装一体机 	105	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱			
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
19	结鞭封装一体机	105	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱	/		2.31
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
20	包装成箱	147	3	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱	/ <del>==</del> ,mi.		女水
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
21	结鞭封装一体机	90	5	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱	/全面.		安水
					砌体承重结构、240mm	おがなる氏型に		か 人
25	包装成箱	147	3	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	ADMIN PENDIN		65 A
26	结鞭封装一体机	105	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	Levalle of Miles		h-h- A
27	包装成箱	147	3	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm			
28	与 结鞭封装一体机	105	6	1.3	   实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm			
29	包装成箱	147	3	1.3	   实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm			
30	   结鞭封装一体机	105	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm			
31	化工原料库	44	5	甲类	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm			
32	   结鞭封装一体机	87. 5	5	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
02	2日1以171 水 件机	01.0		1.0	英心墙、以有齿条和	屋盖	—-XX	要求
34	封口后中转	126	1	1.3	砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压	二级	符合
34	判口口甲符	120	Ţ	1. 3	1971年月里知刊、2401000	777未在火/凹下	一纵	17.旦

工房	工房	建筑面		注	<u></u>	屋盖	耐火	
编号	用途	积 (m²)	间数	等级	结构	结构	等级	结论
		1			实心墙、设有圈梁和	屋盖		要求
					构造柱			
					砌体承重结构、240mm			
37	氯酸钾库	80. 5	3	甲类	   实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	1-)1		<i>t-t- t</i>
38	成品库	400	1	1. 3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	kovate et vit et		tete A
43	封口后中转	180	1	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	HONTH-ZEVILLE		かた 人
44	结鞭封装一体机	132	6	1. 3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
					构造柱	屋盖		要求
					砌体承重结构、240mm	おがなる氏油口		符合
45	包装成箱	154	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压 屋盖	二级	要求
					构造柱	/主		安水
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
46	结鞭封装一体机	132	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱	/ <del>-14</del> ,IIII.		女水
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
47	包装成箱	132	6	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱	/ <del></del> ,		女小
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
48	结鞭中转	20	1	1.3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱			
				0	砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
49	引线中转	9	1	1. 1 -2	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱			
-1	司体也扶牢	1.0	1	1 1-2	砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压	/a7	符合
51	引线中转库	16	1	1. 1 -2	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
					构造柱 240			
52	引线中转库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
52	71线中科/年	10	1	1.1	英心墙、以有齿来和   构造柱	屋盖	一级	要求
					砌体承重结构、240mm			
53	引线中转库	16	1	1. 1 <sup>-2</sup>	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
- 55	71-24   14/1+			1.1	构造柱	屋盖	—- <i>&gt;</i> /X	要求
					砌体承重结构、240mm			
54	空筒机械插引	63	4	1.3	实心墙、设有圈梁和	钢梁轻质泄压	二级	符合
9.1	→ 1.4 h g hM1H 41				构造柱	屋盖	//	要求
					砌体承重结构、240mm	钢梁轻质泄压		符合
55	空筒机械插引	63	4	1. 3	实心墙、设有圈梁和	屋盖	二级	要求
	I	1	l	l		l	l	

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

工房	工房	建筑面	i≒1 <b>₩</b> r	危险	墙体	屋盖	耐火	结论
编号	用途	积 (m²)	间数	等级	结构	结构	等级	<b>拓化</b>
					构造柱			
56	空筒机械插引	63	4	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢梁轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
57	插引后中转	77	1	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
59	原料中转/粉碎(氧 化剂)	20	2	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
60	原料中转/粉碎(还原剂)	20	2	1.3	砌体承重结构、240mm 实心墙、设有圈梁和 构造柱	钢架轻质泄压 屋盖	二级	符合要求
			1	1.3	砌体承重结构,240mm实	钢梁轻质泄		符合
		276. 25	1	1. 0	心墙,设有圈梁和构造柱	压屋盖		要求
62	   配装封一体机	210.20	1	1. 1-1	厚度不低于500mm 钢筋混	钢梁轻质泄	二级	符合
02	日日(文王)		1	1.1	凝土墙	压屋盖	—->X	要求
			1	1.3	砌体承重结构,240mm实	钢梁轻质泄		符合
			1	1.0	心墙,设有圈梁和构造柱	压屋盖		要求
63	   封口后中转	228	1	1.3	砌体承重结构,240mm实	钢梁轻质泄	二级	符合
00	₩ H /H   14	220	1	1.0	心墙,设有匿梁和构造柱	压屋盖	<i>→-</i> //X	要求

结论:该项目各危险性建筑物的建筑结构与耐火等级均符合安全生产条件。

### 5.4.6 防雷、防静电及接地

现场检查强泰分公司、金良分公司的成品库、药物库、1.1级涉药机械设备及1.1级药量超过10kg的工库房等安装了接闪杆或接闪线等防雷装置,并经湖南长昊气象科技有限公司检测合格,取得了检测合格报告,其他药量小于10kg的1.1级工房、1.3级工(中转)房和甲类原材料仓库未安装避雷设施。防雷报告编号:11020117012雷检字【2021】00166(强泰分公司)、11020117012雷检字【2021】00165(金良分公司),有效期均至2022年02月26日,检测报告见附件。另外其他1.3级工(中转)房和10kg及以下的1.1级工房均未安装防雷设施。

1.3级工房内设备、金属屋面采用等电位联接并可靠接地;且1.3级工房内停滞产品含药量较少,仅存在燃烧危险,不存在爆炸危险。1.3级工房未按照设计图纸进行安装防雷设施风险可控,符合安全条件。

含药量小于 10kg 的 1.1 级危险工房金属屋面采用等电位联接并可靠接地,且工库房内的危险物质比较少,加上企业要求员工雷雨天气不作业,严格控制人员药量,未按照设计图纸进行安装防雷设施风险可控,符合安全条件。

强泰分公司、金良分公司所有涉药工库房均按要求安装了防静电设施,其中强泰分公司共计 105 个点,金良分公司共计 47 个点,经本溪普天防雷检测有限公司检测合格,出具了检测合格报告(报告编号 1062017002 静检字【2021】00503,1062017002 静检字【2021】00504),检测报告有效期均至 2022 年 03 月 01 日,检测报告见附件。

生产工具采用了不产生火花和积累静电的材质,符合 GB11652-2012 规范要求。

结论:符合安全条件。

### 5.4.7 视频监控系统

该公司已按照《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安全生产监督管理局第54号令)"第九条企业的药物和成品总仓库、药物和半成品中转库、机械混药和装药工房、晾晒场等重点部位应当根据《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》(AQ4101)的规定安装视频监控和异常情况报警装置,并设置明显的安全警示标志。"的要求结合企业的实际情况安装了相应的视频监控系统。

强泰分公司、金良分公司由上栗县强盛科技经营部负责按照《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》AQ4101-2008 的要求进行安装视频监控设备。强泰分公司于 2021 年 08 月 30 日由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。共有 98 个监控点。金良分公司于 2021 年 08 月 31 日由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。共有 58 个监控点。网络视频监控系统对生活行政办公区、成品库、药物库、1.3 级工库房、1.1 级工库房及厂区重点区域实行了全方位监控。

图像,高清、稳定;前端摄像机具备防水功能和红外夜视能力。监控信息的保存和备查设定时间为30天,方便事故追踪;图像监控无死角,实现对工作区域全方位监控,确保设备设施安全。符合国家安全生产监督管理局第54号令的要求。

视频监控系统在一定程度上能对厂区规范要求部位进行监视,同时增加 人员巡查,加强管理。

多数危险工房摄像头不防爆,企业将视频监控摄像头安装在工房外,通 风条件好,且企业此类生产工房内无爆炸性粉尘和气体聚集,不防爆视频监 控摄像头满足安全条件。

结论:符合安全条件。

### 5.5 电器、机械、工具安全特性评价

该公司生产涉药设备主要有配装封一体机、串引机、油压机、烘干机、 内筒泥底机、插引机、结鞭机、粉碎机等机械。其中内筒配装封一体机(元 丰牌)、爆竹配装封一体机(天马牌)、烘干机(华振牌)为安全论证合格 的机型。配装封一体机具有自动混药、作业完成自动停机、人不与药物直接 接触等特点,因此提高了操作人员的安全系数,一定程度上符合本质安全要求。烘干机集干燥、凉药工序为一体,减少了生产的中转环节,减少了操作人员;该机械具有自动干燥、自动停机、人不与药物直接接触等特点,因此提高了操作人员的安全系数,一定程度上符合本质安全要求。

串引机、油压机、内筒泥底机、插引机、结鞭机、粉碎机等设备,经湖 南省、江西省烟花爆竹生产企业推广使用多年,得到很多企业信任、使用, 性能安全可靠,使用风险在可控范围内。

1.3级及1.1级生产工房使用了由正规厂家生产提供的防爆型电机,设备安全性能可靠,企业并采取加强工房通风、清理设备周围易燃易爆物品、对设备进行接地、加强日常安全管理,使风险可以控制。

项目有药工房中使用的部分机械设备采取了防止摩擦、撞击和电击产生 火花和粉尘爆炸的措施;操作、作业人员持证上岗;生产工具采用了不产生 火花和积累静电的材质,符合安全要求。

生产工具采用了不产生火花和积累静电的材质,符合 GB11652—2012 规范要求。工库房外输电线路采用埋地敷设,进工房电气线路全部穿镀锌钢管敷设,满足使用环境的安全要求。

结论:该公司的内筒配装封一体机(元丰牌)、爆竹配装封一体机(天马牌)、烘干机(华振牌)的安全性符合规范要求,串引机、油压机、内筒泥底机、插引机、结鞭机、粉碎机等,已经湖南省、江西省烟花爆竹生产企业推广使用多年,得到很多企业信任、使用,性能安全可靠。虽其采用电机为防爆型,但企业应采取加强工房通风、清理设备周围易燃易爆物品、对设备进行接地、加强日常安全管理,且具有多年的安全生产经验,符合安全条件。

### 5.6 周边环境危险性评价

江西强泰花炮有限公司位于上栗县金山镇樟芳村,该公司周围的民房在安全距离外,厂区附近无工业园区、旅游区、铁路等重点建筑物;周边围墙外安全范围内无高危企业或其它重大危险源,选址符合《烟花爆竹工程设计安全规范》(GB50161-2009)的规定。

该公司周边为山地,工房周围 5m 已清理处防火隔离带,野外山火对工库房影响不大,只要企业加强应急演练,确保人员安全,此风险在可接受范围内。

表 5.6-1 引	<b>强泰分公司厂</b>	医四邻安全距离表
- 1 C C L J	M M M M M	

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	实际距 离(m)	标准要 求距离 (m)	结论	参照 依据
大巫	褙皮包装	40	1.3	252	十户以下民房	99	35	符合 要求	
东面	引线库	85	1. 1 <sup>-2</sup>	500	养猪场	156	115	符合 要求	
东南 面	机械组盆串 引	66	1.3	8	传良引线厂机 械包砂	214	35	符合 要求	
	成品库	79	1.3	15000		170	85	符合 要求	
	成品库	78	1.3	10000	76.AP 1-2	166	78	符合 要求	《烟花
	成品库	76	1.3	15000	养猪场	111	85	符合 要求	爆竹工 程设计
南面				20000		141	85	符合 要求	安全规范》
	成品库	74	1.3		十户以下民房	132	85	符合 要求	
					十户以下民房	132	85	符合 要求	
西南	成品库	71	1.3	15000	上栗县金田显	151	85	符合 要求	
面	成品库	80	1.3	20000	脱出口花炮厂 围墙	131	85	符合 要求	

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	实际距 离(m)	标准要 求距离 (m)	结论	参照 依据
北面	黑火药覆土 库	93	1. 1 <sup>-2</sup>	5000	环球公司长沙 源分厂 1.1 级 成品库 (1000kg)	136	150	符合要求	

表 5.6-2 金良分公司厂区四邻安全距离表

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	实际距 离(m)	标准要 求距离 (m)	结论	参照 依据
	成品库	38	1.3	7000		145	100	符合 要求	
	结鞭封装一 体机	21	1. 3	30		100	100	符合要求	
东面	包装成箱	20	1.3	100	萍洪高速	106	100	符合 要求	
	湿法机械注 引	12	1.3	40		105	100	符合 要求	《烟花
	水溶剂湿药 配置	8	1.3	50		104	100	符合 要求	爆竹工 程设计
南面	引线中转库	53	1. 1 <sup>-2</sup>	500	萍洪高速服务 区	298	210	符合 要求	安全规范》
西南面	引线中转库	53	1. 1 <sup>-2</sup>	500	十户以下民房	147	140	符合 要求	
11/26	成品库	20	1.0	7000	十户以下民房	63	57	符合 要求	
北面		38	1.3		十户以下民房	71	57	符合 要求	

### 5.7 重大危险源评价

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)的规定,对项目涉及的危险化学品进行重大危险源辨识,该公司的 90 号引线库、91 号引线库、92 号引线库构成四级危险化学品重大危险源; 93 号黑火药覆土库构成三级危险化学品重大危险源。

企业应在出具安全评价报告后 15 日内,填写重大危险源备案申请表, 报送所在地县级人民政府应急管理部门备案。并建立完善重大危险源安全管 理规章制度和安全操作规程,采取有效措施保证其得到执行;重大危险源物质储存的场所应设置视频监控系统,视频监控系统应符合国家标准或者行业标准的规定。企业应当依法制定重大危险源事故应急预案,建立应急救援组织或者配备应急救援人员,配备必要的防护装备及应急救援器材、设备、物资,并保障其完好和方便使用;配合地方人民政府安全生产监督管理部门制定所在地区涉及本单位的危险化学品事故应急预案。

### 5.8 评价单元/车间现场检查情况评价

该项目安全评价按照生产工序相同或相近、危险等级一致的原则将生产现场划分为5个评价单元,分别进行检查评价。经过评价小组进行现场检查,将检查结果记录在附录 C.1至 C.5 表中,然后将各单元结论归纳汇总到附录 C中,详见本报告附录 C。

### 5.9 事故后果模拟分析

### 5.9.1 危险场所划分

表 5.9-1 生产、加工、研制危险品的工作间(或建筑物)危险场所分类

序号	危险品 名称	工作间(或建筑物)名称	危险场 所分类
1	NH 1. 71	药物混合(硝酸钾与碳、硫球磨),潮药装模(或潮药包片),压药,拆模(撕片),碎片、造粒,抛光,浆药,干燥,散热,筛选,计量包装	F0
		单料粉碎、筛选、干燥、称料,硫、碳二成分混合	F2
2	烟火药	药物混合,造粒,筛选,制开球药,压药,浆药,干燥,散热, 计量包装。褙药柱(药块),湿药调制,烟雾剂干燥、散热、包 装	F0
		氧化剂、可燃物的粉碎与筛选,称料(单料)	F2
3	引火线	制引,浆引,漆引,干燥,散热,绕引,定型裁割,捆扎,切引,包装	F1
4	爆竹类	装药	F0
4		插引(含机械插引,手工插引和空筒插引),挤引,封口,点	F1

序号	危险品 名称	工作间(或建筑物)名称	危险场 所分类				
		药,结鞭					
		包装	F2				
	组合烟花	装药,筑(压)药,内筒封口(压纸片、装封口剂)	F0				
5	* 内管	已装药部件钻孔,装单个裸药件,单发药量≥25g非裸药件组装,外筒封口(压纸片)	F1				
	类	蘸药,安引,组盆串引(空筒),单筒药量<25g非裸药件组装, 包装	F2				
		装球,包药	F0				
6	礼花弹类	组装(含安引、装发射药包、串球), 剖引(引线钻孔), 球干燥, 散热, 包装	F1				
		空壳安引,糊球	F2				
7	吐珠类	装(筑)药	F0				
1	<b>虹</b>	安引(空筒),组装,包装	F2				
	升空类 (含双 响炮)	装药,筑(压)药	F0				
8		包药,装裸药效果件(含效果药包),单个药量≥30g非裸药件 组装	F1				
		安引,单个药量<30g非裸药效果件组装(含安稳定杆),包装	F2				
	旋转类	装药、筑(压)药	F0				
9	(旋转升	己装药部件钻孔	F1				
	空类)	安引,组装(含引线、配件、旋转轴、架),包装					
		装药、筑(压)药	F0				
10	喷花类和 架子烟花	已装药部件的钻孔	F1				
	7/4/6	安引,组装,包装	F2				
		装药	F0				
11	线香类	干燥,散热	F1				
		粘药,包装	F2				
		雷酸银药物配制,拌药砂,发令纸干燥	F0				
12	摩擦类	机械蘸药	F1				
		包药砂,手工蘸药,分装,包装	F2				
10	加電业	装药,筑(压)药	F0				
13	烟雾类	球干燥,散热	F1				

序号	危险品 名称	工作间(或建筑物)名称	危险场 所分类
		糊球,安引,组装,包装	F2
	造型玩 具类	装药、筑(压)药	F0
14		已装药部件钻孔	F1
		安引,组装,包装	F2
15	电点火头	蘸药,干燥(晾干),检测,包装	F2

- 注: 1 表中装药、筑(压)药包括烟火药、黑火药的装药、筑(压)药;
  - 2 当本规范表 5.9-1 生产工序危险等级分类为 1.1 级建筑物内同时满足总存药量小于 10kg、单人操作、建筑面积小于 12m²时,其防雷类别可划为二类;
  - 3 表中未列品种、加工工序,其危险场所分类和防雷类别划分可参照本表确定。

表 5.9-2 储存危险品的场所、中转库和仓库危险场所的分类

场所(或建筑物)名称	危险场所分类
烟火药(包括裸药效果件),开球药,黑火药,引火线,未封口含药半成品,单个装药量在40g及以上已封口的烟花半成品及含爆炸音剂、笛音剂的半成品,已封口的B级爆竹半成品,A、B级成品(喷花类除外),单筒药量25g及以上的C级组合烟花类成品	ΕO
电点火头,单个装药量在40g以下已封口的烟花半成品(不含爆炸音剂、笛音剂),已封口的C级爆竹半成品,C、D级成品(其中,组合烟花类成品单筒药量在25g以下),喷花类成品	

该项目属于组合烟花类、爆竹类生产企业,对照表 5.9-1 和表 5.9-2 得知,项目存在 F0、F1 和 F2 危险场所。

该公司针对危险场所, 1.1级工房按要求设置了防护屏障, 严格限制了各工房的药量和人员,制定了严格的操作规程并有具体负责人抓落实,总体上能满足安全生产条件。

### 5.9.2 事故后果定量分析

根据第四章节中式 4-4 和表 4.2-1、表 4.2-2,对两个分公司厂区内所有 1.1 工库房进行不同等级破坏的距离进行计算,详情见表 5.9-3。

表 5.9-1 1.1 级各类型工库房重大事故后果定量分析表

工房		药量	死亡半	殉爆距	破坏程度距离 m					
编号	工房名称	(kg)	径 (m)	离 (m)	特严重	严重	中度	轻度	次轻度	
	强泰分公司									
43	配装封一体机	5	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17. 1	27. 4	

工房	<b>子宫</b> 54	药量	死亡半	殉爆距	E 破坏程度距离 m					
编号	工房名称	(kg)	径 (m)	离 (m)	特严重	严重	中度	轻度	次轻度	
48	尾药中转	100	8. 55	20. 4	11.6	18.6	27.8	46. 5	74. 4	
49	配点尾药	3	2.4	3.6	3. 6	5.8	8.6	14. 4	23. 1	
金良分公司										
15	配装封一体机	2	1. 95	2.85	3. 1	5	7.6	12.6	20. 2	
62	配装封一体机	2	1. 95	2.85	3. 1	5	7.6	12.6	20. 2	

表 5.9-2 1.1<sup>-2</sup>级各类型工库房重大事故后果定量分析表

工房		药量	死亡半	殉爆距		破場	不程度距	离m	
编号	工房名称	(kg)	径 (m)	离 (m)	特严重	严重	中度	轻度	次轻度
			建	基泰分公司					
12	内筒中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20. 7	31	51.8	82.8
13	黑火药中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20. 7	31	51.8	82.8
14	装黑火药	8	3. 15	2. 7	4.8	7. 6	11.4	19. 1	30. 5
15	装黑火药	8	3. 15	2. 7	4.8	7. 6	11.4	19. 1	30. 5
16	装黑火药后中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20. 7	31	51.8	82.8
18	机械压纸片	14	3.6	3. 3	5. 4	8.6	11.4	19. 1	34. 6
19	机械压纸片	14	3.6	3. 3	5. 4	8.6	11.4	19. 1	34. 6
20	机械压纸片	14	3.6	3. 3	5. 4	8.6	11.4	19. 1	34. 6
21	机械压纸片	14	3.6	3. 3	5. 4	8.6	11.4	19. 1	34. 6
22	装黑火药	8	3. 15	2. 7	4.8	7. 6	11.4	19. 1	30. 5
23	黑火药中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
24	装黑火药中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
25	机械压纸片	14	3.6	3. 3	5. 4	8.6	11.4	19. 1	34. 6
26	内筒中转	500	13.8	19. 2	17. 5	28	42.1	70. 3	112
27	内筒中转	500	13.8	19. 2	17. 5	28	42.1	70. 3	112
28	内筒中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20. 7	31	51.8	82.8
32	内筒中转	500	13.8	19. 2	17. 5	28	42.1	70. 3	112
33	装黑火药	8	3. 15	2.7	4.8	7. 6	11.4	19. 1	30. 5
34	黑火药中转	100	7.5	8. 55	10. 2	16. 4	24.6	41. 1	65. 8
35	内筒中转	300	11.1	14. 85	14.8	23. 7	35. 5	59. 3	94. 8
45	引线中转	100	7. 5	8. 55	10. 2	16. 4	24.6	41. 1	65. 8
47	调湿药	3	2. 1	1.5	3.2	5. 1	7. 6	12.8	20. 4
61	引线中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20.7	31	51.8	82.8

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

工房	一 一 一 一 一 一 一	药量	死亡半	殉爆距		破場	不程度距	离m	
编号	工房名称	(kg)	径 (m)	离 (m)	特严重	严重	中度	轻度	次轻度
84	引线库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
85	引线库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
86	引线库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
87	引线库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
88	引线库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
89	引线库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
90	引线库	1000	17. 4	27. 2	22. 1	35. 3	53	88. 5	142
91	引线库	1000	17.4	27. 2	22. 1	35. 3	53	88. 5	142
92	引线库	2000	22.65	37. 5	27.8	44.5	66.8	112	178
93	黑火药覆土库	5000	31. 65	60. 75	37.8	60.4	90. 7	151	242
			金	良分公司	]				
10	引线中转	200	9. 75	12. 15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
49	引线中转	100	7. 5	8. 55	10. 2	16. 4	24.6	41. 1	65. 8
51	引线中转库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
52	引线中转库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42.1	70. 3	112
53	引线中转库	500	13.8	19. 2	17.5	28	42. 1	70. 3	112

上述计算是基于没有屏障的敞开式假设事故,是为了分析可能发生的重大事故的后果进行的理论计算,不同药量独立运算,根据目前厂区的工房布局、药量和工房相隔距离,可以直接在上面所列表格中找到对应的数据,结合地形因素分析,综合上述分析表数据,厂区工房危险程度在可控范围之内。

#### 注:

#### 1、爆炸死亡半径

爆炸死亡半径是指冲击波致人死亡的距离,在以爆炸点(面)为中心的圆周内人员 将全部死亡。爆炸面是指具有殉爆性的中转库、仓库工房四墙面。

#### 2、殉爆距离

殉爆是一种爆轰传递,第一爆炸点形成的射流、惰性介质(空气、水、土壤、金属、非金属等)冲射以及飞溅的燃烧物都会引起相邻的烟火剂爆炸。工房内的停滞药量要相互控制在殉爆距离之外,相邻烟火剂的殉爆距离取其中的最大值。

#### 3、破坏程度及距离

冲击波的破坏效应会随距离而衰减,随着距离的递增,破坏程度会逐步减轻,空气冲击波的破坏程度分为完全破坏、严重破坏、次严重破坏、中度破坏、轻度破坏、次轻度破坏、基本无破坏七级。

#### (1) 完全破坏的特征

砖外墙大部分到全部倒塌,木屋盖全部倒塌,钢筋混凝土屋盖承重砖墙全部倒塌, 钢筋混凝土承重柱严重破坏,砖内墙大部分倒塌,钢筋混凝土柱有较大倾斜。

#### (2) 严重破坏的特征

在此距离内, 砖外墙部分倒塌, 木屋盖部分倒塌, 钢筋混凝土屋盖出现大于 2mm 的裂缝, 砖内墙出现严重裂缝至部分倒塌, 钢筋混凝土柱有倾斜。

#### (3) 次严重破坏的特征

在此距离内,门、窗扇摧毁,窗框掉落,砖外墙出现大于 50mm 的大裂缝,严重倾斜,砖跺出现较大裂缝,木檀条折断,木屋架杆件偶见折断,支座错位,钢筋混凝土屋盖出现 1mm-2mm 宽的裂缝,修复后可继续使用,顶棚塌落,砖内墙出现大裂缝。

#### (4) 中度破坏的特征

在此距离内,玻璃粉碎,窗扇掉落、内倒,窗框、门框大量破坏,砖外墙出现大裂缝(5~50mm)房屋明显倾斜,砖垛出现小裂缝,木屋面板、木檩条折裂,木屋架支座移动,瓦屋面大量移动到全部掀动钢筋混凝土屋盖出现小于1mm的小裂缝,顶棚木龙骨部分破坏下垂缝,砖内墙出现小裂缝。

#### (5) 轻度破坏的特征

在此距离内,玻璃大部分破成小块到粉碎,窗扇大量破坏,门扇、窗框破坏,砖外墙出现小裂缝(小于5mm)稍有倾斜,屋瓦大量移动,木屋面板变形,偶见折裂,顶棚及隔墙抹灰大量掉落。

#### (6) 次轻度破坏的特征

在此距离内,玻璃少部分破呈大块,大部分呈小块,窗扇少量破坏,屋瓦少量移动, 顶棚及隔墙抹灰掉落。

#### (7) 基本无破坏的特征

玻璃偶然破坏,其余不损坏。

4、此处所列死亡半径是指爆炸冲击波直接致人死亡的距离,在此距离以外由于爆炸点及殉爆点形成的射流、惰性介质(空气、水、土壤、金属、非金属等)冲射对房屋墙体、门窗、屋瓦、防护屏障的破坏以及飞溅的燃烧物、爆炸产生的有毒物质对人的作用也可能致人死亡。

### 5.10 重大事故隐患判定

### 5.10.1 重大事故隐患判定

根据国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全隐患判定标准(试行)》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全隐患判定标准(试行)》的通知,企业重大事故隐患判定结果见表 5.10-1。

5. 10-1 重大事故隐患判定检查表

序号	检查项目	实际情况	检查 结果
1	主要负责人、安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人、安全生产管理 人员已依法经考核合格。	符合 要求
2	特种作业人员未持证上岗,作业人员带 药检维修设备设施。	特种作业人员持证上岗,作 业人员未带药检维修设备设	符合 要求

序号	检查项目	实际情况	检查 结果
		施。	
3	职工自行携带工器具、机器设备进厂进 行涉药作业。	职工未自行携带工器具、机 器设备进厂进行涉药作业	符合 要求
4	工(库)房实际作业人员数量超过核定 人数。	工(库)房作业人员数量已 按核定人数定员。	符合 要求
5	工(库)房实际滞留、存储药量超过核 定药量。	工(库)房存储药量按核定 药量存放。	符合 要求
6	工(库)房内、外部安全距离不足,防护屏障缺失或者不符合要求。	工(库)房内、外部安全距 离符合要求,1.1级工房均设 有防护屏障。	符合 要求
7	防静电、防火、防雷设备设施缺失或者 失效。	防静电、防火、防雷设备设 施已安装检测合格。	符合 要求
8	擅自改变工(库)房用途或者违规私搭 乱建	未擅自改变工(库)房用途 或者违规私搭乱建。	符合 要求
9	工厂围墙缺失或者分区设置不符合国家标准	工厂部分区域围墙缺失,因 有山体落差特殊地段设置了 铁丝网围墙或有陡坎作为天 然屏障。	符合 要求
10	将氧化剂、还原剂同库储存、违规预混 或者在同一工房内粉碎、称量。	将氧化剂、还原剂分开储存、 不在同一工房内粉碎、称量。	符合 要求
11	在用涉药机械设备未经安全性论证或者 擅自更改、改变用途。	在用涉药机械设备已经安全   性论证,未擅自更改、改变   用途。	符合 要求
12	中转库、药物总库和成品总库的存储能力与设计产能不匹配。	中转库、药物总库和成品总 库的存储能力与设计产能匹 配。	符合 要求
13	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责 任制或者未制定实施生产安全事故隐患 排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员 安全生产责任制,已制定实 施生产安全事故隐患排查治 理制度。	符合要求
14	出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪 造许可证。	未出租、出借、转让、买卖、 冒用或者伪造许可证。	符合 要求
15	生产经营的产品种类、危险等级超许可 范围或者生产使用违禁药物。	生产经营的产品种类、危险 等级按许可范围生产使用药 物。	符合 要求
16	分包转包生产线、工房、库房组织生产 经营。	未分包转包生产线、工房、 库房组织生产经营。	符合 要求
17	一证多厂或者多股东各自独立组织生产 经营。	未发生一证多厂或者多股东 各自独立组织生产经营。	符合 要求
18	许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停 产停业期间组织生产经营。	未发生许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。	符合 要求
19	烟花爆竹仓库存放其它爆炸物等危险物品或者生产经营违禁超标产品。	烟花爆竹仓库未存放其它爆 炸物等危险物品或者生产经 营违禁超标产品。	符合要求

江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全验 收评价报告

序号	检查项目	实际情况	检查 结果
20	零售点与居民居住场所设置在同一建筑 物内或者在零售场所使用明火。	无此项	无此 项

#### 5.10.2 评价小结

通过对该公司重大隐患判定检查:该公司无重大事故隐患。

#### 5.11 建设项目检查情况

### 5.11.1 建设项目 "三同时" 检查

根据《中华人民共和国安全生产法》第二十四条"生产经营单位新建、改建、扩建工程项目的安全设施,必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用"及国家安全生产监督管理局关于加强建设项目安全设施"三同时"工作通知》等国家法规要求,对江西强泰花炮有限公司安全设施进行检查,确认其安全设施:防护屏障、消防水池、消防水泵、灭火器、防雷设施、人体静电消除装置、可视监控系统均与主体工程同时设计、同时施工、能与主体工程同时投入使用。

### 5.11.2 建设项目施工中对设计图纸的建设情况检查

该项目设计单位为黑龙江龙维化学工程设计有限公司,工库房建设由企业自身进行施工建设,该项目工房布局及建筑结构按照施工设计图纸进行施工建设。该项目的监理单位为企业本身,企业应对隐蔽工程的有效性和符合性负责。该项目1.1级和1.3级建筑物均能满足GB50161-2009《烟花爆竹工程设计安全规范》规定的建筑结构要求,符合安全生产条件。

#### 5.11.3 建设项目竣工验收情况检查

该项目按照《烟花爆竹工程竣工验收规范》(AQ/T4127-2018)文件要求进行竣工验收检查,检查详情见附件 D。

#### 5.11.4 建设项目检查评价小结

该项目的安全设施由黑龙江龙维化学工程设计有限公司进行设计,与主体工程同时设计、同时施工,可同时投入生产使用,建设项目竣工验收结论为符合验收要求。

#### 5.12 综合评价结果

对该公司采取多种评价方法进行定性定量评价, 汇总评价结果如下:

- 1. 通过审核该公司安全生产管理(资料审核),判定该公司组织机构、 从业人员、规章制度、技术资料相关内容,符合安全条件。
- 2. 现场检查该公司总体布局、条件和设施,总体布局和四邻安全距离符合要求;该公司是老企业,检查建筑结构,符合安全条件;检查该公司构建筑物定量定级、疏散要求、人员、消防等内容以及工艺布置、生产能力评价,符合安全条件。
  - 3. 生产工艺安全性评价,符合安全条件。
- 4. 检查安全、消防设施、安全距离、防护屏障、防雷防静电及接地等安全防护设施、措施,符合安全条件:
  - 5. 检查电器、机械、工具安全特性,符合安全条件。
  - 6. 对其危险场所划分,该项目存在 F0、F1 和 F2 危险场所。

- 7. 对其 1.1 级工库房进行了事故模拟分析,给出了事故模拟分析后果,供企业参考。从模拟后果分析中可见,企业严格执行定员、定量标准规范,维护好防护屏障,做好安全防护,符合安全条件。
- 8. 根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)的规定,对项目涉及的危险化学品进行辨识,该公司的 90 号引线库、91 号引线库、92 号引线库构成四级危险化学品重大危险源;93 号黑火药覆土库构成三级危险化学品重大危险源。
  - 9. 重大事故隐患判定:该公司无重大事故隐患。
- 10. 建设项目"三同时"检查情况:确认其建筑结构符合要求,安全设施均与主体工程同时设计、同时施工、能与主体工程同时投入使用。

### 6 安全对策措施和整改

#### 6.1 安全对策措施的依据和原则

- 1、安全对策措施的依据:
- 1) 物料及工艺过程的危险、有害因素的辨识分析;
- 2) 符合性评价的结果:
- 3) 国家有关安全生产法律、法规、规章、标准、规范。
- 2、安全对策措施建议的原则:
- 1) 安全技术措施等级顺序:
  - (1) 直接安全技术措施;
  - (2) 间接安全技术措施:
  - (3) 指示性安全技术措施:
- (4) 若间接、指示性安全技术措施仍然不能避免事故,则应采取安全操作规程、安全教育、安全培训和个体防护等措施来预防、减弱系统的危险、危害程度。
- 2) 根据安全技术措施等级顺序的要求应遵循的具体原则:消除;预防;减弱:隔离:连锁:警告。
  - 3)安全对策措施建议具有针对性、可操作性和经济合理性。
  - 4) 对策措施符合国家有关法规、标准及规范的规定。
- 5) 在满足安全要求的基础上,对项目重大危险源或重大风险控制提出保障安全运行的对策建议。

### 6.2 安全隐患判定和整改建议

通过专家组竣工验收可以看出,江西强泰花炮有限公司在生产过程中仍存在一些不能满足安全生产条件的隐患,有可能导致发生安全事故和造成人身伤害。因此,依据《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安全生产监督管理局第54号令)、《安全评价通则》AQ8001-2007、《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008及有关法规、标准和相关装置安全运行的成功经验,并结合江西强泰花炮有限公司的现场检查情况,制定下述相应的对策措施与建议,以进一步提高江西强泰花炮有限公司的安全生产保障能力。提出整改建议如下:

表 6.2-1 隐患整改建议

序号	存在问题	对策措施	风险程 度
1	厂区增设区域指示牌、疏散指示牌	厂区应增设区域指示牌、疏散指 示牌	低
2	金良分厂22号旁一栋房子需要拆除	金良分厂22号旁一栋房子应拆除	中
3	未上图建筑均应按图纸要求拆除到 位	未上图建筑均应按图纸要求拆除 到位	中
4	部分安全要素牌未落实责任人	安全要素牌应落实责任人	低
5	提供注引烘干机的安全认证资料	应提供注引烘干机的安全认证资 料	低
6	部分设备未安装到位	设备应安装到位	低
7	65 号等机械组盆串引工房的存引间 未建	65 号等机械组盆串引工房的存引 间应建设完成	中
8	金良厂粉碎工房(2栋)门洞上无梁 柱	金良厂粉碎工房(2栋)门洞上应设置上圈梁	中
9	强泰分厂53号工房通道处台阶过多	强泰分厂 53 号工房通道处台阶应 设置为防滑坡道	中
10	金良厂氯酸钾库耐火等级不符合要求	金良厂氯酸钾库应设置为钢梁彩 钢瓦屋盖	中
11	部分配电箱门未跨接地	配电箱门应跨接地	中
12	部分电器用了 PVC 管	电器线路应用镀锌钢管敷设	中

序 号	存在问题	对策措施	风险程 度
13	部分灭火器不到位	灭火器应配备到位	中

### 6.3 整改后的复查情况

根据江西强泰花炮有限公司申请,我公司派员对该公司生产 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类产品的专家组竣工验收所提出的整改建议和评价组提出的整改意见内容进行了复查,现场整改具体情况如下:

表 6-2 隐患整改复查情况

序号	存在问题	整改情况	结论
1	厂区增设区域指示牌、疏散指示牌	厂区已增设区域指示牌、疏散 指示牌	符合安全 条件
2	金良分厂 22 号旁一栋房子需要拆除	金良分厂22号旁一栋房子已拆除	符合安全 条件
3	未上图建筑均应按图纸要求拆除到位	未上图建筑均已按图纸要求拆 除到位	符合安全 条件
4	部分安全要素牌未落实责任人	安全要素牌已落实责任人	符合安全 条件
5	提供注引烘干机的安全认证资料	已提供注引烘干机的安全认证 资料	符合安全 条件
6	部分设备未安装到位	设备已安装到位	符合安全 条件
7	65 号等机械组盆串引工房的存引间未建	65 号等机械组盆串引工房的存 引间均已建设完成	符合安全 条件
8	金良厂粉碎工房(2栋)门洞上无梁柱	金良厂粉碎工房(2栋)门洞上已设置上圈梁	符合安全 条件
9	强泰分厂 53 号工房通道处台阶过多	强泰分厂53号工房通道处台阶 已设置为防滑坡道	符合安全 条件
10	金良厂氯酸钾库耐火等级不符合要求	金良厂氯酸钾库已设置为钢梁 彩钢瓦屋盖	符合安全 条件
11	部分配电箱门未跨接地	配电箱门已跨接地	符合安全 条件
12	部分电器用了 PVC 管	电器线路已用镀锌钢管敷设	符合安全 条件
13	部分灭火器不到位	灭火器已配备到位	符合安全 条件

#### 6.4 建议应采取的安全对策措施

- 1、厂区内 1.3 级工(中转)房和甲类化工原料库未安装防雷设施,
- 1.3级工库房虽仅有燃烧的危险性,建议补装防雷设施,以提高安全生产条件。
- 2、加强"五定四强三防"安全管理,进一步完善"四强、三防"特别是完善围墙基础设施,建立严防"三超一改一违"内部工作保障机制,落实"三位一体综合管理法"和"工序中转警示监管法"。
- 3、建议企业按《易制爆危险化学品储存场所治安防范要求》GA1511-2018 标准要求对化工原材料库安装防盗门。
- 4、生产区、成品库区、药物库区虽已安装视频监控、防雷、防静电设施,企业应对视频监控情况进行不定时查看,对防雷、防静电设施定期复检,及时掌握生产区、成品库区、药物库区的运行情况,确保防雷、防静电设施有效运行。
  - 5、应定期组织应急救援演练,完善应急预案,储备必要的救援物资。
- 6、加强"三库"及涉药危险工房管理,房屋周围保持不小于 5 米距 离的防火隔离带,周围不能有油性及竹林等易燃植物。

### 7 安全评价结论

### 7.1 主要评价结果简述

- 1、江西强泰花炮有限公司生产的 C 级组合烟花类(无亮珠效果)、C 级爆竹类为易燃易爆品,在生产、储存、运输和日常生产过程中存在火灾、爆炸及物体打击、高处坠落、触电、机械伤害等危险、有害因素,其中火灾、爆炸最容易发生,且危险性最大。导致火灾、爆炸事故发生的主要原因是明火、撞击、摩擦、雷电、静电、温度、湿度、化学能、热能,此外,人的不安全行为、环境因素、自然灾害也容易发生安全事故。
- 2、根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)的规定,对项目涉及的危险化学品进行重大危险源辨识,该公司的90号引线库、91号引线库、92号引线库构成四级危险化学品重大危险源;93号黑火药覆土库构成三级危险化学品重大危险源。企业应在出具安全评价报告后15日内,填写重大危险源备案申请表,报送所在地县级人民政府应急管理部门备案。并建立完善重大危险源安全管理规章制度和安全操作规程,采取有效措施保证其得到执行;重大危险源物质储存的场所应设置视频监控系统,视频监控系统应符合国家标准或者行业标准的规定。企业应当依法制定重大危险源事故应急预案,建立应急救援组织或者配备应急救援人员,配备必要的防护装备及应急救援器材、设备、物资,并保障其完好和方便使用;配合地方人民政府应急管理部门制定所在地区涉及本单位的危险化学品事故应急预案。
- 3、对该公司安全生产管理、总体布局和条件设施、安全防护设施/措施、 作业场所安全性四大单元进行竣工验收,安全生产管理(资料审核)单元细

分为组织机构、从业人员、规章制度、技术资料等四个子单元;总体布局和 条件设施单元细分为总体布置与周边环境、建筑结构、工艺布置、条件与设施、安全生产能力评价、生产工艺安全性评价等六子单元;安全防护设施、 措施单元细分为防护屏障及消防设施、防雷、防静电及接地、电器、机械、 工具安全特性等三个子单元;作业场所安全性对整个厂区生产作业进行竣工 验收,共查出13个安全隐患。通过整改复查,13项已整改,符合安全条件。

4、根据江西强泰花炮有限公司现有工房,通过分析计算,正常生产条件下可以达到其申报产量,依据事故后果模拟分析可能发生的重大事故的后果进行的理论计算,由于企业采取了多重相应安全措施,正常情况下其总体危险程度控制在可控制的安全范围内,符合安全条件。

5、该公司有较完善的安全生产管理制度及劳动保护管理制度,可以满足生产过程中安全生产的需要。为防止安全事故发生,进一步提高企业的安全管理水平,本报告对该公司在安全管理制度、事故应急救援预案、从业人员、生产过程等方面提出了相应的要求和安全对策措施,企业应按照本报告提出的建议加强管理,确保各项工作符合《安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》、《烟花爆竹工程设计安全规范》等法律法规及相关技术标准要求。对于仍然存在那些可控范畴内的风险项目,希望企业继续加大整改力度,加强安全管理,确保安全生产。

### 7.2 重点关注的重大危险、有害因素和安全对策措施

通过辨识该项目存在的各种危险有害因素以及评价出该工程装置单元 的危险程度和严重后果,认为该项目应重点关注的重大危险、有害因素是火 灾和爆炸。

- 1、配装封一体机、烘干机、结鞭机、插引机、注引机等工序,机械设备直接接触危险物料或爆炸品,因此极容易引起火灾爆炸事故发生。
- 2、项目涉及烟火药、引火线等爆炸品的工库房,操作过程极易引起爆 炸事故发生。
- 3、引线中转、内筒中转、黑火药中转等涉及危险物料的中转和搬运作业,在搬运过程未按要求操作或操作失误,极易引起火灾爆炸事故发生。应重点关注原材料、引线、黑火药、成品和半成品的生产、搬运等作业过程及其安全技术措施、安全对策措施与建议。
- 4、加强各个危险工库房的防静电工作。要求从业人员穿戴防静电工作服,进入危险工库房作业应及时消除人体静电;定期对危险工库房防雷设施进行检测检验,雷雨天气禁止任何生产作业。
- 5、加强机械电气设备的检维修工作,配备专业的检维修人员,做好检维修工作,消除机械电气隐患;维修时应移除药物或搬到机修间,按制度要求维修,确保维修安全。
- 6、加强安全、消防设备设施的建档、维护工作,做到安全、消防设备 设施保持良好的状态。
  - 7、加强职业卫生管理,防止发生职业危害事故。
- 8、加强安全教育培训,熟悉各项危险物料的理化特性,掌握各自岗位 存在的危险有害因素和发生危险、危害的原因、过程和后果,以及预防的措 施和发生事故后的处置方法。加强应急演练,完善事故应急预案,防止事故 发生,减少事故损失。

#### 7.3 综合评价结论

从总体上看,该项目外部条件、总图布置、生产工艺符合安全要求;设备性能稳定安全;建设项目的安全设施已与主体工程同时设计、同时施工,能与主体工程同时投入使用;建设项目及与之配套的安全设施符合国家有关安全生产的法律法规和技术标准,企业已按《中华人民共和国安全生产法》等相关法规要求建立了相关的安全管理组织和安全管理制度,对安全设施设计专篇提出的安全措施已基本落实。

综合上述,本次评价的结论为: 江西强泰花炮有限公司 C 级组合烟花类 (无亮珠效果)、C 级爆竹类生产建设项目安全设备设施满足安全验收要求,符合安全生产条件。

### 附录A

附录 A. 1 烟花爆竹生产企业安全评价组织机构现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
	法人条件证明	具备企业法人资格。	符合
	安全生产组织机构	设有安全生产组织机构。	符合
组织	原材料和产品检测检验管理机 构	供货企业检测+委托检测检验+本厂自检。	符合
机构	保卫组织机构	设安保部。	符合
	义务消防队	设有义务消防队。	符合
	应急救援组织	设有应急救援组。	符合
组织机构现场检查结论		符合安全条件	

### 附录 A. 2 烟花爆竹生产企业安全评价从业人员现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
	主要负责人、分管负责人、安全管理人员培训考核上岗资格证明	主要负责人、安全管理员经应 急管理部门培训合格,取得上 岗资格证。	符合
从业	危险工序作业人员、特种作业人 员培训考核上岗资格证明	危险工序作业人员经应急管 理培训部门考核合格,取得上 岗资格证。	符合
人员	驾驶、押运人员资格证明	委托有资质单位运输。	
	其它从业人员培训上岗资格证明	经企业培训持证上岗。	符合
	从业人员工伤保险名单	已为从业人员交纳工伤保险 费用,并购买安全生产责任 险。	符合
从业人员现场检查结论		符合安全条件	

附录 A. 3 烟花爆竹生产企业安全评价规章制度现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
	安全生产责任制度	制定了安全生产责任制度。	符合
	安全管理责任制度	制定了安全管理责任制度。	符合
	隐患排查整改制度	制定了隐患排查整改制度。	符合
	安全设施设备管理制度	制定了安全设施设备管理制度。	符合
	从业人员安全教育培训制度	制定了从业人员安全教育培训制度。	符合
	企业负责人及涉裸药生产线负 责人值(带)班制度	制定了企业负责人及涉裸药生产线 负责人值(带)班制度。	符合
	安全目标管理与奖惩制度	制定了安全目标管理与奖惩制度。	符合
•	动火作业管理制度	制定了动火作业管理制度。	符合
	安全投入保障制度	制定了安全投入保障制度。	符合
	技术档案管理制度	制定了技术档案管理制度。	符合
	职业卫生管理制度	制定了职业卫生管理制度。	符合
	安全检查制度	制定了安全检查制度。	符合
+回 - 立	岗位安全操作规程	制定了岗位安全操作规程。	符合
规章 制度	重大危险源评估与监控措施	制定了重大危险源评估与监控措施。	符合
	产品购销流向登记管理制度	制定了产品购销流向登记管理制度。	符合
	工艺和技术管理制度	制定了工艺和技术管理制度。	符合
	烟火药安全性检测制度	制定了烟火药安全性检测制度。	符合
	原料购买、检验、验收、领用制度	制定了原料购买、检验、验收、领用制度。	符合
	余药及废弃物安全处置规定	制定了余药及废弃物安全处置规 定。	符合
	产品入出库管理制度	制定了产品入出库管理制度。	符合
	不合格产品处置制度	制定了不合格产品处置制度。	符合
	隐患排查整改和事故记录	有隐患排查整改和事故记录。	符合
	事故应急救援预案	制定了事故应急救援预案并报市应 急救援指挥中心备案。	符合
	其它相关资料	现场其他记录。	符合
	规章制度现场检查结论	符合安全条件	

#### 附录 A. 4 烟花爆竹生产企业安全评价技术资料现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
	设计说明书	有设计专篇。	合格
	平面布局图	有平面布置图。	合格
	工(库)房施工设计图	有设计、施工图。	合格
	安全设施和设备清单	有安全设施和设备清单。	合格
	消防设施和设备清单	有消防设施和设备清单。	合格
	主要生产设施、设备检测合格证明	配装封一体机和烘干机有安 全论证资料	合格
	特种设备检测合格证明	不涉及	不考核
技术资料	产品类别和产品级别	C 级组合烟花类(无亮珠效果); C 级爆竹类	合格
<b>贝</b> 们	主要类别烟火药剂安全性能检测报告 (撞击、摩擦、相容性、安定性项目必检)	有法定机构检测报告。	合格
	主要产品的技术文件(产品结构图、药物成份表、工艺规程、产品标准)	提供有主要产品结构图、药物 成份表、工艺规程、产品标准 等相关资料。	合格
	化工原料、产品、半成品质量检测检验 资料	化工原料、产品有委托检验证明,生产半成品不对外销售, 且半成品的危险性能与成品 类似,提供成品检测报告即可 推测半成品性能。	合格
	运输车辆情况	委托有资质单位运输	合格
	技术资料现场检查结论	符合安全条件	

### 附录B

附录 B. 1 烟花爆竹生产企业安全评价总体布局现场检查表

项目	检查项目	实际情况	检查结论
	选址	厂区选址符合城乡规划要求,附近无工业园区、 旅游区、铁路等重点建筑物。	合格         合格         八部未与       区政         合格       合格         方面       合格         合格       合格         合格       合格         内危司区       路通         路通       公正         公正       公正         公正
	围墙	该公司两个分公司工房均建设在山地之上,大部分地区设置了实体围墙,其它地段因地形陡峭未设置实体围墙,利用高山陡坡及铁丝网将厂区与外界隔开。	风险可控
	功能分区	强泰分公司厂区分为行政办公区、危险品生产区、 成品库区、药物库区;金良分公司厂区分为行政 办公区、危险品生产区、成品库区,分区合理。	合格
	建筑物危险 等级划分和 符合要求 布置	合格	
总体布局	危险品运输 通道	该公司厂区内道路情况详见厂区总平面布置图,强泰分公司厂区分为四个分区:行政办公区、危险品生产区、成品库区、药物库区,金良分公司厂区分为三个分区:行政办公区、危险品生产区、成品库区。厂区内设置有4m宽的水泥硬化道路通往成品库区,各危险性工库房距离该条道路的中心线均能满足规范要求,各分区之间通过3m宽道路连接,并设置小路通向各生产工房,道路畅通,厂区内的路面全部用水泥硬化。厂区部分道路的坡度大于6%,水泥路面采取了防滑措施。相同工序工库房集中布置,工艺流程顺畅,无相互交叉,厂区内设置车速限制15km/h,厂区道路能够满足项目安全生产、运输的需求。	合格
	外部安全距 离	根据表 5.6-1 所示,外部安全距离符合 GB50161-2009 的要求。	合格
	安全疏散条 件	符合要求	合格
总体布局现场检查结 论		符合安全条件	

#### 附录 B. 2 烟花爆竹生产企业安全评价工艺布置现场检查表

项目	检查项目	实际情况	检查结论
	根据产品种类、生产特性,分区布置生产线	强泰分公司、金良分公司组合烟花生产线、 爆竹生产线独立设置	合格
	工(库)房的生产、储存能力相互适应、配套	工(库)房的生产、储存能力相互适应、配套,符合生产工艺要求	合格
艺布	核算药量大或危险性大的工(库)房布置位置	核算药量大或危险性大的工(库)房布置在 厂区边缘。	合格
置	粉尘和有害气体污染比 较大的工房布置位置	粉尘和有害气体污染比较大的工房布置厂区 边缘。	合格
	危险品的运输路线	厂区危险品运输线路沿工艺路线展开,药物总库区设危险品专用传送道路。	合格
工艺布置现场检查结论		符合安全条件	

# 附录 B. 2 续 1 烟花爆竹生产企业安全评价烟花生产工艺配套设置现场检查表 强泰分公司组合烟花(无亮珠效果)生产工艺配套设置基准表

	<u></u> 能分 函	工库房名称	设置要求	实际情况	匹配情况
行政	文区 (	办公/调度室	满足安全管理、视频监 控、会议(培训)等需 要	1 栋办公楼	匹配
		引火线中转库	至少 1 栋, 药量≥60kg	1 栋, 药物限量 200kg	匹配
	组盆串	机械组盆串引工 房	根据生产需要设置,≤ 2机/栋	4 栋手工组盆串引; 5 栋机械组盆串引, 2 机/1 栋	匹配
	引	组盆后晾晒/中转 库	至少1栋	2 栋	匹配
	装	黑火药中转库	至少1栋,药量≥200kg	3 栋,总药物限量 500kg	匹配
	发 射	装发射药工房	至少2栋	4 栋	匹配
	药	装发射药中转库	至少1栋,药量≥200kg	2 栋。	满足生产 需求
	组	组装工房	至少 20 间	36 间	匹配
	装 包	内筒中转库	至少1栋,药量≥500kg	6 栋,总药物限量 2200kg	匹配
危	装	包装工房	至少1栋	3 栋	匹配
险品生产区	化工	化工原材料库	至少1栋,1栋多间, 药量≥20000kg,性质 不相容的物品不得混 存,每种化工原材料单 独存放	1 栋,均为 1 栋多间, 总药物限量 20000kg	匹配
	原材	溶剂库	至少 1 栋,≥1000kg	1 栋,总药物限量 2000kg	<ul><li>匹配</li><li>匹配</li><li>匹配</li><li>匹配</li><li>匹配</li><li>匹配</li><li>基素</li><li>匹</li><li>匹</li><li>匹</li><li>匹</li></ul>
	料	化工原材料粉碎 工房	至少2栋,2间/栋	2 栋, 2 栋为 2 间/1 栋; 单质粉碎专用	匹配
		封口材料库	至少1栋	1 栋	匹配
		筑内筒泥底工房	至少 1 栋, ≥2 机	1 栋	匹配
		调湿药工房	至少1栋,2间/栋	1 栋	匹配
	内	蘸尾工房	至少1栋	1 栋	匹配
	筒生	单质材料称量	至少1栋,3间/栋	1栋,3间/栋	
	产	机械混药工房	至少1栋,2间/1栋; 现浇钢筋混凝土框架 结构,轻质易碎屋顶; 电机隔墙安装	/	/

功能分 区		工库房名称	设置要求	实际情况	匹配情况
		配电控室	与机械混药工房间距 至少 12m,可与称量室 联建	按要求设置	匹配
		混合药中转库	至少1栋,药量≥100kg	/	/
		药中转库	每2栋装药工房至少1 栋	按要求设置	匹配
		内筒装药封口工 房	至少3栋	1 栋配装封一体机	匹配
		内筒中转库	每 2 栋装药、封口工房 至少 1 栋, 药量≥ 100kg。(内筒生产区 和组装区药量合计≥ 2000kg)	按要求设置	匹配
	药物总库	引火线库	至少 1 栋,药量≥ 1000kg	9 栋, 药物限量 7000kg (其中强泰公 司 3000kg、金良分公 司 3000kg)	匹配
		黑火药库	至少 1 栋,药量≥ 5000kg	1 栋黑火药覆土库, 总药物限量 5000kg。	匹配
总仓库区	成品总库	成品库	至少 2 栋,药量≥ 40000kg	成品库 17 栋, 共 16376 m², 合计药量 240000kg(由公司统一划分给两个分公司使用, 其中强泰分公司使用, 其中强泰分公司所来, 药量不小于40000kg; 金良分公司面积不小于3000平方米, 药量不小于60000kg)	匹配
验均和银	放试 汤区 消毁		远离危险品生产区、总仓库区	该厂无条件设置燃放 销毁场,产品的燃放 由企业自行选择空旷 及安全地带进行燃 放。废药、余药、过 期产品、废弃半成品 的销毁均由公安部门 指定场所进行销毁。	匹配
辅耳	助设	门卫室	设置在生产区、总库区 出入口处	按要求设置	匹配
产	施	更衣室	设置在1.1级危险品生 产区	按要求设置	匹配

功能分 区	工库房名称	设置要求	实际情况	匹配情况
	机修工房	至少1栋,不应设置在 危险品生产区和危险 品总仓库区	1 栋,按要求设置	匹配
	电瓶车充电棚	至少1栋,不应设置在 危险生产区和危险品 总仓库区	1 栋,按要求设置	匹配
烟花生产工艺配套设置现场检查结论			符合安全条件	<u></u>

# 附录 B. 2 续 2 烟花爆竹生产企业安全评价烟花生产工艺配套设置现场检查表金良分公司爆竹生产工艺配套设置基准表

	 能分 図	工库房名称	设置要求	设计情况	匹配情况
行政	<b></b>	办公/调度室	满足安全管理、视频监 控、会议(培训)等需 要	1 栋办公楼(含监控 室)	匹配
		包装材料和纸品 库	根据生产需要设置	1 栋包装材料库	匹配
		空筒库	根据生产需要设置	1 栋	匹配
	危险 生产	卷筒工房	根据生产需要设置,可 与胶水库同栋设置,但 应分区存放	1 栋	匹配
	<u> </u>	晒坪/阳光棚	根据生产需要设置,不 应与卷筒工房或其他 无药工库房联建	无	/
		黄泥库	根据生产需要设置,可 与无药工库房联建	无	/
	Дн	引火线中转库	至少1栋,药量≥200kg	4 栋引线中转, 药量 为 1700kg	匹配
危	机 械 插 引	机械插引工房	插引机 8-16 台,引线 坨应隔墙放置	20 台空筒机械插引; 4 台湿法机械注引, 满足两台配装封一体 机生产需求	匹配
险		插引后中转库	至少1栋,药量≥100kg	2 栋, 药量为 200kg	匹配
品生产区	化工原	化工原材料库	至少 1 栋, 3 间/栋, 药 量≥10000kg, 确保高 氯酸钾、金属粉、硫磺 分库存放	1 栋, 5 间/栋, 化工原材料库药量为10000kg	匹配
	材料	化工原材料中转、 粉碎工房	至少2栋,2间/栋,确 保高氯酸钾、金属粉、 硫磺分库存放	4 栋原材料中转/粉碎,均为2间/1栋	匹配
	装	气泵房	至少1栋	按要求设置	匹配
	药	化工原材料中转	1栋,3间/栋,确保高	4 栋	匹配

	能分 区	工库房名称	设置要求	设计情况	匹配情况
	封口	库	氯酸钾、金属粉、硫磺 分库存放		
		机械装药封口工 房	至少1栋,机械装药间 采用抗爆结构	2 栋配装封一体机, 核心区采用 500mm 钢 筋混凝土墙	匹配
		封口后中转库	至少 2 栋,药量≥ 1200kg	3 栋封口后中转,总 药量为 2400kg	匹配
		引火线中转库	至少1栋,药量≥100kg	1 栋引线中转, 100kg	匹配
	结鞭包	机械结鞭工房	结鞭机 16-24 台, 带引 应隔墙放置	52 台机械结鞭机,满 足 2 台配装封一体机 生产需求	匹配
	装	结鞭后中转库	至少1栋,药量≥100kg	1 栋 100kg 结鞭后中 转	匹配
		包装工房	至少1栋	6 栋封装成箱	匹配
	引火线总库	引火线库	至少 1 栋,药量≥ 1500kg	强泰分公司厂区内共设有引火线仓库9 栋,合计药量7000kg (其中强泰公司3000kg、金良分公司4000kg)	匹配
总仓库区	成品总库	成品库	至少 2 栋,药量≥ 30000kg	金良分公司设置有 1 栋成品库,面积 400m²,限药量 7000kg;强泰分公司 厂区内共设有成品库 17栋,共16376 m², 合计药量 240000kg (由公司统一划分给 两个分公司使用,其 中强泰分公司面积不 小于 2000 平方米,药 量不小于 40000kg; 金良分公司面积不小	匹配

功能分区	工库房名称	设置要求	设计情况	匹配情况
			于 3000 平方米, 药量 不小于 60000kg)	
燃放试 验场区 和销毁 场		远离危险品生产区、总 仓库区	该厂无条件设置燃放 销毁场,产品的燃放 由企业自行选择空旷 及安全地带进行燃 放。废药、余药、过 期产品、废弃半成品 的销毁均由公安部门 指定场所进行销毁。	匹配
	门卫室	设置在生产区、总库区 出入口处	按要求设置	匹配
	更衣室	设置在装药封口区	按要求设置	匹配
辅助设施	机修工房	至少1栋,不应设置在 危险品生产区和危险 品总仓库区	1 栋,设置在厂区办 公生活区内	匹配
	工具间	根据生产需要设置	按要求设置	匹配
	电瓶车充电棚	至少1栋,不应设置在 危险生产区和危险品 总仓库区	1 栋,设置在厂区办 公生活区内	匹配

附录 B. 3 烟花爆竹生产企业安全评价条件与设施现场检查表

项目	检查项目	实际情况	检查结论
	生产、储存区内的主要道路的宽度、 坡度,建筑物之间的通道宽度	生产线道路坡度小于 6%, 部分运输道路坡度大于 6%, 但企业采取了设置防滑线等措施。	风险可控
	生产机械、设备(混药机、烘干机等)	符合要求	合格
条件与	消防设施、消防水源水量、保护范围、 补充时间	符合要求	合格
设施	废水沉淀处理设施 (二次沉淀池)	三次沉淀,符合要求	合格
	危险工(库)房安全疏散条件	符合要求	合格
	安全监控保卫设施和固定值班电话	基本设施具备	合格
	生产环境状况	合理	合格
	条件与设施现场检查结论	符合安全条件	

### 附录C

#### 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查结果汇总表

评价单元/车间(库房)名称	现场检查表编号	评价单元/车间(库房) 现场检查意见
1.3级、甲类储存单元	C-01	符合安全条件
1.3级生产单元	C-02	符合安全条件
1.1 级生产单元	C-03	符合安全条件
1.1 级储存单元	C-04	符合安全条件

#### 附录 C.1 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间(库房)名称: 1.3级、甲类储存单元

评价单元/车间检查表编号: C-01

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
1	定级定量	核定存药量	核定存药量详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
	人主	内部距离    符合要求	合格	
		安全标识	库区已按要求设置安全标识和警示标志。	合格
		建筑设计、建筑结构	强泰分公司、金良分公司成品库均为:框架结构,墙体为240mm实心墙,屋盖为钢梁轻质泄压屋面;化工原料库和溶剂库为:砌体承重结构,屋盖为钢梁轻质泄压屋面。	合格
		建筑物防火等级	均为二级耐火等级	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质,门槛的设置,门与其它建筑物门的对应方向等	强泰分公司、金良分公司均为木门外开,化工原材料库未安装防盗门,由于在厂区范围内,无关人员一般无法进入,企业加强管理,加大巡查力度此风险在可控范围内。	合格
2	建筑结构	窗洞口的高度,窗扇的高度、结构及开启方向,窗台的高度,小五金、双层窗的开启方向,插销等	窗的高度、窗扇的高度、结构及开启方向,窗台的高度符合要求。	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖为钢梁轻质泄压屋面	合格
		墙的结构、厚度,内墙面,梁或过梁的设置等	成品库均为 240mm 实心墙体、均设置有圈梁、构造柱及过梁; 化工原料库和溶剂库均为 240mm 实心墙体;	合格
		地面阻燃性、柔性、导静 电性能	无要求。	不考核
		工作台	无工作台。	不考核
		仓库防潮、隔热、通风与 防小动物	设置有防小动物金属网	合格
		安全出口的数量,设置方向、位置,疏散距离	安全出口符合要求。	合格
3	疏散 要求	建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	库房门口无台阶。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第2章《危险性建筑物一览	合格

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
			表》。	
		培训和上岗证	有厂内培训,危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时,未发现有老幼病残工人。	合格
_	防护	防护屏障设立	不需设置防护屏障。	不考核
5	屏障	防护屏障的形式和防护 能力	不需设置防护屏障。	不考核
6	消防	设施、器材的配置和检验	强泰分公司、金良分公司厂区设置高位水塔、配 备相应消防沙池。	合格
	113 123	防火措施	耐火等级符合要求,库房之间保持安全距离。	合格
		机械设备的选型与安装	库房不需安装设备	不考核
		电气设备的选型与安装	库房不需安装设备	不考核
		照明灯具的选型与安装	内不设照明灯具。	不考核
	设备电气	电线的选型、连接、敷设	库房不需安装	合格
7	和生产	建筑物的防雷	成品库设置防雷设施, 其他未设防雷	风险可以控 制
	工具	设备和电气的接地	库房不需安装设备	不考核
		设备的检修和维护	库房不需安装设备	不考核
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
		危险品堆垛的高度, 堆垛 间距,运输通道的宽度	符合要求	合格
	砂岩	库房地面防潮措施	地面采取垫木板防潮。	合格
8	贮存 与 运输	库房内温度、湿度、通风 的控制	有干湿温度计	合格
	心彻	原材料的贮存	分类分间存储	合格
		厂内机动车行驶及危险 品运输	原料由中型汽车运输,低速。	合格

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
	座茲	药尘的清扫	仓库基本不需清扫	不考核
9	废药 废水	含药废水的排放和沉淀	仓库可不设废水沉淀处理池。	不考核
	处理	沉淀物的处理	仓库可不设废水沉淀处理池。	不考核
		采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道, 散热器 以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入 口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
10	采暖 通风	通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风 机选用,风口位置和入口 风速,水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
		干燥烘房的热源的形式 及设备	不属于干燥烘房。	不考核
11	干燥	干燥房中温度和湿度监 控措施、记录以及报警装 置	不属于干燥烘房。	不考核
		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核
		烘房中烘盒、烘垫、烘架 的材质,堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
14	规程	岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价点	单元/车	三间现场检查结论意见	符合安全条件	

#### 附录 C. 2 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间(库房)名称: 1.3级生产单元

评价单元/车间检查表编号: C-02

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
1	定级定量	核定存药量	核定存药量详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
		内部距离	总平图内部间距与后缀国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
		建筑设计、建筑结构	强泰分公司、金良分公司 1.3 级工房均为 240mm 实心墙,并设有构造柱和圈梁、墙体为实心砖砌, 屋盖为钢梁彩钢瓦屋面。	合格
		建筑物防火等级	均为二级耐火。	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质,门槛的设置, 门与其它建筑物门的对 应方向等	木门外开。	合格
2	建筑结构	窗洞口的高度,窗扇的高度、结构及开启方向,窗 台的高度,小五金、双层 窗的开启方向,插销等	均按标准要求进行设置。	合格
		屋盖的材料、结构	1.3级工(中转)房屋盖均为为钢梁彩钢瓦屋面。	合格
		墙的结构、厚度,内墙面,梁或过梁的设置等	240mm 实心墙,并设有构造柱和圈梁。	合格
		地面阻燃性、柔性、导静 电性能	无要求。	不考核
		工作台	需设工作台的均已设置。	合格
		仓库防潮、隔热、通风与 防小动物	无要求。	不考核
		安全出口的数量,设置方向、位置,疏散距离	安全出口均符合要求。	合格
3	疏散 要求	建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口台阶均已改为防滑坡道。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
	7 3	培训和上岗证	有厂内培训,危险岗位操作人员均持证上岗。	合格

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时,未发现有老幼病残工人。	合格
	防护	防护屏障设立	不需设置防护屏障。	不考核
5	屏障	防护屏障的形式和防护 能力	不需设置防护屏障。	不考核
		设施、器材的配置和检验	厂区设置高位水池、工库房门前配备消防水池。	合格
6	消防	防火措施	耐火等级符合要求,厂房设防火分隔,厂房之间保持安全距离。	合格
		机械设备的选型与安装	机械设备按要求进行安装。	合格
	设电和生工	电气设备的选型与安装	机械设备按要求进行安装。	合格
		照明灯具的选型与安装	均为防爆照明灯具	合格
		电线的选型、连接、敷设	进入工库房的电线均为穿钢管或电缆敷设	合格
7		建筑物的防雷	接闪杆未架设。	风险可控
		设备和电气的接地	有设备工房均已按要求接地	合格
		设备的检修和维护	已按要求设置机修间	合格
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
		危险品堆垛的高度,堆垛 间距,运输通道的宽度	中转库已按要求设置。	合格
	励去	库房地面防潮措施	中转库已按要求设置。	合格
8	贮存 与 运输	库房内温度、湿度、通风 的控制	中转库已按要求设置。	合格
		原材料的贮存	不属于库房。	合格
		厂内机动车行驶及危险 品运输	原料由小型电动运输车运输,低速。	合格
0	废药	药尘的清扫	基本无粉尘	不考核
9	废水 处理	含药废水的排放和沉淀	基本无粉尘	不考核

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		沉淀物的处理	无粉尘	不考核
		采暖的方式及温度、湿度	不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道,散热器 以及与墙、地面的距离	不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	不设采暖设施。	不考核
10	采暖 通风	通风系统	不设通风系统。	不考核
	地八	散发粉尘的送风系统	不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风 机选用,风口位置和入口 风速,水平风管坡度	不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
		干燥烘房的热源的形式 及设备	烘干设备通过安全鉴定,设备符合要求。	合格
11	干燥	干燥房中温度和湿度监 控措施、记录以及报警装 置	烘干设备通过安全鉴定,设备符合要求。	合格
		晾晒架材质、高度	烘干设备通过安全鉴定,设备符合要求。	合格
		烘房中烘盒、烘垫、烘架 的材质,堆码的高度	烘干设备通过安全鉴定,设备符合要求。	合格
10	制度	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
12	规程	岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价。	单元/车	- E间现场检查结论意见	符合安全条件	

#### 附录 C. 2 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间(库房)名称: 1.1级生产单元

评价单元/车间检查表编号: C-02

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
1	定级	核定存药量	核定存药量详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
	定量	内部距离	总平图内部间距与后缀国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识(并已完善责任人)和警示标志。	合格
		建筑设计、建筑结构	强泰分公司、金良分公司 1.1 级工房为 240mm 实心墙,并设有构造柱和圈梁、墙体为实心砖砌,屋盖为钢梁彩钢瓦屋面;强泰分公司 18 号、19 号、20 号、21 号、25 号机械压纸片为抗爆间结构。	合格
		建筑物防火等级	均为二级耐火等级	合格
	建筑结构	门的开启方向、宽度、数量、 材质,门槛的设置,门与其它 建筑物门的对应方向等	操作工房基本为敞开式、中转库均按要求设置门窗。	合格
2		窗洞口的高度,窗扇的高度、 结构及开启方向,窗台的高 度,小五金、双层窗的开启方 向,插销等	操作工房基本为通风口、中转库均按要求设置通风窗。	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖为钢梁轻质泄压屋面;强泰分公司 20 号、 21 号、25 号机械压纸片为刚劲混凝土现浇屋 盖	合格
		墙的结构、厚度,内墙面,梁 或过梁的设置等	墙体结构为 240mm 实心墙体。	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性 能	采用导静电地面,并采取湿水作业措施。	合格
		工作台	部分按工艺设工作台	合格
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	不属于仓库。	不考核
		安全出口的数量,设置方向、 位置,疏散距离	安全出口符合要求。	合格
3	疏散 要求	建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	门口基本无台阶。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第2章《建(构)筑物一览表》。	合格

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论	
		培训和上岗证	危险岗位操作人员均持证上岗。	合格	
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格	
		防护用品及材质	岗位操作人员戴防尘口罩。	合格	
		年龄和身体状况	现场检查时,未发现有老幼病残工人。	合格	
	防护	防护屏障设立	根据现场工艺布置和防护要求,设置防护屏障。	合格	
5	屏障	防护屏障的形式和防护能力	能满足对本建筑物和邻近建筑物起到防护作 用的要求。	合格	
C	冰水	设施、器材的配置和检验	厂区设置高位水池、配备相应消防水泵、水枪、 水带和灭火器。	合格	
6	消防	防火措施	耐火等级部分符合要求,厂房之间保持安全距离。	合格	
	设电和生工备气产具		机械设备的选型与安装	使用爆竹配装封一体机、内筒配装封一体机、 烘干机已经过安全论证	合格
		电气设备的选型与安装	电器设备为合格产品,安装符合要求。	合格	
		照明灯具的选型与安装	工房内不设照明灯具。	不考核	
		电线的选型、连接、敷设	输电线路采用穿钢管或电缆敷设	合格	
7		建筑物的防雷	己安装防雷设施,并出具检测合格报告	合格	
		设备和电气的接地	电气设备均采取电源接地或设备接地措施。	合格	
		设备的检修和维护	在用机械及电气设备,经企业维修并检测合格。	合格	
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置	合格	
		工具材质	材质符合要求。	合格	
		危险品堆垛的高度,堆垛间距, 运输通道的宽度	中转库已按要求设置。	合格	
		库房地面防潮措施	中转库已按要求设置。	合格	
8	贮存 与 运输	库房内温度、湿度、通风的控制	中转库已按要求设置。	合格	
	心制	原材料的贮存	不属于库房。	不考核	
		厂内机动车行驶及危险品运 输	厂区不设机动车辆通行道路、危险品厂内采用 人工手推车运输和人工辅助工具传送。	合格	
9	废药 废水	药尘的清扫	采用扫把刷清扫、气吹、水冲。	合格	

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
	处理	含药废水的排放和沉淀	设废水沉淀处理池。	合格
		沉淀物的处理	设废水沉淀处理池。	合格
		采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道, 散热器以及 与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装 置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
10	采暖通风	通风系统	工房不设通风系统。	不考核
	XU XV	散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用,风口位置和入口风速,水 平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
		干燥烘房的热源的形式及设备	不属于干燥烘房。	不考核
11	干燥	干燥房中温度和湿度监控措 施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核
11		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质,堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
12	规程	岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单	单元/车	- 间现场检查结论意见	符合安全条件	

#### 附录 C.3 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间(库房)名称:1.1级储存单元

评价单元/车间检查表编号: C-03

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
1	定级	核定存药量	核定存药量详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
	定量	内部距离	总平图内部间距与后缀国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
		建筑设计、建筑结构	强泰分公司 1.1 级储存单元为砌体承重结构, 240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱,屋盖为钢梁 轻质泄压屋面	合格
		建筑物防火等级	均为二级耐火等级	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质,门槛的设置,门与其它建筑物门的对应方向等	木门外开	合格
2	建筑结构	窗洞口的高度,窗扇的高度、结构及开启方向,窗台的高度,小五金、双层窗的开启方向,插销等	设通风窗。	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖为钢梁轻质泄压屋面	合格
		墙的结构、厚度,内墙面, 梁或过梁的设置等	为砌体承重结构,240mm 实心墙,设有圈梁和构造柱	合格
		地面阻燃性、柔性、导静 电性能	导静电性能地面。	合格
		工作台	未设工作台	不考核
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	设防小动物金属网	合格
		安全出口的数量,设置方 向、位置,疏散距离	安全出口符合要求。	合格
3	疏散 要求	建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	台阶为防滑坡道。	合格
4	人员	核定数量	核定存药量详见本报告第2章《危险性建筑物一览表》。	合格
		培训和上岗证	危险岗位操作人员均持证上岗。	合格

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	岗位操作人员戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时,未发现有老幼病残工人。	合格
_	防护	防护屏障设立	根据现场工艺布置和防护要求,设置防护屏障。	合格
5	屏障	防护屏障的形式和防护能 力	防护屏障的形式和防护能力有效	合格
0	NV 17-	设施、器材的配置和检验	配备相应消防水池和灭火器。	合格
6	消防	防火措施	耐火等级符合要求,厂房之间保持安全距离。	合格
		机械设备的选型与安装	不设机械设备。	不考核
		电气设备的选型与安装	不设电气设备。	不考核
		照明灯具的选型与安装	内不设照明灯具。	不考核
	设电和生工工	电线的选型、连接、敷设	无输电线路。	不考核
7		建筑物的防雷	已安装防雷设施并出具检测合格报告	合格
		设备和电气的接地	不设电气设备。	不考核
		设备的检修和维护	不设电气设备。	不考核
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
		危险品堆垛的高度,堆垛间 距,运输通道的宽度	已设置堆码线和限高线	合格
	iii >	库房地面防潮措施	采取的防潮措施。	合格
8	贮存 与 运输	库房内温度、湿度、通风 的控制	已按要求配备温湿度计	合格
	色制	原材料的贮存	不属于原材料库房。	不考核
		厂内机动车行驶及危险品 运输	电动车运输和人力板车传送。	合格
0	废药	药尘的清扫	采用扫把清扫。	合格
9	废水 处理	含药废水的排放和沉淀	基本为药物成品,无废水、废药排放	不考核

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		沉淀物的处理	基本为药物成品,无废水、废药排放	不考核
		采暖的方式及温度、湿度	库房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道, 散热器 以及与墙、地面的距离	库房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口 装置和换热装置	库房不设采暖设施。	不考核
10	采暖通风	通风系统	库房不设通风系统。	不考核
	XII)/N	散发粉尘的送风系统	库房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机 选用,风口位置和入口风 速,水平风管坡度	库房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	库房不设通风系统。	不考核
		干燥烘房的热源的形式及 设备	不属于干燥烘房。	不考核
11	干燥	干燥房中温度和湿度监控 措施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核
11		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的 材质,堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
12	规程	岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单	评价单元/车间现场检查结论意见		符合安全条件	

### 附录 D: 烟花爆竹工程竣工验收检查表

序号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
,	H-14	所在地县级以上人民政府出具的建 设项目批准文件	《关于上报上栗县烟花爆竹拟规划保留企业的报告》栗府文【2020】15号;	合格
		工程设计文件和设计安全审查报告书	由黑龙江龙维化学工程设计有限公司按照《烟花爆竹工程设计安全规范》 (GB50161-2009)等要求对厂区进行了设计,有以张晓成为评审专家组长的设计安全审查报告书。	合格
		施工单位资质证明	工库房建设由企业自身进行施工建设,该项目工房布局及建筑结构按照施工设计图纸进行施工建设。	合格
		施工质量验收合格证明	该项目的监理单位为企业本身,企业对工程质量负责。	合格
	申请	应急救援合格证明	制定了生产安全事故应急救援预案,并报萍 乡市安全生产应急救援指挥中心备案。	合格
1	文件资料	防雷检测合格证明	强泰分公司、金良分公司的防雷装置经湖南 长昊气象科技有限公司检测合格,取得了检 测合格报告,防雷报告编号:11020117012 雷检字【2021】00166(强泰分公司)、 11020117012 雷检字【2021】00165(金良 分公司),有效期均至2022年02月26日, 检测报告见附件。	合格
	相关检测检验报告	强泰分公司、金良分公司防静电设施经本溪 普天防雷检测有限公司检测合格,出具了检 测合格报告(报告编号1062017002静检字 【2021】00503,1062017002静检字【2021】 00504),检测报告有效期均至2022年03 月01日,检测报告见附件。 组合烟花类和爆竹类产品药剂经萍乡市产 品质量监督检验所检测合格。	合格	
2	选址与总平	项目选址应符合城乡规划,避开居民点、学校、工业区、旅游区、铁路和公路运输线、高压输电线等;危险品生产区不应布置在山坡陡峭的狭窄沟谷中	项目选址符合城乡规划,厂区安全范围内无居民点、学校、工业区、旅游区、铁路和公路运输线、高压输电线等;危险品生产区内工库房延山体等高线布置在山坡上。	合格

序	出二	1211		
序号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
5				
	面		强泰分公司组合烟花生产线独立设置,工艺	
	布	生产项目应根据所生产的产品种类、	流程顺畅,互不相交。分别设置了行政办公	
	置	工艺特性、生产能力、危险程度进行	区、危险品生产区、成品库区、药物库区、	
		分区规划,分别设置非危险品生产	符合要求。	合格
		区、危险品生产区、危险品总仓库区、	金良分公司爆竹生产线独立设置,工艺流程	
		燃放试验场区和销毁场、行政区	顺畅,互不相交。分别设置了行政办公区、	
			危险品生产区、成品库区,符合要求。	
		危险品生产区、总仓库区宜设置在有	危险品生产区、总仓库区均设置在有自然屏	
		自然屏障或有利于安全的地带, 燃放	障或有利于安全的地带,由于受地形条件的	V 14
		试验场和销毁场宜单独设置在偏僻	限制,该公司未设置销毁场,废弃物销毁由	合格
		   的地帯	公安部门指定专用的地点进行统一销毁。	
			无关人流和货流不通过危险品生产区和总	
		产区和总仓库区, 危险品货物运输不	仓库区,厂内危险品货物运输未通过住宅	
		宜通过住宅区;危险品运输道路不应	区; 危险品运输道路未在防护屏障内穿行通	合格
		在防护屏障内穿行通过	过。	
		危险性建筑物与其周围零散住户、村	厂区内危险性建筑物与其周围零散住户、村	V 142
	选	庄、公路、铁路、城镇和本企业总仓	庄、本企业总仓库等外部安全距离符合	合格
		库等外部安全距离符合标准规定	GB50161-2009 规定	
		危险性建筑物之间、危险性建筑物与	厂区内危险性建筑物之间的距离符合	
		建筑物之间的内部最小距离符合标	GB50161-2009 规定	合格
		准规定		
	址	燃放试验场外部最小距离符合标准	该公司未设置销毁场,废弃物销毁由公安部	
	与	规定; 危险品销毁场边缘距场外建筑	门指定专用的地点进行统一销毁。	合格
2	总	物的外部最小距离不小于 65m	1111在专用的地点处行列 相致。	
4	平	危险品总仓库区 10kV 及以下变电所		
	面	与危险品仓库的内部最小允许距离	危险品总仓库区未设置变电所。	合格
	布	符合标准规定		
	置	危险品总仓库区值班室结合地形布	现去八八司 人克八八司拉匹男大体作点子	
		置在有自然屏障处,与危险品仓库的	强泰分公司、金良分公司均设置有值班室或	合格
		   内部最小距离符合标准规定	岗哨	
		危险品洞库或覆土库的选址和布置,	强泰分公司黑火药覆土库符合 GB50154 的	
		应符合 GB50154 的规定	规定	合格
		危险品生产区和总仓库区,运输危险		
		品的主干道中心线与各级危险性建	成品库出库的主干道中心线与各级危险性	合格
		聞的生   這中心致   一	建筑物的距离符合标准规定	니 11
		同时生产多个产品类别的企业, 根据		
			强泰分公司组合烟花生产线、金良分公司爆	<b>₹</b>
		生产工艺特性、产品种类分别建立生	竹生产线独立设置	合格
		产线,且应分小区布置		
		厂(库)房的总平面布置应符合工艺	工艺流程及生产能力符合要求,总体上基本	
		流程及生产能力的要求, 宜避免危险	可以避免危险品交叉运输。	合格
		品的往返和交叉运输	The state of the s	

产	<u>ж</u> —			
序号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
5	石柳	计算药量大或危险性大的厂房和库房,布置在危险品生产区的边缘或有利于安全的地形处;比较危险或计算药量较大的危险品仓库,不宜布置在库区出人口附近;粉尘污染比较大的厂房应布置在厂区边缘	计算药量大的药物库布置在生产区北面的山坳内,与生产区距离满足标准要求,符合安全条件。	合格
		生产工艺采用机械化、自动化、自动 监控等可靠的先进技术, 机械化生产 符合有关安全规定和要求	插引、烘干、注引、结鞭、粉碎、点药等危险工序采用机械化生产,人不与药物直接接触。	合格
		按产品类型设置生产线,生产工序的设置符合工艺流程要求,各危险性建筑物或各工序的生产能力相匹配	已按产品类型设置组合烟花生产线、爆竹生产线,生产工序的设置符合工艺流程要求,各危险性建筑物或各工序的生产能力相匹配。	合格
	生	有燃烧、爆炸危险的作业场所使用的 设备、仪器、工器具满足使用环境的 安全要求	配装封一体机、烘干机经过了安全论证,符合要求。	合格
3	产工艺	危险品生产厂房允许最大存药量符合 GB11652 的有关规定;危险品中转库最大存药量不超过两天生产需要量,单库容量应符合标准规定;临时存药间(洞)最大存药量不应超过单人半天生产需要量,且不超过 10kg	危险品生产厂房允许最大存药量符合 GB11652 的有关规定。	合格
		成品、有药半成品和药剂的干燥,采 用热水、低压蒸汽或利用日光干燥, 且干燥场所符合标准规定	注引后采用了烘干机进行干燥,烘干机已经过安全论证,烘干房与周边工房的距离符合要求。	合格
		干燥厂房内设置排湿装置、感温报警 装置及通风凉药设施。并采取防止药 物产生扬尘的措施	烘干机经过了专家的安全论证,符合使用安全要求。	合格
		危险品厂房和库房应为单层建筑,其 平面为矩形	厂房和库房为单层,且为矩形	合格
	建	各级危险性建筑物的耐火等级和化 学原料仓库的耐火等级不低于 GB50016 的规定	各级危险性建筑物的耐火等级和化工材料库的耐火等级均为二级	合格
4	(构) 筑物	危险品生产工序的危险等级、危险品 仓库的危险等级分类符合标准的规 定	生产工序和仓库的危险等级符合 GB50161-2009 要求	合格
	结构	1.1级、1.3级建筑物符合 GB50161 的规定,采用现浇钢筋混凝土框架结 构	1.1级、1.3级建筑物均按标准要求进行建设	合格
		采用砌体承重结构的 1.1 级、1.3 级 建筑物不得采用独立砖柱承重。危险 性建筑物的砌体厚度不小于 240mm, 不得采用空斗墙和毛石墙	危险性建筑物墙体厚度为 240mm,未采用独立砖柱承重	合格

	24 <b>—</b>		M * 71 = +	
序号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
		1.1级、1.3级厂房结构构造、屋盖设置符合标准规定。砌体承重结构外墙四角及外墙交接处应设构造柱	1.1级、1.3级建筑物均按标准要求进行建设	合格
		抗爆间室的设置符合标准规定的要求,抗爆间室轻型窗的外面设置现浇钢筋混凝土抗爆屏院,抗爆屏院的平面形式、最小进深及高度符合标准规定	强泰分公司 18 号、19 号、20 号、21 号、25 号机械压纸片设置为抗爆间结构,墙体厚度均按图纸要求进行施工,设为 30cm 钢筋混凝墙。	合格
		有易燃、易爆粉尘的厂房,采用外形平整、不易积尘的结构构件和构造	粉碎和称量工房内墙体平整	合格
		危险性建筑物的净空、室内梁或板的 最小净空、应满足正常的采光和通风 要求	工库房最低净空为 2.8m, (中转)库设置了通风窗,满足采光和通风要求	合格
	建构筑物结构	对于作业人员与药物直接接触的混药、造粒、装药等工序应设置防护隔离罩、隔离板或个体防护装置。对有升空迸射危险的生产岗位设置防迸射措施	不涉及	不考核
4		危险品生产厂房安全出口的设置符合标准规定,1,1级、1,3级厂房每一危险性工作间的建筑面积大于18m²时,安全出口的数目不应少于2个	1.1级生产性厂房均采用敞开式结构; 1.3级生产性厂房部分设有门,安全出口数量均按标准要求设置。	合格
		危险品生产厂房安全窗、疏散门、主 通道的设置符合标准规定	1.1级生产性厂房均采用敞开式结构; 1.3级生产性厂房部分设有门,安全出口数量均按标准要求设置。	合格
		厂房的人均使用面积的设置符合标准规定。1.1级厂房的人均使用面积不少于9.0m²,1.3级厂房的人均使用面积不少于4.5m²	1.1级厂房的人均使用面积大于 9.0m², 1.3 级厂房的人均使用面积大于 4.5m²	合格
		危险性工作间的门、窗、内墙面、吊顶、地面的设置符合标准规定。黑火药和烟火药生产厂房应采用木门窗。门窗的小五金采用在相互碰撞或摩擦时不产生火花的材料	均符合标准要求	合格

حدر	٠		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
序。	单元		检查项目	检查记录或	结论
号	名称		. —	标准符合性说明	
		窗、	金品仓库建筑结构、安全出口、门 地面符合标准规定,采取防潮、 热、通风、防小动物等措施	成品库为框架结构,240mm 实心墙;安全出口、门窗、地面符合要求设置防潮、隔热、通风、防小动物等措施; 药物库为砌体承重结构,240mm 实心墙;安全出口、门窗、地面符合要求设置防潮、隔热、通风、防小动物等措施;	合格
			金品运输通廊和隧道的设置符合 作规定	未设置通廊和隧道符合标准规定	合格
			1.1 级厂房应单机单栋或单人单 栋独立设置。当采取抗爆间室、 隔离操作时可以联建。引火线制 造厂房应单间单机布置,每栋联 建不超过4间	强泰分公司 18 号、19 号、20 号、21 号、25 号机械压纸片设置为抗爆间结构,为单人单间设置外,其余 1.1 级厂房均为单机单栋或单人单栋独立设置。	合格
			1.3级厂房联建时应采用密实砌体墙隔开,且联建间数不应超过6间,当厂房建筑耐火等级为三级时,联建间数不超过4间	1.3级厂房联建时采用密实砌体墙隔开,且联建间数不超过6间。	合格
			机械插引厂房工作间联建间数 不应超过4间,且每个工作间应 为单人、单机布置	无此工艺	不涉 及
	建构筑物结		原料称量、氧化剂的粉碎和筛 选、可燃物的粉碎和筛选, 应独 立设置厂房	原料称量工房独立设置	合格
4		厂房布置	不同危险等级的中转库应独立 设置,且不得和生产厂房联建。 有固定作业人员的非危险品生 产厂房不得和危险品生产厂房 联建	中转库独立设置,且未与生产厂房联建	合格
	构		危险品生产区内生活辅助用室 和办公用室、门卫值班室设置符 合标准规定	危险品生产区内生活辅助用室和办公用室、 门卫值班室设置符合标准规定	合格
			在危险品生产区内, 当在两个危险性建筑物之间设置临时存药洞时, 应符合标准规定	未设临时存药洞	合格
			危险品生产厂房内的工艺布置 应便于作业人员操作、维修以及 发生事故时迅速疏散	厂房内的工艺布置便于作业人员操作、维修;事故发生便于疏散	合格
			危险品晒场场地平整, 周围设置 防护堤, 防护堤顶面高出产品面 1m	该项目未设置阳光棚。	不考 核
			消防控制室、安全防范系统监控 中心及自动控制室的设置符合 标准规定	无此项	合格
		仓	危险品中转库、药物总库、成品	危险品中转库、药物总库、成品总库与设计	合格

. د.	м —		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	N + 73 = -4	
序	单元		检查项目	检查记录或	结论
号	名称			标准符合性说明	. –
		库	总库与设计生产能力相匹配	生产能力相匹配。	
		设置	中转库单库存药量:1.1级不超	1.1级不超过 500kg,1.3 级不超过 1000kg。	合格
		置	过 500kg,1.3 级不超过 1000kg		
			成品库单库存药量: 1.1级不超		
			过 10000kg, 1.3 级不超过 20000kg; 烟火药、黑火药、引	均按要求设置。	合格
			火线不超过 5000kg		
			成品仓库单栋建筑:1.1级不超		
			过 500㎡, 1.3 级不超过 1000㎡,		
			每个防火分区不超过 500m²;烟	均按要求设置。	合格
			火药、黑火药、引火线不超过		
			100m <sup>2</sup>		
		厂[	区防雷设计应符合 GB50057 的规定	厂区防雷设计符合 GB50057 的规定。	合格
		危	验场所的防静电措施设置符合标	危险场所的防静电措施已经过检验。	合格
		准	规定	厄 <u>险</u> 奶州的别爵电信旭已经及检验。	口1117
			房配电室、电机间、控制室的设置	厂房配电室、电机间、控制室的设置符合标	合格
			合标准规定	准规定。	Н 111
		危险场所的电气设备符合标准规定;		V +42	
			用的防爆电气设备应是按照现行 家标准生产的合格产品	烘干机、配装封一体机经过了安全论证。	合格
			<sup>实你'睡</sup> 生)的声情)品 <sup>空</sup> 时严禁工作人员人内的工作间,		
		,	用电设备的控制按扭应安装在工	烘干机、配装封一体机的启动开关设置在工	A 14
			间外,并应将用电设备的启停与门	房外。	合格
		连	琐, 门关闭后用电设备才能启动		
			验场所不设置接插装置。 当确需设		
			时,应选择相应防爆型、插座与插	工房内未设插座。	合格
	防		带连锁保护装置,并满足断电后插		
	雷		才能插人或拔出的要求 验场所采用非防爆电气设各隔墙		
5	与	, -,	动时,应符合标准规定,采取密封	无隔墙传动。	合格
	电		安全措施	/山附和 1文 <i>约</i> ]。	н ти
	气		类危险场所不应安装电气设备; F0		
		类危险场所电气照明应采用可燃性			
	粉尘环境 21 区用电气设备 DIP21, 外壳防护等级为 IP65 级的灯具,安装	均按要求设置。	合格		
			为汉安不以且。	н ти	
			固定窗外照明或采用满足安全要的壁龛灯		
			沙堡笼灯 类危险场所的门灯及安装在外墙		
	外侧的开关, 控制按钮, 控制箱等,		A.1.A		
				F0 类场所安装防爆开关,未安装灯具。	合格
		的声	<b></b>		
			类危险场所电气设备应采用可燃		
			粉尘环境用电气设各 21 区 D1P21、	F1 类危险场所电机为防爆型,灯具安装在	V 79
			65,爆炸性气体环境用电气设备 II	工房外。	合格
		-	B 级隔爆型、本质安全型(IP54), 具及控制按钮可采用增安型		
			类危险场所电气设备的选型符合	电气设备选型符合要求。	合格
	I	1 1	人心应勿川 电 【风田的处土门日	也(以田心生刊日女小。	н ТП

	<i>M</i> —	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	N 1/4 T	
序号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
	- धनक	标准规定。门灯及安装在外墙外侧的 开关应采用可燃性粉尘环境用电气 设备不低于 22 区 DIP22、IP54。F2 类危险场所电气设备、门灯及安装在 外墙外侧的开关应采用可燃性粉尘 环境用电气设备 22 区 DIP22、IP54	ለካተተ ነ በ ተ ካር ጎን	
		危险场所电气线路及敷设符合标准 规定要求,电气线路严禁采用绝缘电 线明敷或穿塑料管敷设	进入涉药工库房的电线采用穿镀锌钢管,未使用塑料管铺设。	合格
		危险场所电气线路绝缘电线或电缆 线芯的材质和最小截面符合标准规 定要求	危险场所电气线路绝缘电线或电缆线芯的 材质和最小截面符合标准规定要求。	合格
	防 雷 与 电 气	生产厂房、辅助厂房以及库房的照度 符合标准规定	生产厂房、辅助厂房的照度符合标准规定。	合格
		供电设计应符合 GB50052 有关三级负荷的规定,变电所设计符合 GB50053 的有关规定	供电设计符合 GB50052 有关三级负荷的规定,变电所设计符合 GB50053 的有关规定。	合格
		生产过程中因突然中断供电有可能 导致燃爆事故发生的用电设备、视频 监控系统,安全防范系统、消防系统 均设置应急电源	生产过程中因突然中断供电不会导致燃爆事故发生。	合格
		引入危险性建筑物的 1kV 以下低压线路的敷设符合标准规定	低压线路的敷设符合标准规定。	合格
		引入黑火药生产工房的 1kV 以下低压 线路,从配电端到受电端全长采用铜 芯金属铠装电缆埋地敷设	无此项。	合格
5		与本企业无关的电气线路和通信线路是否穿越、跨越危险品生产区和总仓库区。当在危险品生产区或总仓库区围墙外敷设时,10kV及以下电力架空线路和通信架空线路与危险性建筑物外墙的水平距离不小于35m	与本企业无关的电气线路和通信线路未穿越、跨越危险品生产区和总仓库区。在危险品生产区或总仓库区围墙外敷设的 10kV 及以下电力架空线路和通信架空线路与危险性建筑物外墙的水平距离不小于 35m。	合格
		危险品生产区和危险品总仓库区 10kV 及以下的高压线路采用埋地敷设。当采用架空敷设时,其轴线距 1.1 级厂房外墙不小于 35m, 距 1.1 级仓库外墙不小于 50m; 距 1.3 级建筑物外墙不小于电杆高度的 1.5 倍	危险品生产区和危险品总仓库区未敷设 10kV 及以下的高压线路。	合格
		危险品生产区和总仓库区架空敷设 1kV 以下的电气线路和通信线路时, 其轴线与 1.1 级、1.3 级建筑物外墙的距离不小于电杆高度的 1.5 倍, 与生产烟火药和干法生产黑火药建筑 物外墙的距离不小于 35m	险品生产区和总仓库区的 1kV 以下的电气 线路采用埋地敷设。	合格

r <del>\</del>	出一		 	
序 号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
		危险品生产区和总仓库区不应设置 无线通信塔。当无线通信塔设置在危 险品生产区和总仓库区围墙外时,无 线通信塔与围墙的距离不小于 100m	厂区周边无通信塔。	合格
		危险性建筑物应采取防雷措施。防雷设计符合 GB50057 有关规定。危险性建筑物防雷类别符合标准规定要求	防雷设施经湖南长昊气象科技有限公司检测合格。	合格
		危险性建筑物内电气设备的工作接地、保护接地、防雷电感应接地、防静电接地、信息系统接地符合标准规定	危险性建筑物内电气设备的工作接地、保护 接地、防雷电感应接地、防静电接地符合标 准规定	合格
5	防雷与电气	危险场所中可导电的金属设备、金属管道、金属支架及金属导体均应进行直接静电接地。静电接地系统应与电气设备的保护接地共用同一接地装置。危险场所中不能或不直接接地的金属设备、装置等,应通过防静电材料间接接地	危险场所中可导电的金属设备、金属支架及 金属导体均已进行直接静电接地。静电接地 系统应与电气设备的保护接地共用同一接 地装置。	合格
5		危险场所的防静电地面及工作台面, 其静电泄漏电阻值控制在 0.05MΩ ~1.0MΩ	静电泄露电阻值符合要求	合格
		黑火药、烟火药生产危险场所入口处 的外墙外侧应设置人体综合电阻监 测仪和人体静电指示及释放仪,在其 附近设置备用接地端子	各涉药工房库入口处设置人体静电释放仪	合格
	消防与给排水	消防给水系统的设置,消防水源、给 水管网的设计符合标准规定	涉药工房均设置有消防水池和给水管	合格
		危险性厂库房室外消防用水量、消防 储备水的补给与恢复符合标准规定	本厂区工库房发生事故种类为爆炸,发生事 故以人员逃生为主,无需进行消防水储备	合格
		消防设施如室内消火栓系统、消防蓄 水池、高位水池、室外消火栓等的设 置符合标准规定	无此项	合格
		仓库应按照 GB50140 的有关规定配置 灭火器	符合要求	合格
6		易发生燃烧事故的工作间内设置的 雨淋灭火系统符合标准规定要求	未设置雨淋灭火系统	
		有易燃易爆粉尘散落的工作场所设 置清洗设施,并有充足的清洗用水	有易燃易爆粉尘散落的工作场所设置有水 池和水桶,并有充足的清洗用水	合格
		废水排放设计遵循清污分流、少排或 不排出废水的原则。有害废水采取必 要的治理措施	废水经过3级沉淀后排出厂外	合格
		有易燃易爆粉尘散落的工作间设置 排水沟。排水沟的设计符合国家现行 有关标准的规定	厂区内工库房周边设置有排水沟,能够满足 排水要求	合格

	1	P 1	NI 1K H	
序号	单元 名称	检查项目	检查记录或 标准符合性说明	结论
7	暖通工程	采暖系统的形式与设计符合标准规 定	采用自然通风方式	合格
		危险品生产厂房内的排风设计符合 标准规定	采用自然通风方式	合格
		危险品生产厂房的通风和空气调节 机室单独设置,不应与危险性工作间 相通,且应设置单独的外门	采用自然通风方式	合格
		机械排风系统的设计符合标准规定 要求;黑火药生产厂房内不得设计机 械通风	采用自然通风方式	合格
		危险性建筑物中,送、排风管道的形 式、材质等符合标准规定	采用自然通风方式	合格
8	安全设施	1.1级危险性建筑物应设置安全防护屏障,安全防护屏障的结构、形式等符合 GB50161 规定	部分1.1级操作工房正面防护屏障设置在路对面,但设计时已采用多开疏散通道的方式避免了人员交叉,且1.1级操作间正前方防护屏障设置在路对面更有利于作业人员逃生,符合"以人为本,坚持安全发展,坚持安全第一、预防为主、综合治理"安全生产方针。	合格
		钢筋混凝土防护屏障应根据防护屏 障内危险性建筑物的计算药量由抗 爆设计确定	钢筋混凝土防护屏障宽度符合要求	合格
		危险品生产区和总仓库区应设置高度不低于 2m 的围墙;围墙与危险性建构筑物之间的距离宜为 12m,且不得小于 5m	该项目两个分公司工房均建设在低丘之上,生产区、仓库区出入口处设有实体围墙,其它地段未设置实体围墙,利用高山陡坡及铁丝网将厂区与外界隔开。	合格
		距离危险性建(构)筑物外墙四周 5m 范围内,设置防火隔离带	距离危险性建(构)筑物外墙四周 5m 范围内,设置防火隔离带	合格
		危险品生产区和总仓库区视频监控、 火灾自动报警系统、通信设施、安全 防范系统的设置符合标准规定	危险品生产区和总仓库区视频监控的设置 符合标准规定	合格

#### 附录 E: 企业提供文件和资料

- 1) 现场照片
- 2) 评价委托书
- 3) 资料真实性声明
- 4) 工程竣工验收意见汇总表
- 5) 整改复查记录
- 6) 整改后照片
- 7) 企业法人营业执照
- 8) 原安全生产许可证
- 9) 安全生产三级标准化证书
- 10)主要负责人、安全管理人员、特种作业人员证书
- 11) 防雷装置检测报告
- 12) 防静电装置检测报告
- 13)视频监控系统工程安装验收报告
- 14) 工伤保险参保证明及安责险参保证明
- 15)产品烟火药剂安全性能检测报告
- 16) 事故应急救援预案备案文件
- 17) 厂区周边废弃企业、废弃房屋证明文件
- 18) 配装封一体机、烘干机安全论证文件及企业购买协议等相关材料
- 19)《关于上报上栗县烟花爆竹拟规划保留企业的报告》栗府文【2020】15号
- 20)《烟花爆竹建设项目安全审查意见书》(萍应急花炮项目审字【2021】 065号)
- 21)运输协议